



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

EDITAL PREGÃO ELETRÔNICO SRP

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 098/2020
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇO
(Processo Administrativo n.º 7465/2020)

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o **MUNICÍPIO DE VIANA**, através da **PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA**, inscrita no CNPJ sob o n.º 27.165.547/0001-01, situada na Avenida Florentino Ávidos, 01, Sede, Viana-ES, por intermédio da 1ª Comissão permanente de Licitação, instituída pela Portaria n.º 833 de 10 de setembro de 2019, realizará licitação para **REGISTRO DE PREÇOS**, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, **do tipo menor preço por lote**, através do site www.licitacoes-e.com.br do Banco do Brasil, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações; na Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, alterada pela Lei Complementar nº 147, de 07 de agosto de 2014; na Lei Orgânica do Município de Viana, conforme seu artigo 64, inciso XXI; na Lei Municipal nº 1.808, de 15 de agosto de 2006; na Lei Municipal nº 2.183, de 16 de junho de 2009; no Decreto Municipal nº 298, de 19 de dezembro de 2017 (que regulamenta a Lei do Pregão); no Decreto Municipal nº 199, de 29 de agosto de 2017 (que regulamenta a Lei 2.183/2009 e estabelece o Sistema de Registro de Preços), pelas demais legislações aplicáveis ao tema, inclusive os Princípios Gerais do Direito, bem como pelas condições estabelecidas no presente Edital e seus anexos.

1. DO OBJETO

1.1. O objeto da presente licitação é o **REGISTRO DE PREÇOS, PARA PROVÁVEL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS, PARA ATENDER AS DEMANDAS DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA/ES**, conforme detalhamento do objeto, condições, quantidades e exigências estabelecidas no Termo de Referência, anexo a este Edital.

1.2 A licitação será dividida em lotes, conforme tabela constante do Termo de Referência e Anexo VII, facultando-se ao licitante a participação em quantos lotes for de seu interesse.

2. DO ENDEREÇO, DATA E HORÁRIO DA SESSÃO PÚBLICA

2.1. O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública e serão utilizados recursos de tecnologia da informação, por meio de comunicação eletrônica via *INTERNET*, mediante condições de segurança - criptografia e autenticação - em todas as suas fases.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

2.2. Os trabalhos serão conduzidos pelo Pregoeiro, mediante a inserção e monitoramento de dados gerados ou transferidos para o aplicativo "Licitacoes-e" constante da página eletrônica do Banco do Brasil S.A. (Provedor).

2.3. Serão observadas as seguintes datas e horários para os procedimentos:

Início acolhimento de proposta:	Dia 11/11/2020 - às 08h
Fim recebimento de Proposta:	Dia 30/11/2020 - às 08h
Início da Sessão de Disputa de Preços:	Dia 30/11/2020 - às 10h

2.4. O tempo normal de disputa será encerrado por decisão do Pregoeiro, após comunicar a todos os participantes. A partir de então começará o tempo randômico (aleatório) determinado pelo sistema eletrônico.

2.5. Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública, observarão, obrigatoriamente, o horário de Brasília - DF e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.

2.6. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, nos mesmos horários e endereço eletrônico anteriormente estabelecido; desde que não haja comunicação do pregoeiro em contrário.

3. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1. As despesas decorrentes do objeto do REGISTRO DE PREÇOS, ora licitado, correrão à conta das respectivas dotações orçamentária dos órgãos que da Ata se utilizar e serão especificadas no tempo da ordem de emissão do fornecimento ou da elaboração do contrato.

4. DO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. A presente licitação será efetuada através do Sistema de Registro de Preços, previsto no artigo 15 da Lei nº 8.666/93, no artigo 11 da Lei nº 10.520/02, nas Leis Municipais nº 2.183/09 e nº 1.808/06, Decretos Municipais nº 298/17 e nº 199/2017, bem como da legislação correlata.

4.2. O Sistema de Registro de Preços é um conjunto de procedimentos que se destina à seleção de fornecedores e preços que ficarão registrados em Ata à disposição do órgão gerenciador constante do item 5.1 deste edital, para utilização em eventuais futuras contratações para aquisição de bens e/ou prestação de serviços.

4.3. A Ata de Registro de Preços é um documento vinculativo, obrigacional, com características de compromisso para futura contratação, no qual se registram os preços, fornecedores, órgãos participantes e condições a serem praticadas, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório e propostas apresentadas.

4.4. O Órgão Gerenciador é o órgão ou entidade da Administração responsável pela condução do conjunto de procedimentos para registro de preços e gerenciamento da Ata de Registro de Preços dele decorrente.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

4.5. O Órgão Participante é o órgão ou entidade da Administração que participa dos procedimentos iniciais do SRP e integra a Ata de Registro de Preços; e Órgão Não Participante é o órgão ou entidade da Administração Pública, exceto da Administração direta do Município de Viana, que não participou dos procedimentos iniciais, não integrando a Ata de Registro de Preços, mas que poderá utilizá-la mediante adesão.

4.6. O Órgão Não Participante é o órgão ou entidade da Administração Pública, exceto da Administração direta do Município de Viana que não participou dos procedimentos iniciais do SRP, não integrando a Ata de Registro de Preços, mas que poderá utilizá-la para aquisição de bens e/ou contratação de serviços, mediante adesão, após autorização do órgão gerenciador e ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, o interesse pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

4.7. Compromissário Fornecedor - pessoa física ou jurídica registrada na ata de registro de preços, com o compromisso de fornecer o objeto licitado.

4.8. Gestor da Ata e/ou Fiscal do Contrato - em Registro de Preços é o setor ou servidor designado pelos Órgãos Participantes e Órgão Gerenciador para administrar os quantitativos e as contratações provenientes de registro de preços, nos termos do Decreto nº 199/2017.

4.9. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir facultando-se a realização de procedimento específico para a contratação pretendida, sendo assegurada ao fornecedor registrado na Ata de Registro de Preços preferência para contratação em igualdade de condições, caso o valor obtido no certame seja igual ou superior àqueles registrados.

5. DO ÓRGÃO GERENCIADOR E ÓRGÃOS PARTICIPANTES

5.1. A **SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO** será responsável pelo gerenciamento, orientação e controle do presente sistema de registro de preços;

6. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

6.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador e mediante aceitação de fornecimento pelo licitante beneficiário da Ata de Registro de Preços, tudo em conformidade com os critérios estabelecidos no Decreto Municipal 199/2017..

6.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

6.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a no máximo 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

6.4 As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao máximo dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.

6.5 Ao órgão não participante que aderir à ata compete os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

6.6 Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

7. DO CREDENCIAMENTO E CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

7.1. Poderão participar deste Pregão, os interessados do ramo de atividades relacionadas ao objeto, que atenderem a todas as exigências, inclusive quanto à documentação constante deste edital e seus anexos, e que estejam obrigatoriamente, cadastrados no sistema eletrônico utilizado neste processo.

7.2. A participação no Pregão Eletrônico dar-se-á por meio de digitação de chave de identificação e senha, pessoal e intransferível, do representante credenciado pelo Banco do Brasil. (Provedor do Sistema).

7.3. A informação dos dados para acesso deve ser feita na página inicial do site <http://www.licitacoes-e.com.br>, opção "Acesso Identificado".

7.3.1. O credenciamento do licitante dar-se-á pela atribuição de chave de identificação e senha, pessoal e intransferível, obtidas junto às Agências do Banco do Brasil S.A., através de cadastramento simplificado.

7.3.2. É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao Município ou ao Banco do Brasil S.A. a responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido, ainda que por terceiros.

7.3.2.1. O credenciamento do fornecedor e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico implica na responsabilidade legal pelos atos praticados e a capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.

7.3.3. As dúvidas referentes ao credenciamento e a operação do e-licitacoes, deverão ser sanadas com o suporte técnico do Banco do Brasil através dos telefones 3003-0500 para as capitais e regiões metropolitanas e demais localidades 0800-729-0500.

7.4. Como requisito para participação no Pregão, o licitante deverá assinalar, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que sua proposta está em conformidade com as exigências do Edital, inclusive sua condição de tratamento diferenciado quando for o caso.

7.4.1. A declaração falsa relativa ao cumprimento dos requisitos de habilitação e proposta sujeitará o licitante às sanções previstas neste Edital.

7.4.2. O envio das declarações por meio do sistema obriga a proponente a todos os efeitos legais, uma vez que a senha e a chave eletrônica são de uso exclusivo.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

7.5. O licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances, durante todo o procedimento licitatório.

7.6. Os licitantes deverão indicar suas propostas de preços, utilizando para tanto, exclusivamente, o Sistema Eletrônico, sendo consideradas inválidas as propostas apresentadas por quaisquer outros meios.

7.7. As propostas de preços poderão ser enviadas, substituídas e excluídas até a data e hora de sua abertura definidas no item 02 deste Edital.

7.8. CABERÁ AO LICITANTE ACOMPANHAR AS OPERAÇÕES NO SISTEMA ELETRÔNICO DURANTE A SESSÃO PÚBLICA DE DISPUTA E ATÉ SUA EFETIVA HOMOLOGAÇÃO, FICANDO RESPONSÁVEL PELO ÔNUS DECORRENTE DA PERDA DE NEGÓCIOS DIANTE DA INOBSERVÂNCIA DE QUAISQUER ATOS OU MENSAGENS EMITIDAS PELO PREGOEIRO OU PELO SISTEMA OU DE SUA DESCONEXÃO.

7.9. A participação nesta licitação implica no acatamento das seguintes condições:

7.9.1. O objeto ofertado deverá atender as especificações constantes deste Edital e seus Anexos;

7.9.2. Os preços ofertados serão fixos;

7.9.3. Concordância quanto às condições e exigências estipuladas na presente licitação, inclusive, as condições constantes deste edital e seus anexos, caso não tenha impugnado oportunamente, naquilo que discordar;

7.9.4. Nos preços propostos estarão inclusas todas as despesas, de qualquer natureza, incidentes sobre o fornecimento do objeto da licitação.

7.10. Não poderão participar desta licitação aqueles que:

a) não atenderem as condições e exigências deste instrumento;

b) tenham sido punidos com suspensão temporária perante o Município de Viana ou declarados inidôneos perante qualquer órgão da Administração Pública;

c) tenham como gerentes, acionistas controladores ou responsáveis técnicos, servidores da Prefeitura Municipal de Viana;

d) proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

e) estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

f) que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993;

g) entidades empresariais que estejam reunidas em consórcio.

7.10.1 É vedada ao servidor dos órgãos e entidades da Administração Pública Municipal, inclusive Fundação instituída e/ou mantidas pelo Poder Público, participar como licitante, direta ou indiretamente, por si ou por interposta pessoa, do procedimento licitatório disciplinado por legislação vigente.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

8. DA IMPUGNAÇÃO AO ATO CONVOCATÓRIO E PEDIDOS DE ESCLARECIMENTOS

8.1. Até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para o acolhimento das propostas, qualquer pessoa poderá impugnar o ato convocatório desta licitação.

8.1.1. Os pedidos de esclarecimentos deverão ser enviados ao pregoeiro, exclusivamente por meio eletrônico, via internet, no endereço indicado neste edital.

8.1.1.1. Os esclarecimentos serão divulgados no licitacoes-e do Banco do Brasil, mesmo local da publicação do Edital.

8.1.2. As impugnações somente serão aceitas quando regularmente protocoladas junto ao Protocolo Geral desta Prefeitura no prazo assinalado, observados os demais requisitos de admissibilidade.

8.1.2.1. Caberá ao pregoeiro, decidir sobre a impugnação, no prazo de 24 horas, suspendendo os prazos do certame, caso necessário.

8.1.2.1.1. Na hipótese da suspensão de prazo do certame, será lançada no sistema a informação de que o mesmo se encontra em "edição".

8.1.2.2. Caso o Pregoeiro decida pelo não acatamento da impugnação, os autos do processo serão encaminhados ao Secretário Municipal de Administração, Gestão de Pessoas e Finanças a quem competirá, nesse caso, ratificar ou alterar a decisão do Pregoeiro.

8.1.2.3. Acolhida a impugnação contra o Edital, será designada e publicada nova data para a realização do certame.

8.2. Até três dias úteis anteriores antes da data fixada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos, que deverá ser enviado ao pregoeiro.

8.3. As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

8.4. Qualquer modificação no edital será divulgada pelo mesmo instrumento de publicação em que se deu o texto original, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

9. DA PROPOSTA DE PREÇOS NO SISTEMA ELETRÔNICO

9.1. O encaminhamento da proposta pelo licitante pressupõe seu pleno conhecimento e aceitação de todas as regras do certame.

9.1.1 O licitante assinalará no sistema, antes de registrar sua proposta, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e proposta exigidos neste instrumento convocatório, sujeitando-se às sanções legais na hipótese de declaração falsa.

9.1.2. Para a elaboração da proposta comercial o licitante deverá considerar os preços praticados no mercado, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária.

9.2. Assinalar em campo próprio o tipo de seguimento de faturamento de sua empresa, ou seja, sua condição de **Microempresa** ou **Empresa de Pequeno Porte**.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

9.3. Para fins deste edital, doravante a Microempresa e Empresa de Pequeno Porte serão identificadas simplesmente, como "MEP".

9.4. Da proposta de preços no LICITACOES-E:

9.4.1. A proposta de preços prevista no Edital deverá ser encaminhada em formulário eletrônico específico, mediante a opção "Acesso identificado", na página inicial do site www.licitacoes-e.com.br, conforme datas e horários limites estabelecidos no item 2 deste instrumento convocatório.

9.4.2. Será de inteira responsabilidade do licitante o preenchimento de todas as informações requeridas pelo sistema, devendo o mesmo cuidar para que tais não o identifiquem sob pena de desclassificação.

9.4.3. A proposta e os lances formulados pelo licitante através do sistema eletrônico deverão indicar o PREÇO TOTAL DO LOTE, LEVANDO EM CONSIDERAÇÃO A TOTALIDADE DO QUANTITATIVO INDICADO NO ANEXO VII, expresso em Real (R\$).

9.4.4. Após o fim do acolhimento de proposta, não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

9.4.5. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o licitante registrado.

9.5. No caso de propostas com valores iguais, não ocorrendo lances, prevalecerá aquela que for recebida e registrada em primeiro lugar.

9.6. O preço proposto deverá contemplar todos os custos diretos e indiretos por ventura decorrente ou de qualquer outra forma relacionados com o objeto da presente licitação tais como, exemplificativamente: impostos, taxas, transportes, seguros, embalagens, encargos, contribuições e obrigações sociais, trabalhistas e previdenciárias, insumos de qualquer natureza, etc.

9.6.1. Quaisquer tributos, custos ou despesas, de qualquer natureza, omitidos da proposta ou incorretamente cotados serão considerados como inclusos nos preços, não sendo aceitos pleitos de acréscimos, a esse ou a qualquer título, devendo o objeto ser entregue ao Município sem ônus adicional.

9.7 O prazo de validade da proposta não será inferior a **60 (sessenta)** dias, a contar da data de sua apresentação.

10. DO JULGAMENTO E DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

10.1. Após o encerramento do horário definido para o acolhimento de propostas, o Pregoeiro, iniciará, via internet, a sessão pública do Pregão Eletrônico e verificará a conformidade das mesmas com os requisitos estabelecidos neste Edital, desclassificando aquelas que não estejam em conformidade com o mesmo.

10.2. Para o julgamento das propostas será adotado o critério de **MENOR PREÇO POR LOTE, expresso em Real (R\$), NÃO PODENDO OS VALORES DOS ITENS SUPERAREM OS VALORES MÁXIMOS DO ANEXO VII**, observada as informações adicionais constante da relação dos produtos como marca e/ou fabricante, para cada item proposto, conforme condições definidas neste edital e seus anexos.

10.3. Será desclassificada a proposta que:

a) não atender as disposições contidas no presente Ato Convocatório e seus Anexos;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

- b) apresentar vantagens baseadas nas ofertas dos demais licitantes;
- c) apresentar irregularidade, omissão ou defeito que dificulte o seu julgamento;
- d) contiver qualquer limitação ou condição contrastante com o presente Edital;
- 10.4. Eventual desclassificação de proposta será fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.
- 10.5. No caso de todas as propostas forem desclassificadas, o Pregoeiro poderá fixar as licitantes o prazo de 08 (oito) dias úteis para a apresentação de novas propostas, escoimada (s) da (s) causa (s) da desclassificação.
- 10.6. O sistema ordenará, automaticamente, as propostas classificadas pelo Pregoeiro, sendo que somente estas participarão da fase de lance.

10.7. NÃO SERÃO ACEITAS PROPOSTAS COM VALORES (ITENS E LOTES) SUPERIORES AOS ESTABELECIDOS NO ANEXO VII DESTE EDITAL.

10.7.1. AS PROPOSTAS COM VALORES (ITENS E LOTES) SUPERIORES AOS ESTABELECIDOS NO ANEXO VII SERÃO AUTOMATICAMENTE DESCLASSIFICADAS NO MOMENTO DE ABERTURA DAS MESMAS.

11. DA SESSÃO DE DISPUTA E DOS LANCES

- 11.1. A partir do horário previsto no item 02 do Edital, a sessão pública de disputa eletrônica, via Internet, será aberta por comando do Pregoeiro.
- 11.2. Classificadas as propostas, o Pregoeiro iniciará a fase competitiva, quando então os licitantes poderão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico.
- 11.2.1. Aberta a etapa competitiva, os representantes das proponentes deverão estar conectados ao sistema para participação da sessão de lances.
- 11.2.2. A cada lance ofertado o sistema informará, imediatamente, o recebimento e o respectivo horário de registro e valor, mas não identificará os autores dos lances registrados.
- 11.3. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, sobre o menor valor registrado.
- 11.4. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado e as regras de aceitação dos mesmos.
- 11.4.1. O intervalo determinado pelo sistema virtual entre os lances enviados não será inferior a 15 (quinze) segundos.
- 11.4.2. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 11.5. Será considerado vencedor da etapa de lances, o licitante que ofertar o MENOR PREÇO conforme definido no item 10.2.
- 11.6. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- 11.6.1. O Pregoeiro, quando possível, dará continuidade à sua atuação no certame, sem prejuízo dos atos realizados.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

11.6.2. Quando a desconexão persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa do Pregoeiro aos participantes, via sistema.

11.7. A etapa de lances no tempo normal será controlada e encerrada pelo Pregoeiro, mediante encaminhamento de aviso e fechamento iminente dos lances, após o que transcorrerá período de tempo que poderá ser de **até 30 (trinta) minutos, aleatoriamente determinado pelo sistema eletrônico**, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.

11.8. O Sistema anunciará o licitante detentor da melhor proposta imediatamente após o encerramento da etapa de lances.

11.9. Encerrada a etapa de lances quando o menor preço ofertado pertencer a uma empresa que não seja enquadrada como Microempresa (ME) ou Empresa de Pequeno Porte (EPP) será aberto automaticamente a opção para o Pregoeiro aplicar o direito de preferência estabelecido na Lei Complementar nº 123/2006.

11.10. Havendo proposta registrada nos termos do item acima igual ou até 5% (cinco por cento) superior à melhor oferta, será convocada via chat de mensagem do sistema eletrônico do licitacoes-e em data e hora informados pelo Pregoeiro através de comunicação eletrônica (e-mail) a ME ou EPP melhor classificada para registrar proposta com valor inferior ao último valor arrematado.

11.10.1. O novo valor proposto pela ME ou EPP deverá ser apresentado no prazo máximo de 5 (cinco) minutos **após convocação** do Pregoeiro, sob pena de preclusão do direito de preferência.

11.10.2. Havendo o exercício de preferência pela ME ou EPP, o Pregoeiro passa à etapa de negociação, observando-se os demais procedimentos subsequentes estabelecidos para cada etapa deste certame.

11.10.3. Caso a ME ou EPP não exerça o direito de preferência ou não atenda às exigências do edital, o sistema, de forma automática, convocará a ME ou EPP remanescente, cuja proposta se enquadre no limite de 5% conforme subitem 11.11, obedecida a ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

11.10.4. Se houver equivalência de valores apresentados por ME ou EPP, dentre as propostas de valor até 5% (cinco por cento) superior à proposta de menor preço ofertada por empresa não enquadrada como tal, terá preferência na apresentação de novo lance aquela que registrou primeiro sua proposta, por ordem de data/hora, conforme o histórico eletrônico de propostas registradas no licitacoes-e, e assim sucessivamente.

11.11. Na hipótese de nenhuma ME ou EPP exercer o direito de preferência ou não atender às exigências do edital, a empresa não enquadrada como tal que apresentou o menor preço permanece na posição de melhor classificada, iniciando-se a fase de negociação.

11.12. A desistência em apresentar lance eletrônico implicará a manutenção do último preço apresentado pelo licitante, para efeito de ordenação das propostas.

11.13. Caso os licitantes classificados não apresentem lances, será verificada a conformidade entre a proposta de menor preço e o valor estimado para a contratação.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

11.13.1. Verificado pelo Pregoeiro que o menor valor apresentado está superior ao estimado para a licitação, este negociará sua adequação visando obter preço melhor para o Município, observado todas as exigências estabelecidas anteriormente.

11.13.1.1. A contraproposta objetivando reduções de preços será registrada pelo Pregoeiro, através de acesso ao "link" "relatório de disputa" e "contraproposta", enquanto o lote estiver na condição "arrematado".

11.14. Os proponentes, a qualquer momento, depois de finalizado o lote, poderão registrar seus questionamentos para o Pregoeiro via sistema, acessando sequencialmente os "links" "Relatório de Disputa", para o lote disputado, "Chat Mensagens" e "Enviar Mensagem", sendo que todas as mensagens enviadas constarão no Histórico do Relatório de Disputa.

11.15. Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á ata no sistema eletrônico, na qual constará a indicação do lance vencedor, a classificação dos lances apresentados e demais informações relativas ao certame licitatório, sem prejuízo das demais formas de publicidade prevista na legislação pertinente.

11.16. Encerrada a etapa de lances, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à compatibilidade do preço em relação ao estimado para contratação, abrindo o prazo de até 02 (duas) horas para que os documentos de habilitação possam ser remetidos por meio eletrônico no formato PDF para primeira análise, no seguinte endereço eletrônico: licitacao@viana.es.gov.br;

11.16.1. Fica fixado o prazo de **03 (três) dias úteis** a contar do encerramento da sessão de disputa, para que o licitante detentor da melhor oferta apresente a proposta comercial e toda documentação habilitatória na forma do anexo IV deste Edital, mediante a apresentação em original ou cópia autenticada.

11.16.2. Os documentos deverão ser endereçados ao Pregoeiro e para **Prefeitura Municipal de Viana, Secretaria Municipal de Administração - Sala Licitações 01, Avenida Florentino Ávidos, nº 01, Centro – Viana/ES, CEP: 29.130-915.**

11.16.2.1. Na hipótese de remessa postal, somente será admitido o uso de serviços expressos (SEDEX ou similar), contado, para fins do item 11.16.1, a data da postagem.

11.17. Constatado o atendimento quanto à compatibilidade do preço, em relação ao estimado para contratação e quanto às exigências do edital, o licitante que ofertou o menor preço será declarado vencedor.

11.17.1. Será desclassificada a proposta que apresentar preços manifestamente inexequíveis nos termos da lei.

11.18. Se a proposta ou o lance de menor preço apresentado não for aceitável ou se o licitante não atender às exigências editalícias, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente na ordem de classificação, observando-se o direito de preferência estabelecido para as MEP's, verificando sua aceitabilidade e procedendo a sua habilitação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda a todas as exigências, negociando o preço visando à obtenção da menor oferta obtida no Pregão.

11.18.1. Não sendo possível a redução do preço nas hipóteses traçadas no item anterior, o Pregoeiro certificará tal ato, e estando o mesmo compatível com o valor estimado pela Administração, poderá declará-lo vencedor.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

12. DO ENCAMANHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA

12.1. O arrematante deverá apresentar proposta escrita, redigida em idioma nacional, impressa em papel com timbre da licitante por meio mecânico ou informatizado, de forma clara e inequívoca, sem emendas, rasuras ou entrelinhas, em estrita observância às especificações contidas neste edital, assinada a última folha e rubricada as demais pelo seu titular ou representante legal, devidamente identificado no prazo referido no item 11.16 e seus subitens.

12.1.1. O proponente deverá utilizar o modelo de proposta apresentado no **ANEXO II** deste Edital.

12.2. A proposta escrita deverá ser preenchida contendo as especificações claras e detalhadas do objeto ofertado, **valor unitário, valor total do item ofertado e/ou valor global do lote**, expressos em moeda corrente nacional (R\$) com até **duas casas decimais após a vírgula (R\$ X,XX)** e por extenso, prevalecendo no caso de divergência os valores por extenso sobre os numéricos.

12.2.1. Deverá ser observado pelo proponente que o valor unitário de cada item deverá corresponder ao preço de mercado, podendo o pregoeiro determinar a adequação da proposta à forma aqui estabelecida, o que deverá ser providenciado no prazo de 02 (dois) dias úteis.

12.2.2. A proposta terá prazo de validade conforme estipulado no item 9.7 deste Edital, contados da data de sua apresentação.

12.2.3. Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

12.3. O preço proposto deverá contemplar todos os custos diretos e indiretos por ventura decorrente ou de qualquer outra forma relacionados com o objeto da presente licitação tais como, exemplificativamente: impostos, taxas, transportes, seguros, embalagens, encargos, contribuições e obrigações sociais, trabalhistas e previdenciárias, insumos de qualquer natureza, etc.

12.3.1. Quaisquer tributos, custos ou despesas, de qualquer natureza, omitidos da proposta ou incorretamente cotados serão considerados como inclusos nos preços, não sendo aceitos pleitos de acréscimos, a esse ou a qualquer título, devendo o objeto ser entregue ao Município sem ônus adicional.

12.3.2. A proposta deverá ser preenchida contendo as especificações claras e detalhadas do objeto ofertado, **valor unitário, valor total do item ofertado e/ou valor global do lote**, expresso em moeda corrente nacional (R\$) com até duas casas decimais após a vírgula (R\$ X,XX) e por extenso, prevalecendo no caso de divergência os valores por extenso sobre os numéricos.

12.4. É facultado à administração o requerimento de amostra do produto para análise o que será feito por uma comissão especialmente constituída para tal finalidade.

12.4.1. O indicativo da necessidade da apresentação de amostra, o prazo para sua apresentação e as condições do seu julgamento constarão no **ANEXO I – Termo de Referência**.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

12.4.2. Em não havendo o cumprimento do prazo estipulado e no caso de divergência entre a amostra e a especificação do edital e seus anexos, a proposta será desclassificada.

12.4.3. O órgão requisitante se responsabilizará pela guarda das amostras pelo período máximo de 15 (quinze) dias após homologação do processo licitatório, ficando a sua retirada a cargo da empresa, no mesmo local onde as mesmas foram entregues.

12.4.3.1. Não sendo retirado o material no prazo estipulado considerar-se-á interpretado tal conduta como renúncia ao mesmo.

12.4.4. As despesas/custos decorrentes da apresentação de amostras correrão às expensas, exclusivamente, do licitante.

12.5. A proposta deverá ser encaminhada juntamente com os documentos de habilitação ao endereço indicado no item 11.16.2.

12.6. No julgamento da habilitação e das propostas, o pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

13. DA HABILITAÇÃO

13.1. Para ser habilitado a seguir no certame o licitante deverá apresentar a documentação constante do **ANEXO III e IV**, parte integrante deste edital

13.2. Sob a pena de inabilitação, todos os documentos apresentados para habilitação deverão estar em nome da licitante e, preferencialmente, com número do CNPJ e endereço respectivo.

13.2.1. Se a licitante for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz.

13.2.2. Se a licitante for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles que, pela própria natureza, são emitidos somente em nome da matriz.

13.3. **Será desclassificado** aquele que deixar de apresentar qualquer documento solicitado ou apresentá-lo em desacordo com o estabelecido neste Edital e seus Anexos.

13.4. Constatado o atendimento pleno às exigências editalícias, será declarado o vencedor da licitação, iniciando-se a contagem do prazo para a intenção de recursos.

14. DO RECURSO

14.1. **DECLARADO O VENCEDOR**, qualquer licitante, poderá manifestar imediatamente sua intenção de recorrer, exclusivamente, por meio eletrônico.

14.1.1. Será considerada como manifestação imediata aquela efetuada, por meio da internet, até às 18 horas do dia subsequente àquele em que for declarado por meio do sistema eletrônico, o licitante vencedor.

14.1.2. Somente será admitida a manifestação que contenha a motivação recursal.

14.1.3. A falta de manifestação imediata e/ou motivação recursal do licitante importará a decadência do direito de recurso;

14.1.3.1. A motivação na manifestação recursal deverá conter minimamente o apontamento da ilegalidade arguida.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

14.1.4. Feita a manifestação motivada da intenção de recurso será concedido o prazo de 03 (três) dias para apresentação das razões do recurso.

14.1.5. Apresentado o recurso serão os demais licitantes intimados por meio do Imprensa Oficial a apresentar, caso assim o desejem, contrarrazões em 03 (três) dias, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

14.1.6. A manifestação da intenção de recurso desacompanhada da motivação minimamente conforme item 14.1.3.1., e/ou a não apresentação das razões do mesmo importará no cancelamento da mesma no sistema eletrônico.

14.2. O Pregoeiro receberá o recurso, examinando-o quanto a admissibilidade, verificando a sua tempestividade, a sucumbência, a legitimidade e o interesse da parte.

14.2.1. Não serão conhecidos os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pelo Licitante.

14.3. O Pregoeiro poderá reconsiderar a decisão atacada ou encaminhar o recurso à autoridade competente, a qual caberá decidi-lo em última instância administrativa.

14.4. O acolhimento do recurso implica tão somente na invalidação daqueles atos que não sejam passíveis de aproveitamento.

14.5. Os memoriais das razões do recurso e contrarrazões deverão ser apresentados por escrito, dirigidos ao Pregoeiro e protocolizados junto ao **Protocolo Geral da Prefeitura Municipal de Viana, sito a Avenida Florentino Ávidos, nº 01, Centro, Viana, ES – CEP: 29.130-915, em dias úteis**, no horário de 09h às 17h.

14.5.1. Na hipótese de remessa postal somente será admitido o uso de serviços expressos (SEDEX ou similar), contado, para fins do item 14.1.4, a data da postagem.

14.6. Não havendo interposição de recurso e após análise da habilitação, caberá ao Pregoeiro, proceder a adjudicação do objeto ao licitante vencedor.

14.6.1. Os recursos deverão ser instruídos obrigatoriamente com cópia do Contrato Social, mandato procuratório, autenticados em Cartório, por Tabelião de Notas ou por oficiais do Registro Civil das pessoas naturais competentes, ou em publicação no órgão da imprensa na forma da Lei, para representar a empresa recorrente, com a devida qualificação da empresa e de seu representante.

14.7. Os recursos interpostos fora dos prazos não serão conhecidos.

14.8. Estando regulares os atos praticados, a autoridade superior homologará o certame, podendo revogar ou anular a licitação nos termos do art. 49 da Lei Federal 8666/93.

14.9. Os autos do processo permanecerão com vistas franqueadas aos interessados na Secretaria Municipal de Administração, em dias úteis, nos horários de 9h às 17h.

14.9.1. Havendo interesse em cópias do processo, o licitante deverá proceder solicitação por escrito, sendo as mesmas executadas à custa do interessado.

15. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

15.1. O objeto deste Pregão será adjudicado pelo Pregoeiro, salvo quando houver recurso, hipótese em que a adjudicação caberá a autoridade competente para homologação.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

15.2. A homologação deste Pregão compete ao ordenador de despesas.

16. DA FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

16.1. Homologada a licitação, o adjudicatário será convocado a assinar a Ata de Registro de Preços, o que deverá fazê-lo no prazo máximo de **05 (cinco) dias úteis**.

16.1.1. O não atendimento a convocação de que trata o item acima sujeitará o adjudicatário às sanções previstas neste edital.

16.1.2. O prazo de convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, quando solicitado pelo adjudicatário durante o seu transcurso e desde que ocorra por motivo justificado e aceito pela Administração.

16.2. A minuta da Ata de Registro de Preços a ser firmada, integra o presente edital para todos os fins e efeitos de direito e regulamentará as condições da execução do objeto, direitos, obrigações e responsabilidades das partes.

16.3. A Ata de Registro de Preços terá vigência de 12 (doze) meses, contado do dia posterior a sua publicação em veículo de imprensa oficial do Município de Viana-ES, conforme Decreto Municipal nº 199, de 29 de agosto de 2017 (que regulamenta a Lei 2.183/2009 e estabelece o Sistema de Registro de Preços).

16.4. Os contratos advindos da Ata de Registro de Preços poderão ser reajustados, de acordo com o Art. 65 da Lei 8.666/93.

16.5. Dentro do prazo de validade da Ata de Registro de Preços, o fornecedor registrado poderá ser convocado para assinar o Termo de Contrato ou aceitar/retirar o instrumento equivalente, no prazo de **05 (cinco) dias úteis** contados de sua convocação, quando deverá comparecer ao Departamento de Contratos e Convênios, localizado no segundo andar da Sede da Prefeitura, para assinatura do Contrato, sob pena de decadência do direito à contratação, sem prejuízo às sanções legais e às previstas no Edital.

16.5.1. O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do fornecedor e aceita pela Administração, nos termos do artigo 64, §1º, da Lei nº 8.666/93.

16.6. Será facultada a substituição do Contrato Administrativo, na forma do artigo 62 da Lei nº 8.666/93, a critério da Administração e independentemente de seu valor, nos casos de compra com entrega imediata e integral dos bens/materiais adquiridos, dos quais não resultem obrigações futuras, inclusive assistência técnica.

16.7. Se o adjudicatário, no ato da assinatura do Termo de Contrato ou aceite/retirada do instrumento equivalente, não comprovar que mantém as mesmas condições de habilitação, ou quando, injustificadamente, recusar-se à assinatura ou aceite, poderá ser convocado outro licitante, desde que respeitada a ordem de classificação, para, após a verificação da aceitabilidade da proposta, negociação e comprovados os requisitos de habilitação, celebrar a contratação, ou revogar a licitação independentemente da cominação prevista no artigo 81 desta Lei, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital e das demais cominações legais.

16.8. Aquele que convocado para assinatura do contrato não o fizer dentro do prazo estabelecido pela Administração, deixar de entregar documentação exigida, apresentar



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

documentação falsa, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal, sendo-lhe garantido o direito à ampla defesa, serão aplicadas as sanções de multa de 10% (dez por cento) sobre o valor estabelecido em sua proposta e a penalidade de suspensão do direito de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal ou a declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração Pública, sem prejuízo das demais cominações legais, incluindo a sanção penal prevista no artigo 93 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

16.9. Farão partes integrantes do contrato, todos os elementos apresentados na proposta da licitante vencedora que tenham servido de base à definição da presente licitação, bem como as condições estabelecidas neste Edital e seus anexos.

16.10. A publicação resumida do instrumento de contrato (extrato) e de seus eventuais aditamentos na Imprensa Oficial, que é condição indispensável para sua eficácia, será providenciada pela Prefeitura Municipal de Viana até o quinto dia útil do mês seguinte ao de sua assinatura, para ocorrer no prazo de vinte dias daquela data, nos termos do artigo 61, parágrafo único da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

16.11. A Ordem de Fornecimento deverá conter a identificação da unidade requisitante, indicação expressa do número do contrato, do número desta licitação, do número do processo, a identificação da Contratada, a especificação dos itens, as quantidades, datas e horários e endereço de entrega.

16.12. A ordem de fornecimento será expedida por qualquer meio de comunicação que possibilite a comprovação do respectivo recebimento por parte da Contratada, inclusive fac-símile e/ou correio eletrônico.

16.13. A atestação dos serviços deverá ser efetuada pela Secretaria Requisitante.

16.14. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

17. DOS PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA DO OBJETO

17.1. Os prazos e condições de entrega do objeto desta licitação são aqueles definidos no **ANEXO I** - Termo de Referência, Autorização de Fornecimento e/ou Contrato, cuja minuta é parte integrante deste edital.

17.2. Emitida a Autorização de Fornecimento o compromitente obriga-se a retirá-la e efetuar a entrega do objeto, ambas dentro dos prazos estabelecidos conforme item acima, sob pena de sofrer as sanções estabelecidas neste edital.

17.3. O prazo de entrega admite prorrogação, a critério do órgão requisitante, desde que justificado por escrito, mediante algum dos seguintes motivos:

17.3.1. Superveniência de fato excepcional e imprevisível, estranho à vontade das partes, que altere fundamentalmente as condições de entrega dos objetos licitados;

17.3.2. Aumento das quantidades inicialmente previstas no Edital, nos limites permitidos na Lei 8.666/93;

17.3.3. Impedimento por fato ou ato de terceiros, reconhecido pela Administração em documentos contemporâneos a sua ocorrência;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

17.3.4. Omissão ou atraso de providências a cargo da Administração Municipal, sem prejuízo das sanções legais aplicáveis aos responsáveis.

17.4. O fornecedor será obrigado a corrigir, remover, reparar, substituir, às suas expensas, no todo ou em parte, os objetos em que vierem a ser recusados por vícios e defeitos de fabricação ou incorreções ou que estejam fora das especificações, no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas contados de sua notificação, hipótese que impedirá o recebimento definitivo enquanto não for satisfeito integralmente o objeto contratado.

17.5. O Município poderá rejeitar, no todo ou em parte, o objeto fornecido em desacordo com as especificações e condições estabelecidas no Edital, fixando prazo para regularização.

17.6. O recebimento definitivo será feito na forma do art. 73 da Lei 8.666/93, mediante conferência de sua conformidade com a qualidade, quantidade e especificações técnicas dos objetos adquiridos.

17.6.1. O recebimento definitivo não exime o fornecedor das responsabilidades e sanções previstas neste ato convocatório.

17.7. O órgão requisitante não será obrigado a usar o quantitativo total do objeto, podendo assim, haver variação a menor ou a maior dos quantitativos, nos limites permitidos por Lei.

18. DAS OBRIGAÇÕES CONTRATANTE E CONTRATADO

18.1. As obrigações da contratada e da contratante são as constantes no **ANEXO I** - Termo de Referência, parte integrante deste edital.

19. DO PAGAMENTO

19.1. O pagamento será efetuado na forma constante do **ANEXO I** - Termo de Referência, parte integrante deste edital.

20. DO PREÇO, DO REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO E DO REAJUSTE

20.1. Os preços são fixos e irrevogáveis até 01 (um) ano de vigência.

20.2. É vedada expressamente a repactuação de preços, como espécie de reajuste contratual.

20.3. O valor do contrato pactuado poderá ser revisto mediante solicitação da Contratada, com vistas à manutenção do equilíbrio econômico-financeiro do contrato, na forma do artigo 65, inciso II, letra "d", da Lei nº 8.666/93, e observado o seguinte:

a) as eventuais solicitações deverão fazer-se acompanhar de comprovação da superveniência do fato imprevisível ou previsível, porém, de consequências incalculáveis, bem como de demonstração analítica de seu impacto nos custos do contrato e deverão obrigatoriamente ser objeto de análise pela Procuradoria Geral do Município, bem como, pela Secretaria Municipal de Controle e Transparência.

20.4. As variações referidas no subitem anterior serão efetivadas obedecendo ainda os seguintes critérios:

20.4.1. Do acréscimo contratual:

a) quando os serviços constarem da proposta de preços apresentada pela



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

CONTRATADA os preços serão aqueles nela previstos.

b) inexistindo elementos que permitam a fixação dos preços correspondentes prevalecerão os que vierem a ser ajustados entre a CONTRATANTE e a CONTRATADA.

c) caso não haja acordo entre as partes, a CONTRATANTE poderá contratar com terceiros sem que caiba à CONTRATADA qualquer direito a indenização ou reclamação.

d) ficará a CONTRATADA obrigada a permitir e facilitar a qualquer tempo a fiscalização do objeto contratado, facultando o livre acesso dos fiscais ao local de trabalho, bem como aos depósitos, às instalações e ao registro e documentos relacionados com o negócio contratado.

20.4.2. Do decréscimo contratual:

a) caso a CONTRATADA já houver adquirido os materiais para aplicação na execução do contrato, antes da Ordem de Supressão, serão pagos exclusivamente os valores dos materiais pelo preço de aquisição regularmente comprovados devendo estes ser recolhidos ao almoxarifado da CONTRATANTE.

b) caso a CONTRATADA não se manifestar após a Ordem de Supressão serão deduzidos dos pagamentos o valor dos materiais conforme previsto na documentação apresentada.

20.5. Os preços unitários contratados, desde que observado o interregno mínimo de um ano, contado da data limite para apresentação da proposta, ou, nos reajustes subsequentes ao primeiro, da data de início dos efeitos financeiros do último reajuste ocorrido, serão reajustados utilizando-se a variação do Índice Nacional de Preço ao Consumidor medido pelo Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - INPC/IBGE, ou outro que venha substituí-lo, *pro rata temporis*, com base na seguinte fórmula:

$R = (\text{índice relativo ao mês do reajuste} - \text{índice relativo ao mês da data limite para apresentação da proposta}) \cdot P / I_o$

Em que:

a) para o primeiro reajuste:

R = reajuste procurado;

I = índice relativo ao mês do reajuste;

I_o = índice relativo ao mês da data limite para apresentação da proposta;

P = preço atual dos serviços.

b) para os reajustes subsequentes:

R = reajuste procurado;

I = índice relativo ao mês do novo reajuste;

I_o = índice relativo ao mês do início dos efeitos financeiros do último reajuste efetuado;

P = preço do serviço atualizado até o último reajuste efetuado.

20.6. Os reajustes serão precedidos de solicitação da CONTRATADA.

20.7. A CONTRATANTE deverá assegurar-se de que os preços contratados são compatíveis com aqueles praticados no mercado, de forma a garantir a continuidade da contratação mais vantajosa.

20.8. Será considerada como data de início dos efeitos financeiros do reajuste a data da solicitação da CONTRATADA.

20.9. Na concessão de reajuste de preços, deve atentar-se especialmente para as



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

seguintes situações no cumprimento do objeto contratual:

20.9.1. Atraso por culpa da CONTRATADA:

a) se houver aumento do índice, prevalece o vigente na data em que deveria ter sido realizado o objeto;

b) se houver diminuição do índice, prevalece o vigente na data em que for executado o objeto;

20.9.2. Antecipação:

a) prevalece o índice vigente na data em que for realizado o objeto;

20.9.3. Prorrogação:

a) prevalece o índice vigente no mês previsto para cumprimento do objeto.

21. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

21.1. As sanções administrativas a serem aplicadas em caso de descumprimento contratual são as constantes no **ANEXO I** - Termo de Referência, parte integrante deste edital.

22. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

22.1. O licitante é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

22.1.1. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará na imediata desclassificação do licitante que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, na rescisão da Autorização de Fornecimento sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

22.2. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação

22.3. A aceitação da proposta vencedora, pelo Município, obriga o seu proponente ao fornecimento do objeto desta licitação, pelo preço e condições oferecidas, não cabendo o direito a qualquer ressarcimento por despesas decorrentes de custos ou serviços não previstos em sua proposta, quer seja por erro ou omissão.

22.4. Em havendo eventual divergência de informações entre o corpo deste edital e seus anexos prevalecerá o constante do corpo.

22.4.1. **Em havendo eventual divergência de informações entre o ANEXO IV - Documento de habilitação em relação ao ANEXO I - Termo de Referência, prevalecerá o que constar do ANEXO IV, exceto ao que se referir a qualificação técnica.**

22.5. A Administração poderá revogar a presente licitação, por interesse público, decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta ou anulá-la por ilegalidade, total ou parcialmente, de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito e devidamente fundamentado, disponibilizando no sistema para conhecimento dos interessados.

22.5.1. A Administração poderá prorrogar, a qualquer tempo, os prazos para recebimento das propostas ou para sua abertura.

22.6. Os proponentes intimados para prestar quaisquer esclarecimentos adicionais deverão fazê-lo no prazo determinado pelo Pregoeiro, sob pena de desclassificação.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

22.7. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento do licitante, desde que seja possível a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta, observado os princípios da isonomia e do interesse público.

22.8. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança do fornecimento.

22.9. É facultada ao Pregoeiro ou à autoridade competente, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar originalmente da proposta comercial.

22.10. O Pregoeiro poderá desclassificar o licitante até o recebimento da Autorização de Fornecimento, por despacho fundamentado, sem direito a indenização ou ressarcimento e sem prejuízo de outras sanções cabíveis, se tiver conhecimento de fato ou circunstância, anterior ou posterior ao julgamento da licitação, que desabone sua idoneidade ou capacidade financeira, técnica ou administrativa.

22.11. Pela elaboração e apresentação da proposta e documentação, o proponente não terá direito a auferir vantagens, remuneração ou indenização de qualquer espécie.

22.12. O licitante que não comprovar a veracidade dos elementos informativos apresentados à Administração, quando solicitado, será automaticamente inabilitado no presente certame.

22.13. Não havendo solicitação, pelos interessados, de esclarecimentos e informações, pressupõe-se que os elementos fornecidos são suficientemente claros e precisos, não cabendo, portanto, posteriormente, o direito a qualquer reclamação.

22.14. O licitante informará em sua proposta comercial o endereço eletrônico (e-mail) por meio do qual serão reconhecidas como válidas todas e quaisquer comunicações e/ou notificações feitas no curso deste processo.

22.15. Não será permitida a entrega do objeto licitado sem que o órgão competente da Administração Municipal emita, previamente, a respectiva Autorização de Fornecimento.

22.16. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento.

22.16.1. Só se iniciam e vencem os prazos em dias úteis.

22.17. O Edital completo da presente licitação poderá ser adquirido eletronicamente no site do Banco do Brasil S.A., www.licitacoes-e.com.br, no site oficial do município www.viana.es.gov.br, link licitações ou ainda junto ao Gerência de Licitações 1, Secretaria Municipal de Administração, Prefeitura Municipal de Viana, sito Avenida Florentino Ávidos, nº 01, Centro, Viana, ES – CEP. 29.130-915 – Tel.: (0xx27) 2124.6731 e mediante apresentação de mídia apropriada para gravação do arquivo.

22.18. O esclarecimento de dúvidas relacionadas a esta licitação, serão divulgados mediante publicação de comunicados na página web, no endereço www.licitacoes-e.com.br, ficando os licitantes obrigados a acessá-la até o fim desta licitação para obtenção das informações prestadas pelo Pregoeiro.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

22.19. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação do Pregoeiro em contrário.

22.20. Os casos não previstos neste Edital serão decididos pelo Pregoeiro, com base na legislação em vigor.

22.21. Fazem parte integrante e indissociável deste Edital, como se nele estivessem transcritos, os seguintes Anexos:

ANEXO ITermo de Referência;

ANEXO IIModelo de Proposta Comercial;

ANEXO IIITermo Declaratório;

ANEXO IV Documentação para habilitação;

ANEXO V Modelo da Ata de Registro de Preços;

ANEXO VI Modelo do Contrato;

ANEXO VII Itens com os respectivos valores máximos e quantidades.

Viana/ES, 16 de novembro de 2020.

GEORGEA PASSOS
Pregoeira da Prefeitura Municipal de Viana/ES
Portaria nº 030/2020



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

ANEXO I
TERMO DE REFERÊNCIA
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 098/2020
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 7465/2020

1. DO OBJETO

1.1.O objeto da presente licitação tem por finalidade o **REGISTRO DE PREÇOS**, para provável Aquisição de Mobiliários, para atender as demandas da Prefeitura Municipal de Viana/ES, por meio da Secretaria Municipal de Governo.

2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Item	Código	Especificação – LOTE 1	Unidade	Quantidade
1		MESA DE TRABALHO DIRETOR EXECUTIVA LE/LD COM ARMÁRIO AUXILIAR 2400/1800 x 800 x 740 MM Tampo superior principal: Com tampo único de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard), painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo.	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensadas para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Apoia-braços em couro na parte frontal.</p> <p>Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix. Recebe também furações para sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido com rosca de 5/16 onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p> <p>Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel é ficado diretamente no pé painel do tampo principal e no painel auxiliar por meio de parafusos de minifix e buchas metálicas.</p> <p>Armário - base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Para a porta de correr, possui um guia confeccionado em alumínio extrusado anodizado natural com</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>a dimensão referente ao comprimento do móvel x 23 x 6 mm, com canal interno onde desliza a roldana de nylon do suporte, os suportes são fixados aos tampos por meio de fita dupla face de alta resistência por todo o seu comprimento. As portas possuem o deslizamento no mesmo trilho, os mesmos possuem freio em nylon com chave Allen para regulagem do limite da frenagem que deve ser fixado na parte interna antes de aplicar o perfil ao tampo.</p> <p>Caixa de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento.</p> <p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm. E</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>também possui um furo passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento. Para porta de correr possui um guia confeccionado em alumínio extrusado anodizado natural com a dimensão referente ao comprimento do móvel x 23 x 6 mm, com canal interno onde desliza a roldana de nylon do suporte, os suportes são fixados aos tampos por meio de fita dupla face de alta resistência por todo o seu comprimento. As portas possuem o deslizamento no mesmo trilho, os mesmos possuem freio em nylon com chave Allen para regulagem do limite da frenagem que deve ser fixado na parte interna antes de aplicar o perfil ao tampo.</p> <p>Corpo: Corpo confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Cada prateleira móvel, fixada por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.</p> <p>Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal na porta com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.</p> <p>Porta de correr: Possui porta de correr confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA.</p> <p>Gaveteiro - travessas: Possui 2 travessas superiores e 1 inferior, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura na parte frontal e posterior da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As travessas são fixadas as laterais do gaveteiro por meio de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30 mm.</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Corpo: Laterais confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (fixado por pressão) entre ambas as faces. A lateral possui usinagem para fixação de uma pega lateral, confeccionada em ABS, facilitando a abertura das gavetas.</p> <p>Gavetas baixas: Possui 2 gavetas baixa LE/LD confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de PVC preto especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP)</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A gaveta de madeira possui 4 recortes na parte do traseiro da gaveta a 45° para montagem da gaveta, melhorando a estruturação e acabamento. A lateral possui uma ranhura na parte inferior para fixar o fundo da gaveta em todo o seu comprimento. A lateral do lado direito recebe uma furação externa para aplicação de batente onde permite o travamento simultâneo da gaveta. A fixação entre a lateral e frente de gaveta é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (encaixe sob pressão). O fundo da gaveta é feito de chapa dura de 2,5 mm de espessura na cor preta, esse é somente encaixado entre as partes da gaveta. As gavetas possuem 75 mm de altura.</p> <p>Gaveta alta: Possui 01 gaveta alta LE/LD confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A lateral e fundo possuem uma ranhura na parte inferior para fixar o fundo da gaveta em todo o seu comprimento. A lateral do lado direito recebe uma furação externa para aplicação de batente onde permite o travamento simultâneo da gaveta. A fixação entre a lateral e frente de gaveta é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30 mm (encaixe sob pressão). O fundo da gaveta é feito de chapa dura de 2,5 mm de espessura na cor preta, esse é somente encaixado entre as partes da gaveta. A gaveta possui 200 mm de altura. A gaveta alta também possui dois aços redondos trefilados que servem para fixação da pasta suspensa.</p> <p>Frentes de gaveta com fechadura frontal: Possui frentes de gaveta baixa, confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A frente de gaveta é fixada a lateral da gaveta por meio de buchas de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30 mm (fixado por pressão) entre ambas as faces. Em uma das frentes possui a fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta. Trilho telescópico: Todas as gavetas possuem trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 30 kg.</p>		
2	<p>MESA DIRETOR LINEAR 2100 x 800 x 740 MM</p> <p>Tampo principal: Com tampo único de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior,</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard), painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Caixa de tomadas: O tampo principal possui uma caixa de tomadas, a tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". Todas as peças são fixadas</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada.</p> <p>Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo por processo de cura a ar aquecido a 220°.</p> <p>Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>(Medium Density Fiberboard), painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard), painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix. Recebe também furações para sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido com rosca de 5/16</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

		<p>onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p> <p>Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel é ficado diretamente no pé painel do tampo principal e no painel auxiliar por meio de parafusos de minifix e buchas metálicas.</p>		
3		<p>MESA DE REUNIÃO TAMPO TRIPARTIDO MODULOS 1350 MM</p> <p>Tampo: Com tampo de 48 mm de espessura em módulos de 1350 x 1200 x 740 mm (lado esquerdo, lado direito e central), com encaixe perfeito na composição, sem sobras e espaçamentos quando montados, com caixa de tomada individual centralizada em cada um deles. Módulos confeccionados em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante</p>	UNID.	3



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Caixas de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319.129.90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxante. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento. Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Recebe também furações para duas sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido com rosca de 5/16 onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p> <p>Painel de mesa: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Vértebra: Guia de cabos tipo vértebra composta por módulos articuláveis confeccionados em material injetado, módulos possuem 4 separadores de fios e os mesmos são fixados por meio de "clic" entre ambos. Fixada sob o tampo por meio de parafusos auto atarraxantes Philips CF 5 x 25.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
4		<p>MESA DE REUNIÃO TAMPO TRIPARTIDO MODULOS 1600 MM</p> <p>Tampo: Com tampo de 48 mm de espessura em módulos de 1600 x 1200 x 740 mm (lado esquerdo, lado direito e central), com encaixe perfeito na composição, sem sobras e espaçamentos quando montados, com caixa de tomada individual centralizada em cada um deles. Módulos confeccionados em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces,</p>	UNID.	3



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Caixas de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura,</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>medindo 319.129.90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxante. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento. Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Recebe também furações para duas sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido com rosca de 5/16 onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso. Painel de mesa: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel,</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Vértebra: Guia de cabos tipo vértebra composta por módulos articuláveis confeccionados em material injetado, módulos possuem 4 separadores de fios e os mesmos são fixados por meio de "clic" entre ambos. Fixada sob o tampo por meio de parafusos auto atarraxantes Philips CF 5 x 25.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Rio para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>(espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
5		<p>MESA DIRETOR 2100 x 900 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 30 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, tampo usinado em todas as extremidades com chanfro de 45° x 25 a 5 mm de distância da borda, todas as bordas a 45° recebem aplicação de lâmina de madeira natural bem como a superfície do tampo, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com poros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O tampo é fixado à estrutura de alumínio por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis m6 para maior resistência mecânica, acabamento e permitindo a montagem e desmontagem sem danos ao produto. O tampo possui um lado reto onde tem contato direto com o usuário e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro, possui duas fixações no lado inferior onde permite a fixação do painel da mesa. O tampo possui</p>	UNID.	1



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>dimensões de 2100 x 900 x 30 mm.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, possui usinagem em todo seu perímetro, criando uma peça de detalhe e design, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O painel é fixado ao tampo da mesa por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis diretamente nos suportes de alumínio. O painel possui um lado reto onde tem contato direto com o tampo da mesa e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro mantendo o conceito do tampo da mesa, possui dois orifícios na parte superior onde são fixados os suportes de alumínio. O painel possui a dimensão de 1250 x 340 x 18 mm. Possui dois suportes para fixação do painel sob o tampo tipo "máno" para painel de 18 mm, produzido por processo de injeção em alumínio com acabamento na cor preto. O suporte possui duas hastes verticais levemente inclinadas para fixação por meio de pressão do painel de 18 mm, que fixam ainda mais após o aperto do parafuso. A parte externa das hastes possui um ângulo para melhorar a resistência e estética do produto. Na parte inferior possui uma base reta medindo 19 x 69 mm com 01 furo central para receber parafuso m6 para fixação sob o tampo da mesa através de bucha expansiva. O suporte possui estrutura interna feita por meio de ranhuras para aumentar a resistência do produto. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Pé alumínio: Possui 02 pés produzidos por processo de injeção em alumínio em peça única com liga 6065, composta por duas patas inferiores na diagonal, formando</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>uma base de 650 mm, e duas hastes superiores na diagonal para fixação do tampo da mesa conferindo assim características de resistência mecânica e proporcionando uma perfeita sustentação da mesa. Possui sistema preciso de acoplamento a travessa em tubo de alumínio dá-se através de cone Morse, o que confere praticidade na montagem da mesa, possui altura total de 710 mm sob o tampo da mesa. Possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a fixação da sapata niveladora m6 articulada de diâmetro 34 x 15 com capa cromada, a sapata permite a regulagem do pé em até 10 mm de altura, e com uma inclinação de até 15 graus para melhor apoio da mesa ao piso. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Travessa em tubo de alumínio: Possui travessa horizontal de sustentação confeccionada em tubo de 31,75 mm de diâmetro com parede de 3,17 mm em liga de alumínio 6065, seu comprimento é referente ao comprimento da mesa, possui furação na parte de baixo em um dos lados que permite a fixação do tubo ao pé da mesa e possui chapa de alumínio de 3,17 mm soldada na parte interna da outra extremidade com furação central e rosca m6 para maior sustentação onde permite a fixação de toda a estrutura da mesa. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Caixa de tomada: Possui 01 caixa de tomada, fabricada em termoplástico com pintura micro texturizada com acabamento quadrado medindo 90 x 90 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo aproximadamente 5 mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>fácil instalação com anel regulador para travamento na parte inferior da mesa, sem haver a necessidade de fixar com uso de parafusos, causando transtorno. A caixa de tomada atende aos requisitos do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando a montagem da mesma. A caixa de tomada possui 01 tomada elétrica de 03 pinos e 10 A (Entrada: 100-240V~50/60Hz 0.35A.) com cabo de alimentação de 1,70 m x 6,5 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel; A caixa de tomada possui também 02 saídas USB 5V 2.1A (Corrente máxima utilizando 1 saída USB é de 2.1A. Ao utilizar 2 ao mesmo tempo, a corrente total se divide conforme demanda de cada aparelho.) Fornecido conjunto completo: Corpo, anel, acabamento quadrado e anel de travamento na cor preto com anel branco.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar Laudo ou Relatório ABNT NBR 13966/2008 - Móveis para Escritório - Mesas - Classificação e características</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio: Norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
6	<p>MESA DIRETOR COM ARMÁRIO 2400 x 2080 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 30 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, tampo usinado em todas as extremidades com chanfro de 45° x 25 a 5 mm de distância da borda, todas as bordas a 45° recebem aplicação de lâmina de madeira natural bem como a superfície do tampo, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O tampo é fixado à estrutura de</p>	UNID.	1



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>alumínio por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis m6 para maior resistência mecânica, acabamento e permitindo a montagem e desmontagem sem danos ao produto. O tampo possui um lado reto onde tem contato direto com o usuário e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro, possui duas fixações no lado inferior onde permite a fixação do painel da mesa. O tampo possui dimensões de 2400 x 900 x 30 mm.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, possui usinagem em todo seu perímetro, criando uma peça de detalhe e design, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O painel é fixado ao tampo da mesa por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis diretamente nos suportes de alumínio. O painel possui um lado reto onde tem contato direto com o tampo da mesa e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro mantendo o conceito do tampo da mesa, possui dois orifícios na parte superior onde são fixados os suportes de alumínio. O painel possui a dimensão de 1550 x 340 x 18mm. Possui dois suportes para fixação do painel sob o tampo tipo "máno" para painel de 18 mm, produzido por processo de injeção em alumínio com acabamento na cor preto. O suporte possui duas hastes verticais levemente inclinadas para fixação por meio de pressão do painel de 18 mm, que fixam ainda mais após o aperto do parafuso. A parte externa das hastes possui um ângulo para melhorar a resistência e estética do produto. Na parte inferior possui uma base reta medindo 19 x 69 mm com 01 furo central para receber parafuso m6 para fixação sob o tampo da mesa através de bucha expansiva. O suporte possui estrutura interna feita por meio de ranhuras para aumentar a resistência do produto. Todas as partes</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Pé alumínio: Pé produzido por processo de injeção em alumínio em peça única com liga 6065, composta por duas patas inferiores na diagonal, formando uma base de 650 mm, e duas hastes superiores na diagonal para fixação do tampo da mesa conferindo assim características de resistência mecânica e proporcionando uma perfeita sustentação da mesa. Possui sistema preciso de acoplamento a travessa em tubo de alumínio dá-se através de cone Morse, o que confere praticidade na montagem da mesa, possui altura total de 710 mm sob o tampo da mesa. Possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a fixação da sapata niveladora m6 articulada de diâmetro 34 x 15 com capa cromada, a sapata permite a regulagem do pé em até 10 mm de altura, e com uma inclinação de até 15 graus para melhor apoio da mesa ao piso. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Travessa em tubo de alumínio: Possui travessa horizontal de sustentação confeccionada em tubo de 31,75mm de diâmetro com parede de 3,17mm em liga de alumínio 6065, seu comprimento é referente ao comprimento da mesa, possui furação na parte de baixo em um dos lados que permite a fixação do tubo ao pé da mesa e possui chapa de alumínio de 3,17 mm soldada na parte interna da outra extremidade com furação central e rosca m6 para maior sustentação onde permite a fixação de toda a estrutura da mesa. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Pé para armário: Possui 4 pés para armário, confeccionado em alumínio injetado com liga 6065 medindo 75 x 90 x 90 mm com furações específicas para fixação do tampo inferior do armário, possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a fixação da sapata niveladora m6 articulada de diâmetro 34 x 15 com capa cromada, a sapata permite a regulagem do pé em até 10 mm de altura e com uma inclinação de até 15 graus, possui três furações com alojamento na parte superior onde recebe a aplicação de parafusos m6 x 18 cabeça Philips ZB para a fixação da base inferior do armário. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Distanciador para armário / mesa: Possui 02 distanciadores para armário, confeccionado em alumínio injetado com liga 6065 medindo 75 x 90 x 90 mm com furações específicas para fixação do tampo da mesa ao tampo superior do armário, possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a junção dos dois tampos formando uma estrutura resistente e única, possui três furações com alojamento na parte superior onde recebe a aplicação de parafusos m6 x 18 cabeça Philips ZB para a fixação do tampo da mesa. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Caixa externa do armário gerente: Em formato de caixa envoltória, confeccionada em MDF (Medium Density Fiberboard) de 30 mm de espessura exceto a costa do armário que possui espessura de 18 mm, ambos revestidos nas duas faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8mm de espessura na cor a definir, tampos usinado nas extremidades frontais e laterais com</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>chanfro de 45° x 25 a 5mm de distância da borda, possui sistema de fixação a 90° formado por cantoneira de alumínio medindo 300 x 50 x 50 x 3.175 mm com furações específicas para maior fixação e criando a resistência mecânica necessária para sustentação e alinhamento dos tampos à 90°, todas as bordas à 45° recebem aplicação de lâmina de madeira natural bem como a superfície do tampo. Possui travessa fixadora frontal aplicada na lateral da caixa onde permite a perfeita fixação do tubo transversal ligado ao pé da mesa, criando assim um perfeito alinhamento e uma ótima estruturação da mesa. Recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão.</p> <p>Corpo do armário gerente: Composto por três módulos com, laterais, bases e travessas, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui travessas superiores e bases inferiores com furações para fixação do módulo interno ao externo, garantindo a perfeita fixação de ambos. A</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Possui uma divisão interna onde fica aparente, confeccionada em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, possui usinagem em todo seu perímetro, criando uma peça de detalhe e design, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão, esta divisão serve de batente para a porta de correr e fica aparente, sempre com o acabamento igual ao tampo da mesa.</p> <p>Porta de correr p/ armário gerente: Porta de correr confeccionada em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. A porta de correr possui sistema de correr em nylon injetado e com rolamentos de aço blindados, injetado em zamak deslizando sobre trilho duplo de alumínio extrudado fixado na base inferior e superior, a ferragem de porta de correr possui um sistema de regulação que evita a retirada da porta e descarrilamento, facilitando e garantindo a perfeita usabilidade do usuário. As portas deslizam num único trilho para garantir o alinhamento de ambas as portas com relação as frentes de gavetas do armário. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Caixa de tomadas p/ mesa gerente: Possui</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>tampa única injetada em Zamac de alta resistência e corpo injetado em ABS. Possui furação nas laterais para fixação da tampa no local desejado. Possui um vão para passagem de fiação de 10 mm na parte frontal quando fechada. Possui módulo inferior injetado em ABS com opcional de aplicação de até 8 módulos padrão, quatro elétricos que já fazem parte da caixa e quatro que ficam a critério do cliente a escolha de como usar, estes podem ser encontrados no mercado facilmente pois são padrão universal, os mesmos usados nas residências que podem ser substituídos pelo usuário facilmente. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda MIG para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Caixa de tomadas sempre na cor preta. Gaveteiro p/ mesa gerente: base inferior, travessa superior e travessa vertical - Base inferior e travessas superiores e posteriores confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos.</p> <p>Laterais de gaveteiro: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação dos trilhos telescópicos. Possui puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto.</p> <p>Frente de gaveta: Possui três frentes de gavetas, uma baixa e duas altas</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>confeccionadas em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8mm de espessura na cor a definir, possui usinagem na parte interna à 45 com rebaixe para aplicação de chapa metálica confeccionada em aço SAE 1020 de 1,5mm de espessura pintado na cor preta. A frente de gaveta recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão, a frente é fixada as laterais por meio de cavilhas de dupla fixação 8 x 30. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Trilho telescópico p/ gaveteiro: Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho possui sistema de destravamento através de alavanca de separação para possibilitar a montagem a gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 kg.</p> <p>Gaveta interna: Composto por 02 gavetas painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 15mm e com 75 mm de altura na cor preta, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral de gaveta possui acabamento em PVC revestido nas quatro faces e recortes a 45° na união com o traseiro da gaveta onde permite o fechamento com o ângulo de 90°, possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta que permite fixação da lateral à frente da gaveta. A gaveta possui ranhura na parte inferior interna que permite o encaixe perfeito do fundo da gaveta confeccionado em chapa Duraplac de 2,5 mm de espessura na cor da gaveta interna.</p> <p>Gaveta porta objetos: Gaveta porta objetos injetada em PP na cor preta, medindo 368 x 392 x 28 mm, com 6 divisores para acondicionar material de escritório, a mesma possui quatro guias para fixar na frente de gaveta e receber parafusos para fixação. O deslizamento dessa gaveta é feito por meio de corredeira metálica de 400 mm com roldana de nylon, na cor preta.</p>		
7		<p>MESA DE TRABALHO ANGULAR PÉ DE AÇO 1400 x 1400 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Todos os tampo devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na</p>	UNID.	100



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painéis estruturais: Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de minifix. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Estrutura Central; (01 unidade) Pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e RJ 45 na calha de fechamento do pórtico. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm;</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
8		<p>MESA DE TRABALHO ANGULAR PÉ DE AÇO 1600 x 1600 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Todos os tampos devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painéis estruturais: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas</p>	UNID.	90



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de minifix. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Estrutura Central; (01 unidade) Pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e RJ 45 na calha de fechamento do pórtico. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
9		<p>MESA DE TRABALHO LINEAR PÉ DE AÇO 1200 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. O tampo possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de</p>	UNID.	120



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar pés painéis e demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas M6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento e também na parte inferior do pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave Allen. Possui dois distanciadores em cada pé painel confeccionados em alumínio maciço polido nas laterais, medindo 90 x 25 x 6,35 mm com 3 furos, 2 escareados e um normal de 8 mm de diâmetro para criar o afastamento do tampo em relação ao pé painel, são fixadas no pé por meio de parafusos de aço de 3,5 x 14 que servem para alinhamento da mesma.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo,</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
10		<p>MESA DE TRABALHO LINEAR PÉ DE AÇO 1400 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área</p>	UNID.	120



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. O tampo possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar pés painéis e demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas M6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento e também na parte inferior do pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave Allen. Possui dois distanciadores em cada pé painel confeccionados em alumínio maciço polido nas laterais, medindo 90 x 25 x 6,35 mm com 3 furos, 2 escareados e um normal de 8 mm de diâmetro para criar o afastamento do tampo em relação ao pé painel, são fixadas no pé por meio de parafusos de aço de 3,5 x 14 que servem para alinhamento da mesma.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 -		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
11		MESA DE TRABALHO LINEAR PÉ DE AÇO 1600 x 600 x 740 MM	UNID.	50



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Tampo: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. O tampo possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar pés painéis e demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas M6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento e também na parte inferior do pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave Allen. Possui dois distanciadores em cada pé painel confeccionados em alumínio maciço polido nas laterais, medindo 90 x 25 x 6,35 mm com 3 furos, 2 escareados e</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>um normal de 8 mm de diâmetro para criar o afastamento do tampo em relação ao pé painel, são fixadas no pé por meio de parafusos de aço de 3,5 x 14 que servem para alinhamento da mesma.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças. 9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
12		MESA DE REUNIÃO OVAL COM PÉ PAINEL 2000 x 900 x 740 MM Tampo: Tampo com formato oval confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5 mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Caixa de tomadas para conectividade: no centro do tampo caixa de tomadas com corpo metálico fabricada e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento de 04 tomadas elétricas e 04 RJ-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de elétrica e logica. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painel estrutural (02 unidades); Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de	UNID.	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de minifix. Instalado paralelamente para dar mais resistência ao conjunto. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, com reforço interno em colunas de tubo 20x40 mm, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior tubo 20 x 40 x 1,20 respectivamente. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal</p>	
--	---	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
13		<p>MESA DE REUNIÃO OVAL COM PÉ PAINEL 2400 x 1200 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo com formato oval confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Caixa de tomadas para conectividade: no centro do tampo caixa de tomadas com corpo metálico fabricada e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento de 04 tomadas elétricas e 04 RJ-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de elétrica e lógica. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painel estrutural (02 unidades); Confeccionado em MDP, (Medium Density</p>	UNID.	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1 mm, sistema de fixação através de minifix. Instalado paralelamente para dar mais resistência ao conjunto. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, com reforço interno em colunas de tubo 20 x 40 mm, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior tubo 20 x 40 x 1,20 respectivamente. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>causar danos aos mesmos. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
14		<p>MESA DE REUNIÃO OVAL COM PÉ PAINEL 2700 x 1200 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo com formato oval confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Caixa de tomadas para conectividade: no centro do tampo caixa de tomadas com corpo metálico fabricada e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento de 04 tomadas elétricas e 04 RJ-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de elétrica e logica. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no</p>	UNID.	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painel estrutural (02 unidades); Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de minifix. Instalado paralelamente para dar mais resistência ao conjunto. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, com reforço interno em colunas de tubo 20 x 40 mm, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior tubo 20 x 40 x 1,20 respectivamente. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra,</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
15		<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA COM PÉ DE AÇO 1000 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo redondo confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Estrutura metálica: Pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro</p>	UNID.	20



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. Coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com Solda MIG para maior sustentação. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a R10 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
16	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA COM PÉ DE AÇO 1200 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo redondo confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com</p>	UNID.	20



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Estrutura metálica: Pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. Coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com Solda MIG para maior sustentação. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

17	<p>MESA DE CENTRO E CANTO 1000 x 600 x 400 MM</p> <p>Painel e tampo: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamac m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira, podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário sem danos posteriores.</p> <p>Pés painéis: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em</p>	UNID.	6
----	--	-------	---



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamaq m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira, podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário sem danos posteriores. Recebe furações para 4 buchas americanas 1/4 x 13 onde recebem quatro sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de 1/4 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave allen.</p>		
18		<p>MESA DE TRABALHO PLATAFORMA DUPLA PÉ DE AÇO 1400 x 1400 x 740 MM</p> <p>Tampo: retangular com 1400 x 700 mm, confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Todos os tampos devem possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante em estrutura de alumínio para passagem do cabeamento. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e/ou amadeirados no padrão texturizado. Na</p>	UNID.	30



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura; Pé metálico lateral para mesa tipo plataforma dupla, tipo goleira com 02 tubos verticais localizados no topo da estrutura, confeccionados em aço quadrado 50 x 50 x 2,00 mm e tubo de aço quadrado 40 x 40 x 2,00 mm para as Barra horizontal. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Composição: para mesas duplas 02 unidades e para mesas simples 01 unidade. Barras metálicas de sustentação: Possui duas barras metálicas horizontais de sustentação dos tampos que interligam os pés metálicos laterais, sistema de ligação feito através de fixação com peças em nylon e parafusos M6. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, formando o conjunto de conectividade. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
19		DIVISÓRIA MELAMÍNICA CENTRAL PARA PLATAFORMA 1200 x 300 x 18 MM Divisória reta tipo biombo confeccionado em madeira MDP de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Deve possuir acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, Deve possuir raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação deve ser feita com buchas de Zamak ou similar M6 x 13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte injetado em alumínio tipo cunha com conjunto tipo macho fêmea com parafuso de ajuste de aperto, para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.	UNID.	75
20		BALCÃO DE ATENDIMENTO EM L 1600	UNID.	4



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>x 1600 x 1100 x 740 MM</p> <p>Tampos Sup/Inf: Confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. A união entre tampos inferiores é feita por meio de distanciadores injetados em nylon com fibra medindo 100 x 60 x 10 mm, cada distanciador recebe 8 alojamentos chanfrados para a acomodação dos parafusos, é fixado ao tampo por meio de parafusos m6 x 16. O tampo inferior possui recorte para caixa de tomadas em alumínio.</p> <p>Caixa de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo por processo de cura a ar aquecido a 220°.</p> <p>Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar o pé painel, painel lateral e tampos. Também faz a união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla.</p> <p>Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13. O pé possui um recorte para passagem da caixa de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>tomadas e da fiação.</p> <p>Mão francesa: A união entre tampo superior e painel frontal é feita por meio de mãos francesas confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para proporcionar o engate, em uma das extremidades possui dois furos superiores oblongos de 6,5 x 14 mm para fixação. A mão francesa é aparafusada por meio de parafusos m6. Mão francesa recebe pintura por Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido a 220°. Possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó com tecnologia (rollon/off). Possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.</p>		
21		<p>BALCÃO DE ATENDIMENTO LINEAR 1650 x 700 x 1100 x 740 MM</p> <p>Tamos Sup/Inf: Confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a</p>	UNID.	4



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>perfeita fixação da borda no tampo. A união entre tampos inferiores é feita por meio de distanciadores injetados em nylon com fibra medindo 100 x 60 x 10mm, cada distanciador recebe 8 alojamentos chanfrados para a acomodação dos parafusos, é fixado ao tampo por meio de parafusos m6 x 16. O tampo inferior possui recorte para caixa de tomadas em alumínio.</p> <p>Caixa de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo por processo de cura a ar aquecido a 220°.</p> <p>Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar o pé painel, painel lateral e tampos. Também faz a união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla.</p> <p>Painel lateral: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>O painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13. O pé possui um recorte para passagem da caixa de tomadas e da fiação.</p> <p>Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

		<p>até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13. O pé possui um recorte para passagem da caixa de tomadas e da fiação.</p> <p>Mão francesa: A união entre tampo superior e painel frontal é feita por meio de mãos francesas confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para proporcionar o engate, em uma das extremidades possui dois furos superiores oblongos de 6,5 x 14 mm para fixação. A mão francesa é aparafusada por meio de parafusos m6. Mão francesa recebe pintura por Monovia de pintura automática e continua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°. Possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó com tecnologia (Rollon/off). Possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.</p>		
22		<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO 5 PRATELEIRAS E 2 PORTAS 2000 x 800 x 460 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita</p>	UNID.	80



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. No armário de 1600 mm de altura possui furação para receber o batente em "L" da fechadura da porta.</p> <p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm.</p> <p>Corpo: Módulos compostos por, laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Composto por prateleiras móveis, fixada por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. Nos armários acima de 1600mm de altura a prateleira possui furação para receber o batente em "L" da fechadura da porta.</p> <p>Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>fechamento da porta.</p> <p>Portas: Possui 2 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA. Nos armários com altura acima de 1600 mm a furação do puxador e chaves fica na altura de 1600 mm facilitando a abertura das portas.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm;</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
23		<p>ARMÁRIO ALTO 4 PRATELEIRAS E 2 PORTAS 1600 x 800 x 460 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os</p>	UNID.	100



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. No armário de 1600 mm de altura possui furação para receber o batente em "L" da fechadura da porta.</p> <p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm.</p> <p>Corpo: Módulos compostos por, laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Composto por duas prateleiras móveis e uma prateleira intermediária para fixação do batente que trava a porta, fixada por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.</p> <p>Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.</p> <p>Portas: Possui 2 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças. 9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
24		ARMÁRIO BAIXO 1 PRATELEIRA E 2 PORTAS 800 x 460 x 740 MM Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade,	UNID.	80



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20mm.</p> <p>Corpo: 2 módulos compostos por, laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Composto por 1 prateleira móvel, fixada por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.</p> <p>Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.</p> <p>Portas: Possui 2 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>(autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>- Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
25	ARMÁRIO CREDENZA 1 PRATELEIRA E 4 PORTAS 1800 x 460 x 740 MM	UNID.	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20mm.</p> <p>Corpo: 2 módulos compostos por laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Composto por 2 prateleiras móveis, 1 em cada módulo, fixadas por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.</p> <p>Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.</p> <p>Portas: Possui 4 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
26		<p>ARMÁRIO ESCANINHO MÉDIO 6 PORTAS 1300 x 800 x 460 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados</p>	UNID.	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm.</p> <p>Corpo: Laterais, divisões e costa,</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Prateleiras confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Cada prateleira possui quatro suportes em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes.</p> <p>Fechadura frontal: Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 18 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.</p> <p>Portas: Portas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Cada porta possui</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Cada porta possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
27		<p>ARQUIVO VERTICAL 4 GAVETÕES PASTA SUSPensa 1300 x 460 x 400 MM</p> <p>Base superior e inferior 25 mm: Tampo único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional),</p>	UNID.	20



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. Possui furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada na cor preta com rosca m8 e parafuso sextavado interno que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Corpo do gaveteiro: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação dos trilhos telescópicos. A lateral possui usinagem para aplicação e deslizamento da tranca metálica que é realizada por meio de máquina CNC que garante maior qualidade e acabamento. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. Possui puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. A costa possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta para união no restante do corpo do gaveteiro. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação da frente da gaveta as laterais por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação central para aplicação de suporte de nylon que permite o alinhamento do fundo da gaveta a frente. A frente de gaveta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação da frente da gaveta as laterais por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação central para aplicação de suporte de nylon que permite o alinhamento do fundo da gaveta a frente. Possui furação na parte superior para aplicação da fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da gaveta. Puxador lateral extrudado em PVC em</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta.</p> <p>Gavetão para pasta suspensa c/ trilho telescópico: Composto por 04 gavetas painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm e com 260 mm de altura na cor preta, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. As laterais e traseiro de gaveta possuem acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura na parte superior e inferior da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação à frente da gaveta por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação nas laterais para aplicação de batente de fechamento onde é serve de batente e permite o fechamento das gavetas com a tranca. A gaveta possui ranhura na parte inferior interna que permite o encaixe perfeito do fundo da gaveta confeccionado em chapa Duraplac de 2,5 mm de espessura na cor da gaveta interna. Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho possui sistema de destravamento através de alavanca de separação para possibilitar a montagem a gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 kg. O gavetão possui sistema de ferragem na parte superior confeccionado em aço trefilado redondo SAE 1020 com diâmetro de 4,75mm ZP onde o mesmo é encaixado as laterais por meio de furação e é aplicado na hora da montagem da gaveta interna e permite a aplicação das pastas suspensas. Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

28		<p>GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS 400 x 460 x 280 MM</p> <p>Travessa Sup/Inf: Travessas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura na parte frontal e posterior da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta e também furos específicos para fixação nas superfícies.</p> <p>Corpo do gaveteiro: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando</p>	UNID.	150



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação dos trilhos telescópicos. A lateral possui usinagem para aplicação e deslizamento da tranca metálica que é realizada por meio de máquina CNC que garante maior qualidade e acabamento. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. Possui puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. A costa possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta para união no restante do corpo do gaveteiro. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. A frente de gaveta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação da frente da gaveta as laterais por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação central para aplicação de suporte de nylon que permite o alinhamento do fundo da gaveta a frente. Possui furação na parte superior para aplicação da fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da gaveta. Puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta. Composta por 02 gavetas, painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 15 mm e com 75 mm de altura na cor preta (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral de gaveta possui acabamento em PVC revestido nas quatro faces e recortes a 45° na união com o traseiro da gaveta onde permite o fechamento com o ângulo de 90°, possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta que permite fixação da lateral à frente da gaveta. Possui furação nas laterais para aplicação de batente de fechamento onde é serve de batente e permite o fechamento das gavetas com a tranca. A gaveta possui ranhura na parte</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>inferior interna que permite o encaixe perfeito do fundo da gaveta confeccionado em chapa Duraplac de 2,5 mm de espessura na cor da gaveta interna. Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho possui sistema de destravamento através de alavanca de separação para possibilitar a montagem a gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 kg. Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
29		<p>GAVETEIRO VOLANTE COM GAVETAS 400 x 460 x 540 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura</p>	UNID.	150



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber buchas de nylon de 8 mm onde são fixados 4 rodízios de duplo giro confeccionado em termoplástico com rodas em poliamida, eixo em arame de aço carbono estampado a frio com acabamento polido, chapa estampada em aço carbono com rebite de arame de aço carbono conformado a frio com acabamento zincado branco, possui capacidade de carga unitária de 40 kg,</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>considerando margem de segurança para a aplicação, largura total de 45mm, diâmetro da roda de 35mm e altura total do rodízio de 45 mm.</p> <p>Corpo: Laterais confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (fixado por pressão) entre ambas as faces. A lateral possui usinagem para fixação de uma pega lateral, confeccionada em ABS, facilitando a abertura das gavetas.</p> <p>Gavetas: Possui 4 Gavetas baixa LE/LD confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 15 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de PVC preto especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A gaveta de madeira possui 4 recortes na parte do traseiro da gaveta a 45° para montagem da gaveta, melhorando a estruturação e acabamento. A lateral possui uma ranhura na parte inferior para fixar o fundo da gaveta em todo o seu comprimento. A lateral do lado direito recebe uma furação externa para aplicação de batente onde permite o travamento simultâneo da gaveta. A fixação entre a lateral e frente de gaveta é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (encaixe sob pressão). O fundo da gaveta é feito de chapa dura de 2,5 mm de espessura na cor branca, esse é somente encaixado entre as partes da gaveta. As gavetas possuem 75 mm de altura.</p> <p>Frente de gaveta com fechadura frontal: Possui frente de gaveta baixa, confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A frente de gaveta é fixada a lateral da gaveta por meio de buchas de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (fixado por pressão) entre ambas as faces. Fechadura frontal com duas chaves</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta.</p> <p>Trilho telescópico: Todas as gavetas possuem trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 30 kg.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>(padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 – Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
30		<p>PAINEL ESTRUTURAL EM MDP 18 MM PARA REVESTIMENTO METRO QUADRADO</p> <p>Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados,</p>	M ²	200



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda.		
--	--	---	--	--

Item	Código	Especificação – LOTE 2	Unidade	Quantidade
31		CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO E ENCOSTO EM TELA, MECANISMO SINCRONIZADO COM ACIONAMENTO POR MANÍPULO, BRAÇO REGULÁVEL EM ALUMÍNIO, APOIO LOMBAR REGULÁVEL, ESTRUTURA EM AÇO CROMADO E ALUMÍNIO Base: Base com estrutura de cinco patas, com aproximada 700 mm de diâmetro e forma de pirâmide, em liga de alumínio injetado sob pressão de alta resistência, uma largura aproximada de aproximada 700 mm na base de apoio dos pés. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em poliuretano que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Encosto: Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente. Estrutura externa em alumínio injetado e polido que serve de suporte de fixação	UNID.	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>para apoio lombar/apoio de cabeça e fixação ao mecanismo formando um conjunto, revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares. Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 200 mm de largura e 140 mm de altura, com formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em tecido, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 40 mm.</p> <p>Assento: Estrutura do assento em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta moldado anatomicamente, constituindo, inclusive o contra assento, recoberto com revestimento em material elástico (tela) com sistema deslizante e botões de regulagem de multifunções acoplados ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens.</p> <p>Apoia Cabeça: Estrutura do apoia cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, provida de superfície revestida em tela. Sistema de ajuste manual posicionado no ângulo desejado de acordo com a necessidade do usuário.</p> <p>Revestimento: Revestimento nas opções: tela na cor preta. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas, e encosto confeccionado com material sintético elástico tipo "tela". Com grande resistência.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura mínima de 65 mm através comando sob o braço. Bloqueio de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>movimento em várias posições anti-impacto sob o braço. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão abaixo do braço de fácil acesso. Ajuste de tensão através de manivela lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Suporte de encosto em suporte de alumínio injetado polido fixado ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo. A ligação do assento ao encosto é feita através de parafusos com rosca métrica e a coluna central através de cone Morse. Ajuste horizontal do assento com sistema deslizante com curso de 40 mm, com intervalos de acordo com o biótipo do usuário, através de botão de fácil acesso junto ao assento e ajuste de profundidade do encosto com sistema deslizante com curso de 15 mm, através de botões de fácil acesso nas laterais do encosto. Comandos de regulagem de altura da cadeira de fácil manuseio.</p> <p>Apoia-braços: Braço com base e corpo com resina de engenharia termoplástica nylon de alta resistência mecânica, base superior (apoio) poliuretano integral-skin injetado, com aproximadamente 270 mm de comprimento e 95 mm de largura, com seguintes comandos: Ajuste de altura através de botão de fácil manuseio de acionamento com curso de 60 mm. Regulagem de ângulo horizontal em 30° graus (interno/externo). Comandos de contato permanente tipo botão abaixo do apoio de fácil manuseio.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório ABNT NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
32	CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA, ASSENTO E ENCOSTO EM TELA, MECANISMO SINCRONIZADO COM ACIONAMENTO POR MANÍPULO, BRAÇO REGULÁVEL EM ALUMÍNIO,	UNID.	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>APOIO LOMBAR REGULÁVEL, ESTRUTURA EM AÇO CROMADO E ALUMÍNIO</p> <p>Base: Base com estrutura de cinco patas, com aproximada 700 mm de diâmetro e forma de pirâmide, em liga de alumínio injetado sob pressão de alta resistência, uma largura aproximada de aproximada 700 mm na base de apoio dos pés. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em poliuretano que permite um deslizamento suave em qualquer piso.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente. Estrutura externa em alumínio injetado e polido que serve de suporte de fixação para apoio lombar/apoio de cabeça e fixação ao mecanismo formando um conjunto, revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares.</p> <p>Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 200 mm de largura e 140 mm de altura, com formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em tecido, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 40 mm.</p> <p>Assento: Estrutura do assento em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta moldado anatomicamente, constituindo, inclusive o contra assento, recoberto com</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>revestimento em material elástico (tela) com sistema deslizante e botões de regulagem de multifunções acoplados ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens.</p> <p>Revestimento: Revestimento nas opções: tela na cor preta. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas, e encosto confeccionado com material sintético elástico tipo "tela". Com grande resistência.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa.</p> <p>Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura mínima de 65 mm através comando sob o braço. Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto sob o braço. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão abaixo do braço de fácil acesso. Ajuste de tensão através de manivela lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Suporte de encosto em suporte de alumínio injetado polido fixado ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo. A ligação do assento ao encosto e feita através de parafusos com rosca métrica e a coluna central através de cone Morse. Ajuste horizontal do assento com sistema deslizante com curso de 40 mm, com intervalos de acordo com o biótipo do usuário, através de botão de fácil acesso junto ao assento e ajuste de profundidade do encosto com sistema deslizante com curso de 15 mm, através de botões de fácil acesso nas laterais do encosto. Comandos de regulagem de altura da cadeira de fácil manuseio.</p> <p>Apoia-braços: Braço com base e corpo com resina de engenharia termoplástica nylon</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		de alta resistência mecânica, base superior (apoio) poliuretano integral-skin injetado, com aproximadamente 270 mm de comprimento e 95 mm de largura, com seguintes comandos: Ajuste de altura através de botão de fácil manuseio de acionamento com curso de 60 mm Regulagem de ângulo horizontal em 30° graus (interno/externo). Comandos de contato permanente tipo botão abaixo do apoio de fácil manuseio.		
33		CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR, ASSENTO E ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO COM BASE CURVADA EM AÇO CROMADO COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES EM PU Estrutura: tipo monobloco confeccionada em aço tubular com aproximadamente 40 x 20 x 1,9 mm em peça única, em forma de balanço curvado pneumáticamente e soldado a duas travessas em aço tubular com aproximadamente 30 x 15 x 1,9 curvado pneumáticamente paralelas pelo sistema MIG, com revestimento cromado. Encosto/assento: Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente, estrutura externa em alumínio injetado e polido que serve de suporte de fixação para apoio lombar e fixação a estrutura fixa. Formando um conjunto revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares. Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 200 mm de largura e 140 mm de altura, com formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em tecido, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio	UNID.	4



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>lombar determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 40 mm. Estrutura do assento em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta moldado anatomicamente, constituindo, inclusive o contra assento recoberto com revestimento em material elástico (tela) com sistema deslizante com 40 mm de curso, acoplado ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens.</p> <p>Braços: Apoia braço com base na estrutura, base superior apoia em poliuretano integral-skin injetado texturizado na cor preta com aproximadamente 250 mm de comprimento e 40 mm de largura.</p>		
34		<p>CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, BRAÇO REGULÁVEL TIPO 3D, ENCOSTO EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM E RELAX, APOIO LOMBAR REGULÁVEL</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster com peso 435 g (+/-5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e</p>	UNID.	12



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem em duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60 mm.</p> <p>Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, apoio em tela flexível à base de poliéster, estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. Altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm.</p> <p>Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto; Sendo de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes diretamente no chassi.</p> <p>Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, todo conjunto fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Possui regulagem vertical com 10 (dez) posições de ajuste com curso mínimo de 90 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso mínimo de 30 mm por apoia-braço com 05 (cinco) posições de ajuste com (total de abertura 60 mm), e regulagem de ângulo horizontal dos apoia-braços para (movimentação livre do antebraço do usuário em digitações) com 5 (cinco) posições de ajuste com (total de 50° graus) por apoia-braço. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos, através de acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Medidas externas aproximadas de 240 x 100 mm.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>Mecanismo: Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.</p> <p>Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p>		
35		<p>CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA, ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, BRAÇO REGULÁVEL TIPO 3D, ENCOSTO EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM E RELAX, APOIO LOMBAR REGULÁVEL</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de</p>	UNID.	12



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster com peso 435 g (+/- 5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 08 (oito) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem em duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60 mm.</p> <p>Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto; Sendo de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes diretamente no chassi.</p> <p>Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, todo conjunto fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Possui regulagem vertical com 10 (dez) posições de ajuste com curso mínimo de 90 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso mínimo de 30 mm por apoia-braço com 5 (cinco) posições de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>ajuste com (total de abertura 60 mm), e regulagem de ângulo horizontal dos apoia-braços para (movimentação livre do antebraço do usuário em digitações) com 5 (cinco) posições de ajuste com (total de 50° graus) por apoia-braço. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos, através de acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Medidas externas aproximadas de 240 x 100 mm.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.</p> <p>Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

		outros não cobertos por carpete ou similares.		
36		<p>CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR, ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, ENCOSTO EM TELA, ESTRUTURA EM AÇO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ, APOIO LOMBAR REGULÁVEL COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES EM PU</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster com peso 435 g (+/- 5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 08 (oito) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.</p> <p>Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado, com regulagem em duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60 mm.</p> <p>Assento: Chassi interno fabricado por</p>	UNID.	24



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento respectivamente.</p> <p>Apoia-braços: Braço com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.</p> <p>Estrutura fixa: Estrutura confeccionada em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 4 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.</p>		
37		<p>CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, MECANISMO SINCRONIZADO, BRAÇOS EM ALUMÍNIO COM APOIO EM PU, ESTRUTURA E BASE EM ALUMÍNIO</p> <p>Poltrona com espaldar alto, assento e encosto constituído em concha única estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido courvin com costuras laterais dando ótimo acabamento.</p> <p>Encosto: Provido de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com espessura média de 70 mm. Largura mínima de 540 mm e altura mínima de 700 mm. Apoio de cabeça integrado com o encosto, fabricado em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com espessura média de 30</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>mm.</p> <p>Assento: provido de superfície estofada em espuma laminada com formato anatômico e densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 80 mm. Profundidade mínima de 440 mm e largura mínima de 540 mm.</p> <p>Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras no centro e duplas nas laterais respectivamente. Apoia-braço: Braço com estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos.</p> <p>Possui apoia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preto. Medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura. Conjugados através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito (posição sentada); Sistemas de inclinação e regulagem de assento e encosto são conjugados através do manípulo e alavanca reguladora localizado do lado esquerdo. O mecanismo tem parte traseira acoplada com suporte para montagem de lâminas. Possui reclinção sincronizada do assento e encosto, assento de -1º à 12º e reclinção do encosto de 0º à 20º com ajuste em 4 posições, sistema anti-impacto e com regulagem de tensão da mola através de manípulo localizada na lateral esquerda do assento. O mecanismo possui sistema de regulagem de altura por meio de alavanca localizada na lateral direita do assento. Regulagem de profundidade integrada ao mecanismo através de alavanca conjugada no lado esquerdo do assento com retorno automático de posição por mola.</p> <p>Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 80 mm de curso</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base: Base giratória com diâmetro de 700 mm, produzida por processo de injeção em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido e polido, resistência mecânica, conferindo assim características de resistência a abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>(espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

		<p>responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
38		<p>CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, MECANISMO SINCRONIZADO, BRAÇOS EM ALUMÍNIO COM APOIO EM PU, ESTRUTURA E BASE EM ALUMÍNIO</p> <p>Poltrona com espaldar médio, assento e encosto constituído em concha única estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; Contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido courvin com costuras laterais dando ótimo acabamento. Encosto: Provido de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com espessura média de 70 mm. Largura mínima de 540 mm e altura mínima de 540 mm.</p> <p>Assento: Provido de superfície estofada em espuma laminada com formato anatômico e densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 80 mm. Profundidade mínima de 440 mm e largura mínima de 540 mm. Revestimento: Assento/encosto em tecido courvin com peso 450 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras no</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>centro e duplas nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-braços: Braço com estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos.</p> <p>Possui apoia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preto. Medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura. Conjugados através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito (posição sentada); Sistemas de inclinação e regulagem de assento e encosto são conjugados através do manípulo e alavanca reguladora localizado do lado esquerdo. Possui reclinção sincronizada do assento e encosto, assento de -1º a -12º e reclinção do encosto de 0º a 20º com ajuste em 4 posições, sistema anti-impacto e com regulagem de tensão da mola através de manípulo localizada na lateral esquerda do assento. O mecanismo possui sistema de regulagem de altura por meio de alavanca localizada na lateral direita do assento. Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 80mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 micron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base: Base giratória com diâmetro de 700 mm, produzida por processo de injeção em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido e polido, resistência mecânica, conferindo assim características de resistência a abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do</p>	
--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
39	CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR ESPALDAR MÉDIO, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA DE	UNID.	4



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>ALTA DENSIDADE, BRAÇOS EM ALUMÍNIO COM APOIO EM PU, ESTRUTURA FIXA CURVADA EM AÇO CROMADO COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES EM PU</p> <p>Poltrona com espaldar médio, assento e encosto constituído em concha única estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; Contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido courvin com costuras laterais dando ótimo acabamento.</p> <p>Encosto: Provido de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com espessura média de 70 mm. Largura mínima de 540 mm e altura mínima de 540 mm.</p> <p>Assento: Provido de superfície estofada em espuma laminada com formato anatômico e densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 80 mm. Profundidade mínima de 440 mm e largura mínima de 540 mm.</p> <p>Revestimento: Assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras no centro e duplas nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-braços: Braço com estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos.</p> <p>Possui apoia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preto. Medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm.</p> <p>Estrutura tipo "S" com balanço confeccionado em tubo de aço com 31,75 X 1,90 mm curvados pneumaticamente e soldados a plataforma em chapa 2,65 mm</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>pelo sistema MIG, com revestimento cromado, 04 sapatas envolventes em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
40		<p>CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, MECANISMO RELAX E BACK SYSTEM DE REGULAGEM ERGONÔMICA, BRAÇO REGULÁVEL, BASE EM NYLON INJETADO COM RODÍZIOS EM PU</p> <p>Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. Largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm.</p> <p>Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.</p> <p>Suporte do Encosto: Suporte com regulagem de altura, fabricado em chapa de aço estampada com 6,35 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço, que confere alta resistência</p>	UNID.	15



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>mecânica, não sendo a fixação do encosto executada no assento, mas ao mecanismo de comando dos ajustes da cadeira. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto; Sendo de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes diretamente no chassi.</p> <p>Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.</p> <p>Apoia-braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, todo conjunto fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Possui regulagem vertical com 10 (dez) posições de ajuste com curso mínimo de 90 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso mínimo de 30 mm por apoia-braço com 05 (cinco) posições de ajuste com (total de abertura 60 mm), e regulagem de ângulo horizontal dos apoia-braços para (movimentação livre do antebraço do usuário em digitações) com 05 (cinco) posições de ajuste com (total de 50° graus) por apoia-braço. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos, através de acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Medidas externas aproximadas</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>de 240 x 100 mm.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo sincronizado confeccionado em chapa de aço SAE 1020, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricado em chapa de aço estampada com 3 mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Inclui um cone morse de travamento da coluna em alumínio injetado, ao qual destina-se à reclinção de assento e encosto. Dotado de sistema automático com função de segurança de retorno do encosto (anti-impacto) em 5 pontos de bloqueio (posição inicial e final). Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Possui duas alavancas, uma do lado direito que possibilita a regulagem da altura do assento e uma do lado esquerdo para a inclinação do assento e encosto realizado na proporção 2:1. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, e capa de proteção envolvente injetada em polipropileno texturizado. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone Morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Pistão: com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13962:2018: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
41		CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, MECANISMO RELAX E BACK SYSTEM DE REGULAGEM ERGONÔMICA, BRAÇO REGULÁVEL, BASE EM NYLON INJETADO COM RODÍZIOS EM PU Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m ³ , de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Suporte do Encosto: Suporte com regulagem de altura, fabricado em chapa de aço estampada com 6,35 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço, que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executado no assento, mas ao mecanismo de comando dos ajustes da cadeira. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor	UNID.	200



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.</p> <p>Apoia-Braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>distintos.</p> <p>Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contenção, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>(espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13962:2018: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
42		<p>CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR FIXA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, BRAÇO FIXO EM POLIURETANO, BASE CURVADA EM AÇO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ E SAPATAS ANTIDERRAPANTES</p> <p>Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.</p>	UNID.	50



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Suporte do Encosto: Suporte fixo fabricado em chapa de aço estampada com 6,35mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executada no assento, mas a placa base da cadeira. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micrón com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. Apoia-braços: Braço com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.</p> <p>Estrutura fixa: Estrutura confeccionada em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

		<p>condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13962:2018: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
43		<p>CADEIRA FIXA ESTOFADA TIPO 4 PÉS SEM BRAÇOS</p> <p>Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e</p>	UNID.	200



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica para fixação do encosto a estrutura da cadeira, provido de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30 mm. Largura mínima de 420 mm e altura mínima de 320 mm. Na parte posterior do encosto fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.</p> <p>Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30 mm. Profundidade mínima de 420 mm e largura mínima de 480 mm. Na parte inferior abaixo do assento fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos.</p> <p>Revestimento: Assento/encosto em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão).</p> <p>Estrutura: Composta por 4 pés, confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16 x 30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm. A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; Possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema MIG por 02 tubos na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 19,05 mm, com parede de 1,50 mm. Ponteiras deslizantes na base inferior dos pés, todo conjunto pintado em tinta epóxi pó, na cor preto liso por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido a 220°.</p>		
44		<p>CADEIRA FIXA POLIPROPILENO TIPO 4 PÉS SEM BRAÇOS</p> <p>Encosto: Encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formato simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, Plug de fixação injetado em polipropileno</p>	UNID.	150



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.</p> <p>Assento: Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxante, com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir.</p> <p>Estrutura: Estrutura composta por 4 pés, confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16 x 30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm. A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciando 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo. Possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema MIG por 02 tubos na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 19,05 mm, com parede de 1,50 mm. Ponteiras deslizantes na base inferior dos pés, todo conjunto pintado em tinta epóxi pó, na cor alumínio por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido a 220°.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>3 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>4 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>5 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		mau uso ou desgaste natural das peças. 6 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
45		CADEIRA UNIVERSITÁRIA POLIPROPILENO PRANCHETA FIXA E GRADIL Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Na parte inferior porta livros com estrutura em aramado confeccionado em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" e travessas de sustentação fabricadas em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" (trama máxima de 11 cm) tudo unido pelo sistema de solda MIG. Adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Assento: Moldado anatomicamente em	UNID.	200



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir.</p> <p>Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.</p> <p>Prancheta: Braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por dois tubos de aço redondo de 15,87 x 1,5 mm. Na parte lateral superior do braço, tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm para fixação da prancheta, todo conjunto unido pelo sistema de solda MIG. Prancheta confeccionada em MDP de 18 mm com acabamento em perfil de PVC em todo perímetro. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 220°. Todo sistema de fixação da prancheta feita através de buchas metálicas/nylon ou</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>3 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>4 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>licença.</p> <p>5 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>6 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
46		<p>POLTRONA TIPO AUDITÓRIO COM BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO BASCULANTE, SEM PRANCHETA</p> <p>Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço medindo 340x1,9mm de espessura, com furação para fixação no piso soldado a coluna vertical em chapa de aço formato de cunha com medidas aproximadas de 420/200 x 40 x 1,5 mm com chapa de fechamento em aço. Apoia braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral skin texturizado. Conjunto metálico soldado através do sistema MIG com encaixe do encosto e braços, sapatas na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida.</p> <p>Assento: chassi confeccionado em</p>	UNID.	120



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura ou em polipropileno de alta resistência, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm Capa do assento em material sintético texturizado preto vacuum formando blindagem dos mecanismos. Medidas mínimas: largura do assento 480 mm e profundidade 480 mm.</p> <p>Encosto: chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura ou em polipropileno de alta resistência, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 80 mm. Capa do assento em material sintético texturizado preto vacuum formando blindagem da estrutura de união do encosto com o assento. Na parte traseira do encosto carenagem em material plástico texturizado preto.</p> <p>Assento: Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas a mescladas de madeiras compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada com no</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>mínimo 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em material plástico texturizado preto. Medidas mínimas: largura do encosto 480 mm e profundidade 480 mm.</p> <p>Apoio de braço: Estrutura fabricada em barra metálica, corpo de resina poliuretano (PU) integral-skin cor preta, com mecanismo antipânico, produzido alumínio e confecções 45°, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Base de apoio do braço em uma peça com aproximadamente 360 x 80 mm de largura, injetada em poliuretano integral skin.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15878:2011, norma que especifica os métodos de ensaio e os requisitos que determinam a resistência e a durabilidade estrutural de todos os tipos de assentos para espectadores, que são fixados ao piso e/ou paredes de forma permanente, seja na forma de bancos ou cadeiras simples.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças. 8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
47		PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL PARA POLTRONA AUDITÓRIO (COM SERVIÇO) Prancheta: Escamoteável com sistema antipânico, injetada em PVC texturizado. Estrutura com ranhura para apoio de canetas/ lápis na cor preta. Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado blindado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Serviço de instalação incluso.	UNID.	120
48		LONGARINA ESTOFADA 3 LUGARES, ESPALDAR MÉDIO, SEM BRAÇOS Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 mm e suporte para fixação da lamina do encosto com espessura de 4,75 mm com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases	UNID.	15



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

	<p>laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm. Nas demais partes acabamento em solda MIG. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curado em estufa a 220°.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto médio chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Haste de ligação ao assento e encosto através de lâmina de aço com aproximadamente 75 mm de largura x 6,35 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executada no assento, mas aos suportes da plataforma da estrutura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>mícron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>Assento: Estrutura do assento chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão) com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

49		<p>LONGARINA EM POLIPROPILENO 3 LUGARES, SEM BRAÇOS</p> <p>Encosto: Encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formato simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.</p> <p>Assento: Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxante, com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir.</p> <p>Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo</p>	UNID.	15



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>conjunto soldado pelo processo de solda MIG. Estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm. A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo. Possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema MIG por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16 x 30 mm, com parede de 1,20 mm. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Ponteiras em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
50		<p>LONGARINA METÁLICA ESTOFADA 3 LUGARES, COM APOIO DE BRAÇOS</p> <p>Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático.</p>	UNID.	15



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (L x P), e para cada encosto de 485 x 340 mm (L x A). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.</p> <p>Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão.</p> <p>Braços: Estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, Possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm.</p> <p>Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm.</p> <p>Tratamento, União e Pintura das Peças Metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, utilizando-se como base o fosfato orgânico, substancia que não gera efluência e resíduo, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, que evita pontos de oxidação induzidas a secagem. A união entre as peças metálicas é através de solda continua utilizando processo tipo MIG, com tratamento antiferruginoso, e pintura eletrostática curada a 220° em epóxi pó na cor alumínio liso. Possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi pó com tecnologia (Rollon/off), em estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo,</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

		<p>Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
51		<p>SOFANETE TIPO ESPERA ESTOFADO, EM AÇO CROMADO, COM 1 LUGAR</p> <p>Estrutura interna do estofado em tubo de aço, com chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 2,65 mm para união do conjunto, sodadas a requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 0,9 mm, formando base de sustentação ao assento e encosto em quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema MIG, provida de superfície em espuma de poliuretano flexível injetada com densidade entre 28/33 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm, possui acabamentos metálicos cromados. Estrutura formada por base de 4 pés em aço tubular de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm com ponteiras em polipropileno para acabamento dos pés. Travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto com tubo redondo com diâmetro de 31,75 mm com espessura</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>mínima de 1,20 mm, na cor alumínio. Todo conjunto fixado por parafusos métricos, e acabamentos em polipropileno. Estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm com espessura mínima de 1,90 mm, curvado pneumáticamente, fixado ao assento e encosto através de parafusos com acabamento em polipropileno. Apoia braço lateral em tubo elíptico 20 x 45 mm com espessura mínima de 1,50 mm, curvado pneumáticamente, e soldados pelo sistema MIG, e moldado anatomicamente com excelente resistência. Superfície confeccionada em poliuretano flexível semirrígido. Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 microns, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100°.</p>		
52		<p>SOFANETE TIPO ESPERA ESTOFADO, EM AÇO CROMADO, COM 2 LUGARES Estrutura interna do estofado em tubo de aço, com chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 2,65 mm para união do conjunto, sodadas a requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 0,9 mm, formando base de sustentação ao assento e encosto em quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema MIG, provida de superfície em espuma de poliuretano flexível injetada com densidade entre 28/33 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm, possui acabamentos metálicos cromados. Estrutura formada por base de 4 pés em aço tubular de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm com ponteiras em polipropileno para acabamento dos pés. Travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto com tubo redondo com diâmetro de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm, na cor alumínio. Todo conjunto fixado por parafusos métricos, e acabamentos em polipropileno. Estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm com espessura mínima de 1,90 mm, curvado</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>pneumaticamente, fixado ao assento e encosto através de parafusos com acabamento em polipropileno. Apoia braço lateral em tubo elíptico 20 x 45 mm com espessura mínima de 1,50 mm, curvado pneumaticamente, e soldados pelo sistema MIG, e moldado anatomicamente com excelente resistência. Superfície confeccionada em poliuretano flexível semirrígido. Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 micron, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100°.</p>		
53		<p>SOFANETE TIPO ESPERA ESTOFADO, EM AÇO CROMADO, COM 3 LUGARES Estrutura interna do estofado em tubo de aço, com chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 2,65 mm para união do conjunto, sodadas a requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 0,9 mm, formando base de sustentação ao assento e encosto em quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema MIG, provida de superfície em espuma de poliuretano flexível injetada com densidade entre 28/33 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm, possui acabamentos metálicos cromados. Estrutura formada por base de 4 pés em aço tubular de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm com ponteiros em polipropileno para acabamento dos pés. Travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto com tubo redondo com diâmetro de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm, na cor alumínio. Todo conjunto fixado por parafusos métricos, e acabamentos em polipropileno. Estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm com espessura mínima de 1,90 mm, curvado pneumaticamente, fixado ao assento e encosto através de parafusos com acabamento em polipropileno. Apoia braço lateral em tubo elíptico 20 x 45 mm com espessura mínima de 1,50 mm, curvado</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		<p>pneumaticamente, e soldados pelo sistema MIG, e moldado anatomicamente com excelente resistência. Superfície confeccionada em poliuretano flexível semirrígido. Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 microns, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100°.</p>		
54		<p>SOFA 1 LUGAR, ESPUMA ALTA DENSIDADE, PÉS EM ALUMÍNIO</p> <p>Estrutura: Na parte posterior do encosto em MDF de 25 mm, fixado a estrutura posterior dos braços através de cantoneiras 30 x 30 mm.</p> <p>Encosto: confeccionado em MDF 8 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com formato anatômico de 90 x 170 mm. Largura mínima de 600 mm e altura mínima de 370 mm.</p> <p>Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 160 mm. Profundidade mínima de 660 mm e largura mínima de 600 mm e espessura com densidade entre 28/33 kg/m³, fixado a caixa através de cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes.</p> <p>Caixa: confeccionado em MDP 18/25 mm com altura de 180 mm e dimensões de 600 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14x50mm.</p> <p>Braços: em caixa de madeira (tamburato) com largura mínima de 50 mm, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 10 mm e densidade entre 28/33 kg/m³.</p> <p>Revestimento: Todo conjunto estofado e revestido em tecido couríssimo e courvin 100% poliéster com peso 450g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras nas laterais respectivamente.</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		Base: composta por 4 pés em alumínio polido de 50 x 50 mm e 100 mm de altura, preso no conjunto de madeira por parafusos métricos, com feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.		
55		SOFA 2 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, PÉS EM ALUMÍNIO Estrutura: Na parte posterior do encosto em MDF de 25 mm, fixado a estrutura posterior dos braços através de cantoneiras 30 x 30 mm. Encosto: confeccionado em MDF 8 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m ³ com formato anatômico de 90 x 170 mm. Largura mínima de 600 mm e altura mínima de 370 mm. Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 160 mm. Profundidade mínima de 660 mm e largura mínima de 600 mm e espessura com densidade entre 28/33 kg/m ³ , fixado a caixa através de cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. Caixa: confeccionado em MDP 18/25 mm com altura de 180 mm e dimensões de 600 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm. Braços: em caixa de madeira (tamburato) com largura mínima de 50 mm, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 10 mm e densidade entre 28/33 kg/m ³ . Revestimento: Todo conjunto estofado e revestido em tecido couríssimo e courvin 100% poliéster com peso 450g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente. Base: composta por 06 pés em alumínio polido de 50x50 mm e 100 mm de altura, preso no conjunto de madeira por parafusos métricos, com feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

56		<p>SOFA 3 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, PÉS EM ALUMÍNIO</p> <p>Estrutura: Na parte posterior do encosto em MDF de 25 mm, fixado a estrutura posterior dos braços através de cantoneiras 30x30 mm.</p> <p>Encosto: confeccionado em MDF 8 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com formato anatômico de 90x170 mm. Largura mínima de 600 mm e altura mínima de 370 mm.</p> <p>Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 160 mm. Profundidade mínima de 660 mm e largura mínima de 600 mm e espessura com densidade entre 28/33 kg/m³, fixado a caixa através de cantoneiras 30x30 mm não aparentes.</p> <p>Caixa: confeccionado em MDP 18/25 mm com altura de 180 mm e dimensões de 600 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm.</p> <p>Braços: em caixa de madeira (tamburato) com largura mínima de 50 mm, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 10 mm e densidade entre 28/33 kg/m³.</p> <p>Revestimento: Todo conjunto estofado e revestido em tecido couríssimo e courvin 100% poliéster com peso 450g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Base: composta por 08 pés em alumínio polido de 50 x 50 mm e 100 mm de altura, preso no conjunto de madeira por parafusos métricos, com feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p>	UNID.	5
57		<p>SOFA 1 LUGAR, ESPUMA ALTA DENSIDADE, ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO INOX, PÉS EM ALUMÍNIO</p> <p>Estrutura do Encosto: Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110x200 mm com densidade</p>	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>entre 28/33 kg/m³. Altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. Assento: Confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes.</p> <p>Caixa: Confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto.</p> <p>Braços: confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Estrutura: Confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura.</p> <p>Revestimento: Tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 -</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15164:2004: norma que especifica as características físico-mecânicas de materiais para sofás, bem como estabelece os métodos para determinação de estabilidade, resistência e durabilidade, independentemente de seu desenho, materiais utilizados e processo de fabricação.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
58	SOFA 2 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO INOX, PÉS EM ALUMÍNIO	UNID.	5



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>Estrutura do Encosto: Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. Altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes.</p> <p>Caixa: confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto.</p> <p>Braços: Confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Estrutura: Confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura.</p> <p>Revestimento: Tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15164:2004: norma que especifica as características físico-mecânicas de materiais para sofás, bem como estabelece os métodos para determinação de estabilidade, resistência e durabilidade, independentemente de seu desenho, materiais utilizados e processo de fabricação.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

59	<p>SOFA 3 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO INOX, PÉS EM ALUMÍNIO</p> <p>Estrutura do Encosto: Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. Altura mínima de 370 mm e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Assento: Confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700x700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30x30 mm não aparentes.</p> <p>Caixa: Confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto.</p> <p>Braços: Confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Estrutura: Confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura.</p> <p>Revestimento: Tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante</p>	UNID.	5
----	--	-------	---



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

	<p>com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15164:2004: norma que especifica as características físico-mecânicas de materiais para sofás, bem como estabelece os métodos para determinação de estabilidade, resistência e durabilidade, independentemente de seu desenho, materiais utilizados e processo de fabricação.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por</p>	
--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

		responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.		
--	--	---	--	--

2.1. Da disposição dos lotes:

- **Lote I:** Itens 1 a 30 (mesas, balcões, armários, arquivos, gaveteiros e painel em madeira);
- **Lote II:** Itens 31 a 59 (cadeiras, poltronas, sofás, longarinas e sofanetes);

2.2. Garantia dos equipamentos:

2.2.1. Garantia mínima de 60 (sessenta) meses contra qualquer defeito latente de fabricação, cujo início será contado a partir do recebimento definitivo dos produtos, para defeitos de fabricação/instalação, incluindo eventuais avarias durante o transporte até o local da entrega, mesmo após sua aceitação pelo CONTRATANTE.

2.2.2. Durante o prazo de garantia, a CONTRATADA fica obrigada a reparar qualquer problema inerente a defeitos de fabricação/instalação, no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, a contar da data de notificação, sem ônus para o CONTRATANTE.

3. JUSTIFICATIVA/MOTIVAÇÃO

3.1 A aquisição de mobiliário se faz necessária para atender as demandas da Secretaria Municipal de Governo, proporcionando melhores condições de conforto para os servidores e contribuintes.

3.2 Considerando que a escolha do presente mobiliário tem como parâmetro os já adquiridos pela Secretaria Municipal de Governo, sendo viável a aquisição de um novo mobiliário de acordo com as características especificadas.

3.3 Considerando que este registro de preço poderá atender as demais secretarias da Prefeitura Municipal de Viana.

3.4 Optando-se pela contratação por lote, para fins de ampliar a competitividade e a padronização do mobiliário inclusive garantia/assistência técnica, tendo em vista a necessidade de padronização dos produtos a serem adquiridos, tanto nos acabamentos e modelos dos materiais.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

3.5. Justifica-se a aquisição de materiais por lote, considerando que é imperativo que os elementos sejam do mesmo fabricante para haver compatibilidade de encaixe, padronização de design e acabamento dos diversos móveis componentes, garantindo estética e identidade visual apropriada.

O acórdão 5.260/2011 do TCU - 1ª câmara, afirma a inexistência de "ilegalidade na realização de pregão com previsão de adjudicação por lotes, e não por itens, desde que os lotes sejam integrados por itens de uma mesma natureza e que guardem relação entre si"; o que se aplica no caso concreto.

A licitação por lote é mais satisfatória do ponto de vista da eficiência técnica, por consolidar as entregas a partir de um único fornecedor vencedor do referido lote, gerando assim maior eficiência na gestão contratual, bem como no processo de entrega, haja vista que é notório o fato de que, ao se utilizar de muitos fornecedores para entrega, aumenta-se a incidência de possibilidades de atrasos, resultando em necessidade de armazenamento de itens no almoxarifado, visando a consolidação de todos os itens relacionados ao lote para a localidade aplicada, conseqüentemente ampliando-se o custo operacional do projeto para a Administração. Ademais, ressaltamos que, ao agregar o quantitativo de recursos dentro de lotes, conseguem-se maiores vantagens nos preços em relação à compra segmentada, pois há um montante maior de produtos a serem adquiridos em determinado fabricante, atendendo o princípio da razoabilidade e da economicidade para a Administração.

Importa ainda salientar que há a necessidade de que os itens consolidados ao lote estejam disponíveis simultaneamente, visando manutenção do cronograma de execução e conclusão das etapas. Conforme legislação brasileira sobre licitação, compete à Administração proceder estudo detalhado sobre as características do objeto, modo de comercialização e preços praticados no mercado, a fim de delimitar os procedimentos que serão desenvolvidos na licitação. A licitação por lote é mais satisfatória do ponto de vista da eficiência técnica, por manter a unificação da solução requerida, haja vista que o gerenciamento permanece todo o tempo a cargo de um mesmo administrador.

Por fim, importa salientar o entendimento pacificado da súmula 247 do TCU, mencionada no Acórdão 5260/2011 (1ª Câmara):

“5. A representante mencionou, como reforço à sua pretensão, a Súmula-TCU nº 247, que diz acerca da obrigatoriedade da



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

adjudicação por itens. A atenta leitura da Súmula, contudo, demonstra que a adjudicação 'por itens', nela defendida, está posta como contraponto à adjudicação 'por preço global'. O que pretendeu, então, estabelecer a Súmula-TCU nº 247, foi consolidar o entendimento prevalecente nesta Casa, no sentido de que é condenável a adjudicação por preço global, por representar, no geral, restrição à competitividade. Não teve a referida Súmula a pretensão de condenar a adjudicação por lotes, tanto assim que eles sequer foram mencionados.

6. Nessa esteira, não se pode pretender conferir interpretação à lei que seja contrária aos princípios da razoabilidade e da economicidade. No caso concreto que se examina, a adjudicação por itens, nos termos defendidos pela representante, implicaria na necessidade de publicação de 415 Atas de Registro de Preços diferentes, com indubitável custo administrativo para sua formalização, publicação e gerenciamento. A divisão do objeto em lotes, na forma realizada, deverá resultar na publicação de apenas 15 Atas de Registro de Preços, conforme informou o pregoeiro.

7. Assim, e considerando **que os lotes são compostos por itens de uma mesma natureza**, não vislumbro qualquer irregularidade." (grifo nosso).

Neste diapasão, nosso entendimento técnico é que há plena justificativa para a composição do certame em lotes, sendo ratificado que os itens agrupados nos lotes possuem a mesma natureza, que há um elevado quantitativo de empresas que encontram-se aptas ao pleno atendimento ao processo licitatório e que o formato de lotes é mais vantajoso para esta Administração.

No que tange ao aspecto jurídico, a possibilidade de agrupamento dos itens em grupos ou lotes, desde que comprove ser "técnica e economicamente viável", encontra amparo no art. 8º do Decreto nº 7.892, de 2013, que regulamenta o SRP. É certo que o processo licitatório deve procurar a proposta mais vantajosa para a Administração Pública e proporcionar elevado nível de competitividade e igualdade de tratamento entre os participantes do certame, de forma a garantir a consecução dos princípios



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

constitucionais da eficiência e isonomia, consoante art. 37 da Constituição Federal de 1988. Entretanto, vale destacar que a proposta mais vantajosa para a Administração Pública deve considerar aspectos técnicos e não apenas valores absolutos.

É o que afirma Marçal Justen Filho:

"Menor preço não envolve apenas uma consideração a valores absolutos. O melhor preço configura-se em função da avaliação dos valores globais que a Administração desembolsará para fruição do objeto licitado. Não há defeito em se examinar questões técnicas para definir melhor preço. Assim, o exame do rendimento e a apuração das qualidades propostas, enquanto meio de definir o melhor preço, não desnaturam a licitação. Trata-se de apurar o menor preço real – aquele que acarretará o menor desembolso (custo) para a Administração" (Justen Filho, Marçal. Comentários à lei de licitações e contratos administrativos. 15ª ed. São Paulo, Dialética, 2012, p. 712)."

A contratação proposta possui peculiaridades de caráter técnico que impõem a junção dos itens em grupos ou lotes. A realização de procedimento licitatório por itens isolados impediria o alcance dos objetivos da administração, uma vez que traria possíveis problemas de adaptabilidade entre os produtos e as dimensões variáveis apresentadas por cada um de seus fornecedores, ainda que previstas no instrumento convocatório, prejudicando não apenas a funcionalidade da proposta arquitetônica como a própria estética da mesma.

O Acórdão nº 2407/2006 TCU-Plenário admite a possibilidade de existência de limitações de ordem técnica para o parcelamento de contratações:

"Acórdão nº 2407/2006 TCU-Plenário: (...) 59. Como é sabido, a regra do fracionamento da contratação deve ser aplicada nas hipóteses em que isso for possível e



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

representar vantagem para a Administração. Essa medida visa a ampliar a competitividade, sob o pressuposto de que a redução do porte das aquisições ampliaria o universo de possíveis interessados na disputa. 60. **Essa regra, contudo, poderá ser mitigada em face de limites de ordem técnica, ou seja, o fracionamento em lotes deverá respeitar a integridade qualitativa do objeto a ser executado.**" (grifo nosso)

Dessa forma, entende-se não haver óbice jurídico à reunião dos itens em grupos ou lotes, desde que haja justificativas técnicas suficientes, conforme apresentadas acima.

4. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1 O objeto deste Termo de Referência é comum, nos termos da lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002, e do decreto nº 5.450 de 31 de maio de 2005.

5. PRAZO, LOCAL E FORMA DE ENTREGA E/OU EXECUÇÃO

5.1 PRAZO:

5.1.1 A entrega dos bens deverá ser efetuada no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos contados da data de recebimento da autorização de fornecimento.

5.2. LOCAL DE ENTREGA OU EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS:

5.2.1 Os bens deverão ser entregues diretamente no Almoxarifado Central em dias úteis, de 09h00min às 16h00min, localizada na rua Aspázia Varejão Dias, Centro, Viana – ES, Tel.: (27)3255-1116;

5.2.1.1 Poderá a contratante solicitar a entrega em outro local dentro do limite territorial do município de Viana;

5.2.2 Os bens serão entregues de acordo com as necessidades da Secretaria Municipal de Governo, no período de vigência do Contrato;

5.2.3 Durante a vigência do Contrato, a empresa fica obrigada a entregar os bens de acordo com o valor proposto, nas quantidades solicitadas e nos prazos estipulados.

5.3 CONDIÇÕES DE ENTREGA OU EXECUÇÃO:

5.3.1 Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 05 (cinco) dias, pelo responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta;

5.3.2 Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo máximo de 05 (cinco) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

5.3.3 Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 05 (cinco) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

5.3.3.1 Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

5.3.4 O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

6. VIGÊNCIA

6.1 O prazo de vigência da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, improrrogáveis, contado do dia posterior à data de sua publicação no veículo de imprensa oficial do Município;

7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

7.1 Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.1.1 Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.2 Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pela Contratada, de acordo com as cláusulas contratuais e os termos de sua proposta;

7.3 Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de servidor especialmente designado;

7.4 Notificar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.5 Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

7.5.1 A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

8.1A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1 Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: *marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade*;

8.1.2 Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

8.2 Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

8.3 Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

8.4 Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8.5 Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo máximo de 05 (cinco) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades;

8.6 Caso o atendimento do chamado e/ou à correção do defeito não seja realizada dentro do prazo, a Contratada ficará sujeita à multa estabelecida neste Termo de Referência;

8.7 Responder por danos causados diretamente à Administração ou a terceiros decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato;

8.8 Não transferir, subcontratar, ou ceder, total ou parcialmente, a qualquer título os direitos e obrigações decorrentes da adjudicação do objeto do contrato;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

8.9 Manter, durante a garantia, empresa responsável pela assistência técnica ao produto ofertado durante o prazo de garantia contra defeitos de fabricação;

8.10 Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;

8.11 Responsabilizar-se por todas as obrigações e arcar com todos encargos trabalhistas, sociais, previdenciárias, tributárias e as demais previstas na legislação específica, cuja inadimplência não transfere responsabilidade à Contratante.

9. GESTOR DO CONTRATO

9.1 A gestão do Contrato será de responsabilidade do fiscal do contrato que representará o Município de Viana, ES;

9.2 Fica responsável para acompanhar e fiscalizar a execução do objeto constante neste Termo de Referência, o servidor Filipe Ladislau Lacerda Siller, matrícula nº 025504-04, nomeado no cargo de Secretário de Governo, ou em sua ausência/impedimento, o substituto designado.

9.3 O(a) fiscal ora designado (a), ou em sua ausência, o seu substituto, deverá:

a) Zelar pelo fiel cumprimento do contrato, anotando em registro próprio todas as ocorrências à sua execução, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou dos defeitos observados, e, submetendo aos seus superiores, em tempo hábil, as decisões e as providências que ultrapassarem a sua competência, nos termos da lei;

b) Avaliar, continuamente, a qualidade dos serviços prestados pela CONTRATADA, em periodicidade adequada ao objeto do contrato, e durante o seu período de validade, eventualmente, propor à autoridade superior a aplicação das penalidades legalmente estabelecidas;

c) Atestar, formalmente, nos autos dos processos, as notas fiscais relativas ao objeto efetivamente entregue, antes do encaminhamento à Secretaria de Finanças para pagamento.

10. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

10.1 É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

11. DA ESTIMATIVA DE CUSTOS

11.1 Os custos estimados para execução do objeto do presente Termo de Referência serão definidos por ocasião da pesquisa de preços de mercado, realizada pela Gerência de Compras da Secretaria Municipal de Administração - SEMAD.

12. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

12.1 As despesas decorrentes do objeto do REGISTRO DE PREÇOS, ora licitadas, correrão à conta das respectivas dotações orçamentária dos órgãos que da Ata se utilizar e serão especificadas no tempo da ordem de emissão do fornecimento ou da elaboração do contrato.

13. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

13.1 O pagamento será efetuado no prazo de até 30 (trinta) dias, por meio de conta corrente da CONTRATADA, no Banco por ele indicado na Proposta de Preços, contados da data da ordem de fornecimento do objeto contratado, constantes na Nota Fiscal/Fatura emitida em 02 (duas) vias, juntamente com o instrumento de autorização e obrigatoriamente com a comprovação da entrega do objeto, devidamente atestado pelo fiscal do contrato, em conformidade com as informações emitidas na Nota Fiscal de Fornecimento;

13.2 A Nota Fiscal/Fatura deve conter todos os elementos exigidos em lei, tais como:

13.2.1 Identificação completa da Contratada: CNPJ (o mesmo constante da documentação fiscal, exceto se for emitida por filial/matriz que contém o mesmo CNPJ base, com sequencial específico da filial/matriz) da contratada, endereço, inscrição estadual ou municipal, etc.;

13.2.2 Identificação completa do contratante;

13.2.3 Descrição de forma clara do objeto executado;

13.2.4 Valores unitários e totais com as informações referentes aos itens do objeto efetivamente entregues;

13.2.5 Número do processo que originou a licitação, bem como o número do empenho.

13.3 Havendo erro na Nota Fiscal/Fatura ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, aquela será devolvida à CONTRATADA e o pagamento ficará pendente até que a mesma providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

pagamento iniciar-se-á após a regularização da situação ou reapresentação do documento fiscal, não acarretando qualquer ônus para a Prefeitura Municipal de Viana;

13.4 Os pagamentos poderão ser sustados pela CONTRATANTE no caso de erros ou vícios na(s) Nota(s) Fiscal (is) de Serviço/Fatura(s);

13.5 É vedada, terminantemente, a antecipação de pagamentos sem a efetiva entrega do objeto;

13.6 Os pagamentos serão condicionados à apresentação da Nota Fiscal dos produtos/serviços licitados e entregues/executados devidamente atestados pelo setor competente;

13.7 Deverá a contratada apresentar ainda as provas de regularidade fiscal e trabalhista com prazo de validade vigente, descritas abaixo:

a) Prova de Regularidade referente aos Tributos Federais e Dívida Ativa da União (Certidão Conjunta PGFN e RFB);

b) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Estado onde for sediada a empresa;

c) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Município onde for sediada a empresa;

d) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Município de Viana;

e) Prova de Regularidade junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS;

f) Prova de Regularidade junto a Justiça do Trabalho através da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas.

13.8 Caso ocorra atraso no pagamento na forma estabelecida acima, POR MOTIVO OU CULPA DO CONTRATANTE, incidirá sobre o valor e/ou parcela em atraso a correção monetária através dos índices oficiais de remuneração básica e juros aplicados à Caderneta de Poupança, nos termos do artigo 40, inciso XIV, "c" da Lei nº 8.666/93 e alterações;

13.9 O atraso superior a 90 (noventa) dias dos pagamentos devidos pela Administração decorrentes dos serviços já prestados, salvo em caso de calamidade pública, grave perturbação da ordem interna ou guerra, assegura à CONTRATADA o direito de optar pela suspensão do cumprimento de suas obrigações até que seja normalizada a situação e a pronta quitação das parcelas em aberto;

13.10 Caso a empresa vencedora seja optante pelo Sistema Integrado de Pagamento de Impostos e Contribuições das Microempresas e Empresas de Pequeno Porte -



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

SIMPLES, deverá apresentar, juntamente com a Nota Fiscal, a devida comprovação, a fim de evitar a retenção na fonte dos tributos e contribuições, conforme legislação em vigor;

13.11 No caso de eventuais atrasos de pagamento, e, desde que a CONTRATANTE não tenha concorrido de alguma forma para tanto, observando que o valor devido deverá ser acrescido de encargos moratórios proporcionais aos dias de atraso, apurados desde a data limite prevista para o pagamento até a data do efetivo pagamento, por meio de uma taxa prefixada ao ano ou conforme índices oficiais de remuneração básica e juros aplicados à Caderneta de Poupança (nos termos do artigo 1º alínea "f" da Lei 9.494/94, alterada pelo artigo 5º da Lei nº 11.960/09), mediante a aplicação da seguinte fórmula:

$$EM = N \times VP \times I$$

Onde:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela pertinente a ser paga;

I = Índice de compensação financeira, assim apurado:

$I = (TX/100) / 365$, sendo:

TX - Percentual da taxa anual do IPCA - Índice de Preço ao Consumidor Ampliado fornecido pela FGV - Fundação Getúlio Vargas.

13.12 A compensação financeira prevista nesta condição será incluída, a requerimento do interessado, na fatura do mês seguinte ao da ocorrência;

13.13 Para habilitar-se ao pagamento, a CONTRATADA deverá apresentar a CONTRATANTE a 1ª via da Nota Fiscal juntamente com a devida justificativa e comprovação;

13.14 Dados para emissão da Nota Fiscal:

PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA

CNPJ nº 27.165.547/0001-01

Avenida Florentino Ávidos, nº 01, Centro, Viana - ES

CEP: 29.130-915

Telefone (27) 2124-6700

14. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

14.1 Será exigida ao licitante arrematante, capacidade técnica que comprove que o



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

mesmo fornece ou forneceu, sem restrição, produtos de natureza semelhante ao objeto a ser licitado para o lote arrematado, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, por meio de apresentação de, no mínimo, 01 (um) atestado, devendo o atestado ser compatível com objeto solicitado, documento este deverá estar devidamente assinado, carimbado e em papel timbrado da empresa ou órgão tomador do serviço;

15. SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

15.1 Nos termos do que prescreve a Lei nº 8.666/93, os fornecedores que descumprirem total ou parcialmente os contratos celebrados com a administração pública municipal e aos licitantes que cometam atos visando frustrar os objetivos da licitação serão aplicadas advertências, multas, suspensão temporária, impedimento de licitar e/ou contratar e declaração de inidoneidade, sem prejuízo de outras providências de caráter administrativo e judicial visando reparação de eventuais danos;

15.2 As condutas e as sanções a que estão passíveis os licitantes e/ou contratados são as seguintes:

- a) ADVERTÊNCIA no caso de descumprimento de normas de licitação ou de cláusulas contratuais e outras obrigações assumidas;
- b) MULTA MORATÓRIA de 0,5% (cinco décimos por cento) sobre o valor da nota fiscal, por dia, limitada a 10% (dez por cento) no caso de atraso injustificado nos materiais/serviços licitados;
- c) MULTA COMPENSATÓRIA de 10% (dez por cento) sobre o valor do contrato no caso de descumprimento do Objeto;
- d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 3 (três) meses no caso de vencido o prazo da advertência e o licitante ou contratada permanecer inadimplente;
- e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 6 (seis) meses no caso de aplicação de duas penas de advertência, no prazo de 12 (doze) meses, sem que o fornecedor tenha adotado as medidas corretivas no prazo determinado pela Administração e alteração da quantidade ou qualidade dos bens entregues;
- f) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 12 (doze) meses no caso de retardamento imotivado da execução de obra, de serviço, de suas parcelas ou do fornecimento de bens;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

g) **SUSPENSÃO TEMPORÁRIA** do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 24 (vinte e quatro) meses no caso de: entregar como verdadeira mercadoria falsificada, adulterada, deteriorada ou danificada; paralisação de serviço, de obra ou de fornecimento de bens sem justa fundamentação e prévia comunicação à Administração; praticar ato ilícito visando frustrar os objetivos de licitação no âmbito da Administração Pública Municipal; sofrer condenação definitiva por praticar, por meio doloso, fraude fiscal no recolhimento de qualquer tributo; apresentar documentação ou declaração falsa; falhar ou fraudar na execução do contrato; comportar-se de modo inidôneo; Demonstrarem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos privados;

h) **IMPEDIMENTO DE LICITAR E CONTRATAR:** Quem, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal ou Municípios e, será descredenciado no Sicaf, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do art. 4º desta Lei, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

i) **DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE** enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a sanção, a qual será concedida sempre que a contratada ressarcir os prejuízos resultantes da sua conduta e depois de decorrido o prazo das sanções de suspensão e impedimento aplicadas, no caso da CONTRATADA ter sofrido condenação definitiva por praticar, por meios dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos; tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação; demonstrar não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos privados.

15.3 Na hipótese da aplicação de sanção ficará assegurado ao fornecedor o direito à ampla defesa;

15.4 Ocorrendo a aplicação de sanção o fornecedor será notificado para apresentar defesa no prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do recebimento da notificação;

15.5 No caso de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, o prazo para a defesa do fornecedor é de 10 (dez) dias, a



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

contar do recebimento da notificação;

15.6 O desatendimento à notificação importa o reconhecimento da veracidade dos fatos e a preclusão do direito pelo fornecedor, implicando na imediata aplicação da sanção prevista em Lei e no edital;

15.7 No exercício de sua defesa o fornecedor poderá juntar documentos e pareceres, bem como aduzir alegações referentes à matéria objeto do processo;

15.8 A Contratada incumbirá provar os fatos e situações alegadas e, sem prejuízo da autoridade processante, averiguar as situações indispensáveis à elucidação dos fatos e imprescindíveis à formação do seu convencimento;

15.9 A aplicação de três advertências, seguidas de justificativas não aceitas, é causa de rescisão contratual, ficando a cargo da Administração decidir sobre a oportunidade e conveniência de rescindir;

15.10 Na hipótese da aplicação de multa, em havendo garantia prestada, o valor será descontado desta;

15.11 Se a multa aplicada for superior ao valor da garantia prestada, além da perda desta, responderá a licitante ou contratada pela sua diferença, devidamente atualizada pelo Índice Geral de Preços - Mercado (IGP-M) ou equivalente, a partir do termo inicial, até a data do efetivo recolhimento, ao qual será descontada dos pagamentos devidos pela Administração ou cobrada judicialmente;

15.12 O atraso, para efeito de cálculo de multa, será contado em dias corridos, a partir do dia seguinte ao do vencimento do prazo de entrega de material/serviços, se dia de expediente normal no órgão ou entidade interessada, ou do primeiro dia útil seguinte;

15.13 A pena de multa poderá ser aplicada cumulativamente com as demais sanções restritivas de direitos constantes deste Decreto;

15.14 Ocorrendo atraso injustificado na entrega do material/serviço licitado, a ordem de fornecimento ou contrato poderá ser cancelada ou rescindida, exceto se houver justificado interesse público em manter a avença, hipótese em que será aplicada multa de acordo com a modalidade;

15.15 Quando da aplicação de sanções em razão de apresentação documentação ou declaração falsa, falha ou fraude na execução do contrato, inidoneidade de comportamento e cometimento de fraude fiscal será feita comunicação ao Ministério Público para adoção de providências cabíveis no âmbito daquela instituição;

15.16 Independentemente das sanções administrativas cabíveis, a licitante ou



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

contratada ficará, ainda, sujeita à responsabilização pelo pagamento das perdas e danos causados à Administração Municipal ou a terceiros.

16. AMOSTRAS/LAUDOS TÉCNICOS

16.1 A empresa arrematante do lote e habilitada deverá apresentar CATÁLOGO ou MANUAL para aferição de qualidade e compatibilidade com as especificações solicitadas pela administração. Caso o produto já tenha sido utilizado e aprovado pela administração em fornecimentos anteriores e atenda às especificações e padrão de qualidade exigidos, poderá ser dispensada a apresentação do referido catálogo. Será exigida a apresentação de AMOSTRAS de itens a serem definidos posteriormente, para plena avaliação das especificações e do cumprimento das exigências do instrumento convocatório, podendo a mesma ser substituída por VISITA TÉCNICA, na região da Grande Vitória, a critério da administração e em prazo não superior a 5 (cinco) dias úteis após o certame.

16.2 As amostras deverão ser entregues na 1ª Comissão Permanente de Licitação, localizada na Av.: Florentino Avidos, 01, Centro, Viana – ES, 3º andar, aos cuidados do(a) pregoeiro(a). Deverão ainda, estar acompanhadas de relação em duas vias, em papel ou em recibos próprios (timbrados), contendo: número da licitação, razão social da empresa, número do item cotado e especificação do material, nome do representante e números telefônicos para contato, marca/fabricante;

16.3 Os licitantes deverão colocar à disposição da Secretaria Municipal de Governo, todas as condições indispensáveis à realização do teste. A amostra só será devolvida após a entrega definitiva dos produtos, para confrontação;

16.4 A amostra apresentada será analisada por servidor previamente designado, que avaliará a conformidade do produto ofertado com as especificações do edital e emitirá um laudo atestando a qualidade ou recusando, justificadamente;

16.5 Todas as despesas com a apresentação das amostras, bem como, com a obtenção dos laudos correrão por conta da proponente, conforme artigo 75 da Lei nº8.666/93;

16.6 A empresa que deixar de apresentar amostras e laudos ou apresentar amostras em desconformidade com as especificações editalícias será DESCLASSIFICADA do certame. Assim, será chamado o segundo melhor colocado na fase de lances, para o mesmo procedimento;

16.7 Após receber as amostras na sua totalidade, a Secretaria Municipal de Governo



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

terá o prazo de 30 (trinta) dias úteis a contar do primeiro dia útil após a entrega dos referidos materiais, para emitir a análise final. O resultado será divulgado por meio de Relatório emitido pela referência técnica e encaminhado à Comissão Permanente de Licitação, que tomará as providências cabíveis para prosseguimento do certame;

17.DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

Viana (ES), 16 de novembro de 2020.

Atenciosamente,

LÁZARO RODRIGUES

Coordenador Técnico

Matricula nº. 026.398.02

FILIFE LADISLAU LACERDA SILLER

Secretário Municipal de Governo

Matricula nº. 025504-04



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

ANEXO II
"MODELO" DE PROPOSTA COMERCIAL
(PAPEL TIMBRADO DA EMPRESA)

À

PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA

Secretaria Municipal de Administração

Gerência de Licitações 01

Ref.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 098/2020

Senhor Pregoeiro:

Proposta que faz a empresa _____, inscrita no CNPJ nº _____, e inscrição estadual nº _____, para _____, objeto da licitação acima referenciada, e abaixo discriminada.

Lote	Código	Especificação	Unid	Qntd	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)

Nosso preço total para entrega(s) é de **R\$ _____ (_____ extenso _____)**, em conformidade com as especificações contidas no Termo de Referência (ANEXO I).

Declaramos expressamente que o preço contido na Proposta inclui todos os custos e despesas para a execução dos serviços, tais como custos diretos e indiretos, tributos incidentes, taxa de administração, encargos sociais, trabalhistas, seguros, licenças, custos relacionados a serviços de apoio, os quais não acrescentarão ônus para a Prefeitura Municipal de Viana e demais despesas necessárias ao cumprimento integral para o fornecimento do objeto deste edital e seus Anexos.

O prazo de validade de nossa proposta é de **60 (sessenta) dias corridos**, contados da data da abertura da licitação.

Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital e seus anexos, bem como aceitamos todas as obrigações especificadas.

Caso nos seja adjudicado o objeto da licitação, comprometemo-nos a assinar o contrato no prazo determinado no documento de convocação e executar o serviço no prazo e condições estabelecidas neste ato convocatório.

Declaramos que esta empresa executará o serviço e entregará os itens licitados pelos



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

preços unitários propostos e aceitos pela CONTRATANTE.

Por necessário informamos que:

a) Será responsável pela relação negocial de nossa empresa com o Município a pessoa do Senhor (a) _____, portador (a) da cédula de identidade nº ____ e do CPF-MF nº _____, com endereço _____, telefone (s) _____ e e-mail _____.

b) Nosso domicílio bancário é _____ (nome do banco, nº do banco, nº da agência e nº da conta corrente)_____.

c) Toda correspondência eletrônica dirigida a nossa empresa deverá sê-lo feito ao endereço _____.

(Local), ____ de _____ de 2019.

Nome e assinatura do(a) responsável legal pela empresa
(Nome da empresa)
(Carimbo da Empresa)



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

ANEXO III
TERMO DECLARATÓRIO

Em cumprimento a determinações da Lei nº. 8666/93 e Lei nº. 10.520/02, Lei complementar 123/2006, para fins de participação no **Pregão Eletrônico nº 098/2020**, a empresa..... (razão social)....., estabelecida à (Endereço Completo), devidamente inscrita no CNPJ sob o nº, **DECLARA** que conhece e aceita todos os parâmetros e elementos para a execução do objeto e em particular que:

- a) Não está impedida de contratar com a Administração Pública, direta e indireta;
- b) Não está punida com suspensão temporária perante o município de Viana ou declarada inidônea perante qualquer órgão da Administração Pública.
- c) Não existe a superveniência de fato que impeça a sua habilitação/participação nesta licitação estando ciente da sua obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;
- d) Não existe participação direta ou indireta de servidor público de entidades ou órgãos da Administração Municipal no fornecimento objeto do Pregão Eletrônico;
- e) Não possui em seu quadro de pessoal menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e menor de 16 anos em qualquer outro tipo de trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 anos.

f) Se enquadra na condição de ME ou EPP, nos termos do Art. 3º da LC123/2006 e não está inserida nas excludentes hipóteses do § 4º daquele Artigo, para fins do exercício dos benefícios previstos na mencionada lei.

OU

f) Que NÃO se enquadra na condição de ME ou EPP, nos termos da LC 123/2006.

g) E quanto a idoneidade de sua participação neste certame que:

I) A proposta apresentada para participar desta licitação foi elaborada de maneira independente pelo Licitante acima identificado, e o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;

II) A intenção de apresentar a proposta elaborada para participar desta licitação não foi informada, discutida ou recebida de qualquer outro participante potencial ou de fato, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;

III) Que não tentou, por qualquer meio ou por qualquer pessoa, influenciar na decisão de qualquer outro participante potencial ou de fato, quanto a sua participação ou não na referida licitação;

IV) Que o conteúdo da proposta apresentada não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato, antes da adjudicação do objeto; e

V) Que o conteúdo da proposta apresentada não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer integrante da Prefeitura de Viana antes da abertura oficial das propostas;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

Por ser a expressão da verdade, eu, Carteira de Identidade nº., CPF Nº., representante legal desta empresa, firmo a presente.

(Local), ____ de _____ de 2019.

Nome e assinatura do(a) responsável legal pela empresa
(Nome da empresa)
(Carimbo da Empresa)

OBS.: A falsidade de declaração prestada neste documento caracterizará o crime de que trata o art. 299 do Código Penal, (falsidade ideológica) sem prejuízo do enquadramento em outras figuras penais e das sanções previstas no instrumento convocatório.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

ANEXO IV

DOCUMENTOS PARA HABILITAÇÃO

Para fins de habilitação na presente licitação o proponente deverá apresentar a documentação listada abaixo devendo a mesma estar **vigente na data da arrematação do lote**, à exceção daqueles que, por sua natureza, não contenham validade.

1. COMPROVANTE DA CONDIÇÃO DE MPE

1.1. Certidão expedida pela Junta Comercial de seu domicílio, com data de emissão no ano previsto para apresentação das propostas conforme art. 8º da IN 103 do Departamento Nacional de Registro de Comércio, de 30/04/2007, ou certidão simplificada emitida pelo Cartório de Registro Civil de Pessoas Jurídicas, conforme o caso (com dados atualizados da empresa), para usufruir do direito de preferência previstos na Lei Complementar 123/2006.

2. TERMO DECLARATÓRIO

2.1. Conforme modelo do **ANEXO III**, devidamente assinado.

3. HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) Registro comercial, no caso de empresa individual acompanhado de carteira de identidade do proprietário;
- b) Ato constitutivo e alterações subsequentes, ou contrato consolidado devidamente registrado, em se tratando de sociedade comercial, e, no caso de sociedade por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;
- c) Inscrição no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada dos nomes e endereços dos diretores em exercício;
- d) Decreto de autorização em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no país, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- e) Alvará de Localização e Funcionamento relativo à sede ou domicílio da empresa licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto da licitação.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

4. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

- a) Comprovante de Inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas - CNPJ;
- b) Prova de Regularidade Fiscal com a Fazenda Nacional (Certidão Conjunta, emitida pela Secretaria da Receita Federal do Brasil e Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional, quanto aos demais tributos Federais e à Dívida Ativa da União, por elas administrados);
- c) Prova de Regularidade Fiscal com o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS;
- d) Prova de Regularidade Fiscal com a Fazenda Estadual da sede da empresa;
- e) Prova de Regularidade Trabalhista, emitida pelo Tribunal Superior do Trabalho - TST;
- f) Prova de Regularidade Fiscal do Município de Viana, ES;
- g) Prova de Regularidade Fiscal do Municipal da sede da empresa licitante.

5. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

5.1. Certidão Negativa de Falência, recuperação judicial, ou recuperação extrajudicial, expedida pelos Cartórios Distribuidores competentes, da sede da pessoa jurídica, com validade na data de arrematação do lote.

5.1.1. Ficarão dispensadas da apresentação da certidão acima tratadas as empresas em recuperação judicial, desde que seja apresentada, em substituição aquela, Certidão emitida pela instância judicial competente, que certifique que a interessada está apta, econômica e financeiramente, a participar de procedimento licitatório nos termos da Lei nº 8.666/1993, sob a pena de inabilitação.

5.1.2. A certidão que não traga consignado o prazo de validade será considerado o prazo de 30 (trinta) dias contados a partir de sua emissão, nos termos do art. 352 do Código de Normas da CGJ-ES.

6. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

6.1 Será exigida ao licitante arrematante, capacidade técnica que comprove que o mesmo fornece ou forneceu, sem restrição, produtos de natureza semelhante ao objeto a ser licitado para o lote arrematado, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, por meio de apresentação de, no mínimo, 01 (um) atestado, devendo o atestado ser compatível com objeto solicitado, documento este deverá estar devidamente assinado, carimbado e em papel timbrado da empresa ou órgão tomador do serviço;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

7. AMOSTRAS/LAUDOS TÉCNICOS

7.1 A empresa arrematante do lote e habilitada deverá apresentar **CATÁLOGO** ou **MANUAL** para aferição de qualidade e compatibilidade com as especificações solicitadas pela administração. Caso o produto já tenha sido utilizado e aprovado pela administração em fornecimentos anteriores e atenda às especificações e padrão de qualidade exigidos, poderá ser dispensada a apresentação do referido catálogo. Será exigida a apresentação de AMOSTRAS de itens a serem definidos posteriormente, para plena avaliação das especificações e do cumprimento das exigências do instrumento convocatório, podendo a mesma ser substituída por VISITA TÉCNICA, na região da Grande Vitória, a critério da administração e em prazo não superior a 5 (cinco) dias úteis após o certame.

7.2 As amostras deverão ser entregues na 1ª Comissão Permanente de Licitação, localizada na Av.: Florentino Avidos, 01, Centro, Viana – ES, 3º andar, aos cuidados do(a) pregoeiro(a). Deverão ainda, estar acompanhadas de relação em duas vias, em papel ou em recibos próprios (timbrados), contendo: número da licitação, razão social da empresa, número do item cotado e especificação do material, nome do representante e números telefônicos para contato, marca/fabricante;

7.3 Os licitantes deverão colocar à disposição da Secretaria Municipal de Governo, todas as condições indispensáveis à realização do teste. A amostra só será devolvida após a entrega definitiva dos produtos, para confrontação;

7.4 A amostra apresentada será analisada por servidor previamente designado, que avaliará a conformidade do produto ofertado com as especificações do edital e emitirá um laudo atestando a qualidade ou recusando, justificadamente;

7.5 Todas as despesas com a apresentação das amostras, bem como, com a obtenção dos laudos correrão por conta da proponente, conforme artigo 75 da Lei nº8.666/93;

7.6 A empresa que deixar de apresentar amostras e laudos ou apresentar amostras em desconformidade com as especificações editalícias será DESCLASSIFICADA do certame. Assim, será chamado o segundo melhor colocado na fase de lances, para o mesmo procedimento;

7.7 Após receber as amostras na sua totalidade, a Secretaria Municipal de Governo terá o prazo de 30 (trinta) dias úteis a contar do primeiro dia útil após a entrega dos referidos materiais, para emitir a análise final. O resultado será divulgado por meio de Relatório emitido pela referência técnica e encaminhado à Comissão Permanente de Licitação, que tomará as



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

providências cabíveis para prosseguimento do certame;

8. CONSIDERAÇÕES

8.1. Os documentos poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada por tabelião de notas ou por servidor da Gerência de Licitações, à vista dos originais, por cópia simples quando a confirmação do seu teor puder ser feita pela Administração junto aos órgãos públicos emitentes, via "Internet", ou publicação em órgãos da imprensa oficial.

8.1.1. Não serão aceitos quaisquer "protocolos" ou "solicitação de documento" em substituição aos documentos e certidões solicitados.

8.1.2. O Município se reserva o direito de proceder às buscas e extrair certidões para averiguar a veracidade das informações constantes nos documentos apresentados, caso julgue necessário, estando sujeita à inabilitação o licitante que apresentar documentos em desacordo com as informações obtidas pela Administração, além de incorrer nas sanções previstas em lei.

8.1.3. Para fins de habilitação, a verificação pelo órgão promotor do certame nos sítios oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões, constitui meio legal de prova.

8.1.4. Todas as folhas da Proposta Comercial e Documentação de Habilitação deverão ser entregues na ordem sequencial descrita anteriormente, numeradas e visadas pelo proponente, visando salvaguardar os interesses dos participantes no aspecto de segurança e transparência do procedimento licitatório.

8.1.4.1. O não atendimento ao solicitado no item acima implicará na perda do direito a futuras reclamações quanto a um eventual extravio de documentos durante a tramitação do processo.

8.2. Caso as certidões expedidas pelas Fazendas Estadual e Municipal não tragam consignados os respectivos prazos de validade, a administração aceitará como válidos, no máximo, os prazos vigentes no Estado do Espírito Santo e no Município de Viana, 90 (noventa) e 30 (trintta) dias, respectivamente.

8.3. Não serão aceitos documentos com prazos de validade vencidos.

8.3.1. Consideram-se documentos vencidos aqueles que não estiverem vigentes na data de arrematação do lote, à exceção daqueles que, por sua natureza, não contenham validade.

8.4. De acordo com o Estatuto das Micro e Pequenas Empresas (Lei Complementar Federal nº. 123/2006) as licitantes, deverão apresentar toda a



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que estas apresentem alguma restrição.

8.4.1. Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado à MEP o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado vencedor do certame, para regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa, podendo tal prazo ser prorrogado por igual período, quando solicitado pelo licitante vencedor, desde que ocorra motivo justificado e aceito pela administração;

8.4.2. A não regularização da documentação fiscal, no prazo previsto no subitem acima, implicará na preclusão do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação.

8.5. Será **desclassificada** a proponente que deixar de apresentar quaisquer documentos exigidos neste anexo.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

ANEXO V

**MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº XXXX/XXX
PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 098/2020
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 7465/2020**

O **MUNICÍPIO DE VIANA**, através da **PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA**, inscrita no CNPJ sob o n.º 27.165.547/0001-01, situada na Avenida Florentino Ávidos, 01, Sede, Viana-ES, CEP: 29.130-915, representado neste ato pelo Prefeito Municipal, Sr. GILSON DANIEL BATISTA, Sr. XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX, brasileiro, casado, xxxxxxxx, inscrito no CPF sob nº _____ e RG nº _____ SSP/ES, doravante denominado **CONTRATANTE** e, de outro lado, a empresa _____, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede _____, doravante denominada **CONTRATADA**, resolvem registrar os preços, nas quantidades estimadas, de acordo com a classificação por elas alcançadas, por item, considerando o julgamento da licitação na modalidade **Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº 098/2020**, publicado no DIO-ES do dia ____/____/____, bem como, a respectiva homologação conforme fls. XXXX, **Processo Administrativo nº 7465/2020**, atendendo as condições previstas no Instrumento Convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 10.520/02, Lei nº 8.666/93 e suas alterações; Lei Complementar nº 123/06, alterada pela Lei Complementar nº 147, de 07 de agosto de 2014; Lei Orgânica do Município de Viana, conforme seu artigo 64, inciso XXI; Lei Municipal nº 1.808/06; Lei Municipal nº 2.183/09; Decreto Municipal nº 298/2017 (que regulamenta a Lei do Pregão); Decreto Municipal nº 199/17 (que regulamenta a Lei 2.183/2009 e estabelece o Sistema de Registro de Preços), pelas demais legislações aplicáveis ao tema, inclusive os Princípios Gerais do Direito, e em conformidade com as disposições a seguir:

1 - CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO

1.1 - O objeto da presente licitação é o **REGISTRO DE PREÇO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS** conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no edital do **Pregão Eletrônico nº. 098/2020** e seus anexos, bem como, no Termo de Referência (ANEXO I).

2 - CLÁUSULA SEGUNDA - PREÇO, ESPECIFICAÇÕES, QUANTITATIVOS E REAJUSTAMENTO

2.1 - O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

2.2 - Discriminação do objeto:

Item	Código	Especificações	Marca	Unidade	Valor	Valor
------	--------	----------------	-------	---------	-------	-------



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

					Unitário	Total
1	**	**	**	**	**	**
VALOR GLOBAL						**

2.3 - Os preços a serem pagos pelos produtos objeto deste instrumento estão inclusos todas as espécies de tributos, diretos e indiretos, encargos sociais, seguros, fretes, material, mão-de-obra e quaisquer despesas inerentes à compra/prestação de serviços.

2.4 - Os preços contratados serão fixos e irrevogáveis, ressalvado o disposto na cláusula terceira deste instrumento.

2.5 - A existência de preços registrados não obrigará a Administração a firmar contratações que deles poderão advir, facultada a realização de licitação específica ou a contratação direta para a aquisição pretendida nas hipóteses previstas na Lei nº 8.666/93, consolidada, mediante fundamentação, assegurando-se ao beneficiário do registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

3 - CLÁUSULA TERCEIRA - ALTERAÇÃO DO PREÇO PRATICADO

3.1 - Quando, por motivo superveniente, o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado pelo mercado, o órgão gerenciador deverá:

- Convocar o fornecedor visando a negociação para redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado;
- Frustrada a negociação, liberar o fornecedor do compromisso assumido;
- Convocar os demais fornecedores para conceder igual oportunidade de negociação.

3.2 - Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor, mediante oferta de justificativas comprovadas, não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

- Liberar o fornecedor do compromisso assumido, sem aplicação de sanção administrativa, desde que as justificativas sejam motivadamente aceitas e o requerimento ocorra antes da emissão de ordem de serviço;
- Convocar os demais fornecedores para conceder igual oportunidade de negociação.

3.3 - Não logrando êxito nas negociações, o órgão gerenciador deve proceder à revogação da Ata de Registro de Preços e à adoção de medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.

4 - CLÁUSULA QUARTA - CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

4.1. O preço registrado poderá ser cancelado nas seguintes hipóteses:

4.1.1 - Pela Administração, quando houver comprovado interesse público, ou quando o fornecedor:

- Não cumprir as exigências da Ata de Registro de Preços;
- Não formalizar contrato decorrente do Registro de Preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, sem justificativa aceitável;
- Não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese de se tornar este superior aos praticados no mercado;
- Incorrer em inexecução total ou parcial da ata de registro de preços decorrente do



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

registro de preços;

4.1.2 - Pelo fornecedor, quando, mediante solicitação formal e expressa, comprovar a impossibilidade, por caso fortuito ou força maior, de dar cumprimento às exigências do instrumento convocatório e da Ata de Registro de Preços.

4.2 - O cancelamento do registro de preços por parte da Administração, assegurados a ampla defesa e o contraditório, será formalizado por decisão da autoridade competente.

4.2.1 - O cancelamento do registro não prejudica a possibilidade de aplicação de sanção administrativa, quando motivada pela ocorrência de infração cometida pelo particular, observados os critérios estabelecidos na cláusula décima primeira deste instrumento.

4.3 - Da decisão da autoridade competente se dará conhecimento aos fornecedores, mediante o envio de correspondência, com aviso de recebimento.

4.4 - No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do fornecedor, a comunicação será efetivada através de publicação na imprensa oficial, considerando-se cancelado o preço registrado, a contar do terceiro dia subsequente ao da publicação.

4.5 - A solicitação, pelo fornecedor, de cancelamento do preço registrado deverá ser formulada com antecedência mínima de 30 (trinta) dias, instruída com a comprovação dos fatos que justificam o pedido, para apreciação, avaliação e decisão da Administração.

5 - CLÁUSULA QUINTA - PRAZO DE VIGÊNCIA DA ATA

5.1 - O prazo de vigência será de 12 (doze) meses, contado do dia posterior à data de sua publicação no órgão de imprensa oficial.

5.1.1 - O prazo de vigência das contratações decorrentes do registro de preços (exceto contratos) terá sua vigência por 12 (doze) meses a contar do dia posterior ao da publicação do respectivo instrumento na Imprensa Oficial, na forma do parágrafo único do art. 61 da Lei 8.666/1993.

5.1.2 - Salvo o prazo de validade da referida Ata, nas demais contagens dos prazos estabelecidos neste Termo de Referência e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento, só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente normal dos Órgãos e Entidades responsáveis pelo contrato.

5.2 - O prazo de entrega/execução dos bens/serviços será de 15 (quinze) dias, a partir do recebimento da autorização de fornecimento e/ou ordem de serviços.

5.3 - A eventual reprovação dos bens/serviços em qualquer fase de execução, não implicará em alterações de prazos, nem eximirá a Contratada da penalização das multas contratuais.

6 - CLÁUSULA SEXTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

6.1 - As despesas decorrentes do objeto do REGISTRO DE PREÇOS ora licitado, correrão à conta das respectivas dotações orçamentária dos órgãos que da Ata se utilizarem e serão especificadas no tempo da ordem de emissão do fornecimento ou da elaboração do contrato.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

7 - CLÁUSULA SÉTIMA - FORNECIMENTO E/OU PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS

7.1 - Comprovada a vantagem, e segundo as conveniências da administração, os órgãos e unidades da administração direta do município sob o controle do ÓRGÃO GERENCIADOR, poderão solicitar o fornecimento e/ou prestação de serviços dos bens/serviços integrantes desta Ata de Registro de Preços e especificados no Anexo VII do Edital do **Pregão Eletrônico nº 098/2020**.

7.2 - Caberá ao ÓRGÃO GERENCIADOR, mediante solicitação por escrito do órgão e/ou unidade interessada em adquirir o(s) bens(s)/serviço(s) com preços registrados nesta Ata de Registro de Preços, a indicação do COMPROMISSÁRIO(S) FORNECEDOR(ES) beneficiário do registro, respeitada a ordem de classificação no certame.

7.3 - Comprovada a necessidade pelos órgãos participantes e/ou unidade da administração, o(s) COMPROMISSÁRIO(S) FORNECEDOR(ES) deverá ser previamente consultado, através de ofício ou outro meio de comunicação eficaz, acerca da possibilidade de fornecimento/prestação de serviços, devendo o mesmo se manifestar no prazo de 24 (vinte e quatro) horas.

7.4 - Havendo a concordância do(s) COMPROMISSÁRIO(S) FORNECEDOR(ES), será emitida a Autorização de Fornecimento - AF e/ou nota de empenho.

7.5 - Não ocorrendo manifestação do(s) COMPROMISSÁRIO(S) FORNECEDOR(ES), presumir-se-ão aceitas as condições e compromisso de fornecimento, devendo ser emitida a respectiva Autorização de Fornecimento - AF e/ou nota de empenho, sendo que, o descumprimento acarretará na aplicação das sanções previstas neste instrumento.

7.6 - Os bens/serviços deverão ser entregues/prestados em suas embalagens originais, contendo marca, fabricante, procedência, prazo de validade, tudo de acordo com a legislação em vigor, de forma a permitir completa segurança durante o transporte;

7.7 - O COMPROMISSÁRIO(S) FORNECEDOR(ES), quando da ocorrência do fornecimento/prestação de serviços deverá garantir a qualidade dos bens e/ou serviços, devendo ser estritamente observados os prazos de validade dos mesmos, devendo ainda, quando solicitado, substituir prontamente o produto que porventura não atenda aos requisitos contratados, sob pena das sanções cabíveis.

8 - CLÁUSULA OITAVA - GARANTIA

8.1 - A empresa deverá comprovar patrimônio líquido mínimo, na forma dos §§ 2º e 3º do artigo 31 da Lei nº 8.666/93, como exigência imprescindível para sua habilitação, podendo, alternativamente, ser solicitada prestação de garantia equivalente a 1% (um por cento) do valor estimado para a contratação, na forma do § 1º do artigo 56 do mesmo diploma legal, para fins de contratação;

8.2 - A comprovação de patrimônio líquido deverá ser equivalente a 10% (dez por cento) do valor estimado para a contratação, conforme previsto na Lei 8.666/93, admitida a atualização para a data de apresentação da proposta, por meio de índices oficiais.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

9 - CLÁUSULA NONA - ADITAMENTOS

9.1 - A presente Ata poderá ser aditada, estritamente, nos termos previstos na Lei nº 8.666/93, após manifestação formal da Procuradoria Geral do Município de Viana.

10 - CLÁUSULA DÉCIMA - DISPOSIÇÕES GERAIS

10.1 - Todas as comunicações relativas a presente ata de registro de preços serão consideradas como regularmente feitas, se entregues ou enviadas por carta protocolada, por telegrama ou por fax, no endereço constante do preâmbulo deste Instrumento.

11 - CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - FORO

11.1 - Fica eleito o Foro da Vara dos Feitos da Fazenda Pública Municipal, Comarca de Viana/ES, para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes da presente Ata de Registro de Preços.

E, por estarem acordadas, declaram as partes aceitar todas as condições estabelecidas nas cláusulas da presente Ata de Registro de Preços, que, após lida e achada conforme, vai devidamente assinada.

Viana/ES, ____ de _____ de 2020.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Secretário(a) Municipal de Saúde

CONTRATADA

TESTEMUNHAS:



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.
Página
Rubrica

ANEXO VI
MINUTA DE CONTRATO Nº ____/2020

**TERMO DE CONTRATO QUE ENTRE SI
CELEBRAM O MUNICÍPIO DE VIANA,
ATRAVÉS DA PREFEITURA MUNICIPAL
DE VIANA/ES E A EMPRESA**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 098/2020
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 7465/2020**

O **MUNICÍPIO DE VIANA**, através da **PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA**, inscrita no CNPJ sob o n.º 27.165.547/0001-01, situada na Avenida Florentino Ávidos, 01, Sede, Viana-ES, CEP: 29.130-915, representado neste ato pelo Prefeito Municipal, Sr. GILSON DANIEL BATISTA, brasileiro, casado, xxxxxxxx, inscrito no CPF sob nº XXXXXXXXX e RG nº XXXXXXXX SSP/ES, doravante denominado **CONTRATANTE** e, de outro lado, a empresa _____, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede _____, doravante denominada **CONTRATADA**, celebram entre si o presente Termo de Contrato, com base no Edital do **Pregão Eletrônico nº 098/2020**, nos termos da Lei nº 10.520/02; da Lei nº 8.666/93 e suas alterações; da Lei Complementar nº 123/06, alterada pela Lei Complementar nº 147, de 07 de agosto de 2014; da Lei Orgânica do Município de Viana, conforme seu artigo 64, inciso XXI; da Lei Municipal nº 1.808/06; da Lei Municipal nº 2.183/09; do Decreto Municipal nº 298/2017 (que regulamenta a Lei do Pregão); pelas demais legislações aplicáveis ao tema, inclusive os Princípios Gerais do Direito, conforme autorização no **Processo Administrativo nº 7465/2020**, juntamente com a Proposta Comercial apresentada pela CONTRATADA, que passa a fazer parte integrante deste instrumento, independentemente de transcrição, ficando, porém, ressalvadas como não transcritas as condições nela estipuladas que contrariem as disposições deste Contrato, que reger-se-á pelas cláusulas e condições seguintes:

1 - CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO

1.1 - O presente instrumento é a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS**, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no edital do **Pregão Eletrônico nº. 098/2020** e seus anexos, bem como, no Termo de Referência (ANEXO I).

1.2 - Discriminação do objeto:

Item	Código	Especificações	Marca	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
1	**	**	**	**	**	**



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

2 - CLÁUSULA SEGUNDA - VIGÊNCIA DO CONTRATO

2.1 - O contrato terá início no dia posterior ao da publicação do respectivo instrumento na Imprensa Oficial, na forma do parágrafo único do art. 61 da Lei 8.666/1993, sendo finalizado com a entrega, recebimento e pagamento, não podendo ultrapassar a vigência dos créditos orçamentários.

2.2 - Fica resguardado o prazo de garantia do bem adquirido, conforme estipulado no Anexo I deste Edital.

3 - CLÁUSULA TERCEIRA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1 - As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria da Secretaria Municipal de Saúde, nas classificações apresentadas abaixo:

3.1.1	
Atividade	
Elemento de Despesa	
Ficha	
Fonte	

4 - CLÁUSULA QUARTA - CONDIÇÕES DE ENTREGA

4.1 - PRAZO:

4.1.1 - A entrega dos bens deverá ser efetuada no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos contados da data de recebimento da autorização de fornecimento.

4.2 - LOCAL DE ENTREGA OU EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS:

4.2.1 - Os bens deverão ser entregues diretamente no Almoxarifado Central em dias úteis, de 09h00min às 16h00min, localizada na rua Aspázia Varejão Dias, Centro, Viana - ES, Tel.: (27)3255-1116;

4.2.2 - Os bens serão entregues de acordo com as necessidades da Secretaria Municipal de Governo, no período de vigência do Contrato;

4.2.3 - Durante a vigência do Contrato, a empresa fica obrigada a entregar os bens de acordo com o valor proposto, nas quantidades solicitadas e nos prazos estipulados.

5 - CLÁUSULA QUINTA - CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO

5.1 - Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 05 (cinco), pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta;

5.2 - Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo máximo de 05 (cinco) dias, a contar da notificação da Contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades;

5.3 - Os materiais serão recebidos definitivamente no prazo de 05 (cinco) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

material e conseqüente aceitação mediante termo circunstanciado;

5.4 - Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo;

5.5 - O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da Contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

6 – CLÁUSULA SEXTA - OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

6.1 – OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

6.1.1 - Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

6.1.1.1 - Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

6.1.2 - Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pela Contratada, de acordo com as cláusulas contratuais e os termos de sua proposta;

6.1.3 - Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de servidor especialmente designado;

6.1.4 - Notificar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

6.1.5 - Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

6.1.5.1 - A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

6.2 - OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

6.2.1 - A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

6.2.1.1 - Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

6.2.1.2 - Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

6.2.2 - Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

6.2.3 - Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

6.2.4 - Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

6.2.5 - Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo máximo de 05 (cinco) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades;

6.2.6 - Caso o atendimento do chamado e/ou à correção do defeito não seja realizada dentro do prazo, a Contratada ficará sujeita à multa estabelecida neste Termo de Referência;

6.2.7 - Responder por danos causados diretamente à Administração ou a terceiros decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato;

6.2.8 - Não transferir, subcontratar, ou ceder, total ou parcialmente, a qualquer título os direitos e obrigações decorrentes da adjudicação do objeto do contrato;

6.2.9 - Manter, durante a garantia, empresa responsável pela assistência técnica ao produto ofertado durante o prazo de garantia contra defeitos de fabricação;

6.2.10 - Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato;

6.2.11 - Responsabilizar-se por todas as obrigações e arcar com todos encargos trabalhistas, sociais, previdenciárias, tributárias e as demais previstas na legislação específica, cuja inadimplência não transfere responsabilidade à Contratante.

7 - CLÁUSULA SÉTIMA - VALOR

7.1 - O Preço total do presente é de R\$ _____,____ (_____), valor este dividido em parcela(s) que serão pagas conforme a efetiva entrega do objeto de cada item homologado à CONTRATADA, de acordo com a(s) proposta(s) de preços da mesma, já devendo estar acrescidos de todas as despesas, como: taxas, seguros, salários, impostos, encargos sociais e demais ônus.

7.2 - No preço já estão incluídos os custos e demais despesas, inclusive o custo, taxas, impostos, encargos sociais, seguros, licenças e todos os demais custos relacionados à prestação dos serviços, inclusive com a sua garantia.

8 - CLÁUSULA OITAVA - CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

8.1 - O pagamento será efetuado no prazo de até 30 (trinta) dias, por meio de conta corrente da CONTRATADA, no Banco por ele indicado na Proposta de Preços, contados da data da ordem de fornecimento do objeto contratado, constantes na Nota Fiscal/Fatura emitida em 02 (duas) vias, juntamente com o instrumento de autorização e obrigatoriamente com a comprovação da entrega do objeto, devidamente atestado pelo fiscal do contrato, em conformidade com as informações emitidas na Nota Fiscal de Fornecimento.

8.2 - A Nota Fiscal/Fatura deve conter todos os elementos exigidos em lei, tais como:

8.2.1 - Identificação completa da Contratada: CNPJ (o mesmo constante da documentação fiscal, exceto se for emitida por filial/matriz que contém o mesmo CNPJ base, com sequencial específico da filial/matriz) da contratada, endereço, inscrição estadual ou municipal, etc.;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

- 8.2.2 - Identificação completa do contratante;
- 8.2.3 - Descrição de forma clara do objeto executado;
- 8.2.4 - Valores unitários e totais com as informações referentes aos itens do objeto efetivamente entregues.
- 8.2.5 - Número do processo que originou a licitação.
- 8.3 - Havendo erro na Nota Fiscal/Fatura ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, aquela será devolvida à CONTRATADA e o pagamento ficará pendente até que a mesma providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a regularização da situação ou reapresentação do documento fiscal, não acarretando qualquer ônus para a Prefeitura Municipal de Viana.
- 8.4 - Os pagamentos poderão ser sustados pela CONTRATANTE no caso de erros ou vícios na(s) Nota(s) Fiscal (is) de Serviço/Fatura(s).
- 8.5 - É vedada, terminantemente, a antecipação de pagamentos sem a efetiva entrega do objeto.
- 8.6 - Os pagamentos serão condicionados à apresentação dos seguintes documentos, em originais ou devidamente autenticados:
- 8.6.1 - Nota Fiscal:
- a) Nota Fiscal dos produtos/serviços licitados e entregues/executados devidamente atestados pelo setor competente.
- 8.7 - Deverá a contratada apresentar ainda as provas de regularidade fiscal e trabalhista com prazo de validade vigente, descritas abaixo:
- a) Prova de Regularidade referente aos Tributos Federais e Dívida Ativa da União (Certidão Conjunta PGFN e RFB);
- b) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Estado onde for sediada a empresa;
- c) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Município onde for sediada a empresa;
- d) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Município de Viana;
- e) Prova de Regularidade junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS;
- f) Prova de Regularidade junto a Justiça do Trabalho através da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas.
- 8.8 - Caso ocorra atraso no pagamento na forma estabelecida acima, POR MOTIVO OU CULPA DO CONTRATANTE, incidirá sobre o valor e/ou parcela em atraso a correção monetária através dos índices oficiais de remuneração básica e juros aplicados à Caderneta de Poupança, nos termos do artigo 40, inciso XIV, "c" da Lei nº 8.666/93 e alterações.
- 8.9 - O atraso superior a 90 (noventa) dias dos pagamentos devidos pela Administração decorrentes dos serviços já prestados, salvo em caso de calamidade pública, grave perturbação da ordem interna ou guerra, assegura à CONTRATADA o direito de optar pela suspensão do cumprimento de suas obrigações até que seja normalizada a situação e a pronta quitação das parcelas em aberto.
- 8.10 - Caso a empresa vencedora seja optante pelo Sistema Integrado de Pagamento de Impostos e Contribuições das Microempresas e Empresas de Pequeno Porte - SIMPLES, deverá apresentar, juntamente com a Nota Fiscal, a devida comprovação, a



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

fim de evitar a retenção na fonte dos tributos e contribuições, conforme legislação em vigor.

8.11 - No caso de eventuais atrasos de pagamento, e, desde que a CONTRATANTE não tenha concorrido de alguma forma para tanto, observando que o valor devido deverá ser acrescido de encargos moratórios proporcionais aos dias de atraso, apurados desde a data limite prevista para o pagamento até a data do efetivo pagamento, por meio de uma taxa prefixada ao ano ou conforme índices oficiais de remuneração básica e juros aplicados à Caderneta de Poupança (nos termos do artigo 1º alínea "f" da Lei 9.494/94, alterada pelo artigo 5º da Lei nº 11.960/09), mediante a aplicação da seguinte fórmula:

$$EM = N \times VP \times I$$

Onde:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela pertinente a ser paga;

I = Índice de compensação financeira, assim apurado:

$$I = (TX/100) / 365, \text{ sendo:}$$

TX - Percentual da taxa anual do IPCA - Índice de Preço ao Consumidor Ampliado fornecido pela FGV - Fundação Getúlio Vargas.

8.12 - A compensação financeira prevista nesta condição será incluída, a requerimento do interessado, na fatura do mês seguinte ao da ocorrência.

8.13 - Para habilitar-se ao pagamento, a CONTRATADA deverá apresentar à CONTRATANTE a 1ª via da Nota Fiscal juntamente com a devida justificativa e comprovação.

8.14 - Dados para emissão da Nota Fiscal:

PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA

CNPJ nº 27.165.547/0001-01

Avenida Florentino Ávidos, nº 01, Centro, Viana - ES

CEP: 29.130-915

Telefone (27) 2124-6700

9 - CLÁUSULA NONA - PREÇO, REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO E REAJUSTAMENTO

9.1 - Os preços são fixos e irrevogáveis até 01 (um) ano de vigência.

9.2 - É vedada expressamente a repactuação de preços, como espécie de reajuste contratual.

9.3 - O valor do contrato pactuado poderá ser revisto mediante solicitação da Contratada, com vistas à manutenção do equilíbrio econômico-financeiro do contrato, na forma do artigo 65, inciso II, letra "d", da Lei nº 8.666/93, e observado o seguinte:

a) As eventuais solicitações deverão fazer-se acompanhar de comprovação da superveniência do fato imprevisível ou previsível, porém, de consequências incalculáveis, bem como de demonstração analítica de seu impacto nos custos do contrato e deverão obrigatoriamente ser objeto de análise pela Procuradoria Geral do Município, bem como, pela Secretaria Municipal de Controle e Transparência.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

9.4 - As variações referidas no subitem anterior serão efetivadas obedecendo ainda os seguintes critérios:

9.4.1 - Do acréscimo contratual:

- a) Quando os serviços constarem da proposta de preços apresentada pela CONTRATADA os preços serão aqueles nela previstos.
- b) Inexistindo elementos que permitam a fixação dos preços correspondentes prevalecerão os que vierem a ser ajustados entre a CONTRATANTE e a CONTRATADA.
- c) Caso não haja acordo entre as partes, a CONTRATANTE poderá contratar com terceiros sem que caiba à CONTRATADA qualquer direito a indenização ou reclamação.
- d) Ficará a CONTRATADA obrigada a permitir e facilitar a qualquer tempo a fiscalização do objeto contratado, facultando o livre acesso dos fiscais ao local de trabalho, bem como aos depósitos, às instalações e ao registro e documentos relacionados com o negócio contratado.

9.4.2 - Do decréscimo contratual:

- a) Se a CONTRATADA já houver adquirido os materiais para aplicação na execução do contrato, antes da Ordem de Supressão, serão pagos exclusivamente os valores dos materiais pelo preço de aquisição regularmente comprovados devendo estes ser recolhidos ao almoxarifado da CONTRATANTE.
- b) Se a CONTRATADA não se manifestar após a Ordem de Supressão serão deduzidos dos pagamentos o valor dos materiais conforme previsto na documentação apresentada.

9.5 - Os preços unitários contratados, desde que observado o interregno mínimo de um ano, contado da data limite para apresentação da proposta, ou, nos reajustes subsequentes ao primeiro, da data de início dos efeitos financeiros do último reajuste ocorrido, serão reajustados utilizando-se a variação do Índice Nacional de Preço ao Consumidor medido pelo Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - INPC/IBGE, ou outro que venha substituí-lo, *pro rata temporis*, com base na seguinte fórmula:

$R = (\text{índice relativo ao mês do reajuste} - \text{índice relativo ao mês da data limite para apresentação da proposta})$.

P/Io

Em que:

a) para o primeiro reajuste:

R = reajuste procurado;

I = índice relativo ao mês do reajuste;

Io = índice relativo ao mês da data limite para apresentação da proposta;

P = preço atual dos serviços.

b) para os reajustes subsequentes:

R = reajuste procurado;

I = índice relativo ao mês do novo reajuste;

Io = índice relativo ao mês do início dos efeitos financeiros do último reajuste efetuado;

P = preço do serviço atualizado até o último reajuste efetuado.

9.6 - Os reajustes serão precedidos de solicitação da CONTRATADA.

9.7 - A CONTRATANTE deverá assegurar-se de que os preços contratados são



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

compatíveis com aqueles praticados no mercado, de forma a garantir a continuidade da contratação mais vantajosa.

9.8 - Será considerada como data de início dos efeitos financeiros do reajuste a data da solicitação da CONTRATADA.

9.9 - Na concessão de reajuste de preços, deve atentar-se especialmente para as seguintes situações no cumprimento do objeto contratual:

9.9.1 - Atraso por culpa da CONTRATADA:

a) Se houver aumento do índice, prevalece o vigente na data em que deveria ter sido realizado o objeto;

b) Se houver diminuição do índice, prevalece o vigente na data em que for executado o objeto;

9.9.2 - Antecipação:

a) Prevalece o índice vigente na data em que for realizado o objeto;

9.9.3 - Prorrogação:

a) Prevalece o índice vigente no mês previsto para cumprimento do objeto.

10 - CLÁUSULA DÉCIMA - RESCISÃO CONTRATUAL

10.1 - No caso de descumprimento das condições estabelecidas por parte da CONTRATADA, ou o fizer fora das especificações e/ou condições avençadas, a CONTRATANTE poderá rescindir o contrato e aplicar as disposições contidas na seção V do capítulo III da Lei nº 8.666/93.

10.2 - Na hipótese de ocorrer a sua rescisão administrativa, são assegurados à Prefeitura Municipal de Viana os direitos previstos nos artigos 88 e 80 da Lei nº 8.666/93.

11 - CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

11.1 - Nos termos do que prescreve a Lei nº 8.666/93, os fornecedores que descumprirem total ou parcialmente os contratos celebrados com a administração pública municipal e aos licitantes que cometam atos visando frustrar os objetivos da licitação serão aplicadas advertências, multas, suspensão temporária, impedimento de licitar e/ou contratar e declaração de inidoneidade, sem prejuízo de outras providências de caráter administrativo e judicial visando reparação de eventuais danos.

11.2 - As condutas e as sanções a que estão passíveis os licitantes e/ou contratados são as seguintes:

a) ADVERTÊNCIA no caso de descumprimento de normas de licitação ou de cláusulas contratuais e outras obrigações assumidas;

b) MULTA MORATÓRIA de 0,5% (cinco décimos por cento) sobre o valor da nota fiscal, por dia, limitada a 10% (dez por cento) no caso de atraso injustificado nos materiais/serviços licitados;

c) MULTA COMPENSATÓRIA de 10% (dez por cento) sobre o valor do contrato no caso de descumprimento do Objeto;

d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 3 (três) meses no caso de vencido o prazo da advertência e o licitante ou contratada permanecer inadimplente;



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

e) **SUSPENSÃO TEMPORÁRIA** do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 6 (seis) meses no caso de aplicação de duas penas de advertência, no prazo de 12 (doze) meses, sem que o fornecedor tenha adotado as medidas corretivas no prazo determinado pela Administração e alteração da quantidade ou qualidade dos bens entregues;

f) **SUSPENSÃO TEMPORÁRIA** do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 12 (doze) meses no caso de retardamento imotivado da execução de obra, de serviço, de suas parcelas ou do fornecimento de bens;

g) **SUSPENSÃO TEMPORÁRIA** do fornecedor de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal por 24 (vinte e quatro) meses no caso de: entregar como verdadeira mercadoria falsificada, adulterada, deteriorada ou danificada; paralisação de serviço, de obra ou de fornecimento de bens sem justa fundamentação e prévia comunicação à Administração; praticar ato ilícito visando frustrar os objetivos de licitação no âmbito da Administração Pública Municipal; sofrer condenação definitiva por praticar, por meio doloso, fraude fiscal no recolhimento de qualquer tributo; apresentar documentação ou declaração falsa; falhar ou fraudar na execução do contrato; comportar-se de modo inidôneo; Demonstrarem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos privados;

h) **DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE** enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a sanção, a qual será concedida sempre que a contratada ressarcir os prejuízos resultantes da sua conduta e depois de decorrido o prazo das sanções de suspensão e impedimento aplicadas, no caso da CONTRATADA ter sofrido condenação definitiva por praticar, por meios dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos; tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação; demonstrar não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos privados.

i) **IMPEDIMENTO DE CONTRATAR E LICITAR** - Quem, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal ou Municípios e, será descredenciado no Sicaf, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do art. 4º desta Lei, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

11.3 - Na hipótese da aplicação de sanção ficará assegurado ao fornecedor o direito à ampla defesa.

11.3.1 - Ocorrendo a aplicação de sanção o fornecedor será notificado para apresentar defesa no prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do recebimento da notificação.

11.3.2 - No caso de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, o prazo para a defesa do fornecedor é de 10 (dez) dias, a contar do recebimento da notificação.

11.3.3 - O desatendimento à notificação importa o reconhecimento da veracidade dos



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

fatos e a preclusão do direito pelo fornecedor, implicando na imediata aplicação da sanção prevista em Lei e no edital.

11.3.4 - No exercício de sua defesa o fornecedor poderá juntar documentos e pareceres, bem como aduzir alegações referentes à matéria objeto do processo.

11.3.5 - A Contratada incumbirá provar os fatos e situações alegadas e, sem prejuízo da autoridade processante, averiguar as situações indispensáveis à elucidação dos fatos e imprescindíveis à formação do seu convencimento.

11.4 - A aplicação de três advertências, seguidas de justificativas não aceitas, é causa de rescisão contratual, ficando a cargo da Administração decidir sobre a oportunidade e conveniência de rescindir.

11.5 - Na hipótese da aplicação de multa, em havendo garantia prestada, o valor será descontado desta.

11.5.1 - Se a multa aplicada for superior ao valor da garantia prestada, além da perda desta, responderá a licitante ou contratada pela sua diferença, devidamente atualizada pelo Índice Geral de Preços - Mercado (IGP-M) ou equivalente, a partir do termo inicial, até a data do efetivo recolhimento, ao qual será descontada dos pagamentos devidos pela Administração ou cobrada judicialmente.

11.5.2 - O atraso, para efeito de cálculo de multa, será contado em dias corridos, a partir do dia seguinte ao do vencimento do prazo de entrega de material/serviços, se dia de expediente normal no órgão ou entidade interessada, ou do primeiro dia útil seguinte.

11.5.3 - A pena de multa poderá ser aplicada cumulativamente com as demais sanções restritivas de direitos constantes deste Decreto.

11.6 - Ocorrendo atraso injustificado na entrega do material/serviço licitado, a ordem de fornecimento ou contrato poderá ser cancelada ou rescindida, exceto se houver justificado interesse público em manter a avença, hipótese em que será aplicada multa de acordo com a modalidade.

11.7 - Quando da aplicação de sanções em razão de apresentação documentação ou declaração falsa, falha ou fraude na execução do contrato, inidoneidade de comportamento e cometimento de fraude fiscal será feita comunicação ao Ministério Público para adoção de providências cabíveis no âmbito daquela instituição.

11.8 - Independentemente das sanções administrativas cabíveis, a licitante ou contratada ficará, ainda, sujeita à responsabilização pelo pagamento das perdas e danos causados à Administração Municipal ou a terceiros.

12 - CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - PUBLICAÇÃO

12.1 - Em conformidade com o disposto no parágrafo único do artigo 61 da Lei 8.666/93, o presente contrato será publicado, na forma de extrato, na imprensa oficial ou local.

13 - CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

13.1 - A execução do Contrato será acompanhada e fiscalizada por servidor do órgão, especialmente designado pela Secretaria Requisitante da CONTRATANTE.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

13.2 - A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, em conformidade com o artigo 80, da Lei nº 8.666/93.

13.3 - Designar o(a) servidor(a) _____, para acompanhar e fiscalizar a execução/entrega do objeto constante Termo de Referência do Edital de **Pregão Eletrônico nº 098/2020**, ou em sua ausência/impedimento, por substituto designado.

13.4 - O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

13.5 - O(a) fiscal ora designado(a), ou em sua ausência, o seu substituto, deverá:

- a) Zelar pelo fiel cumprimento do contrato, anotando em registro próprio todas as ocorrências à sua execução, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou dos defeitos observados, e, submetendo aos seus superiores, em tempo hábil, as decisões e as providências que ultrapassarem a sua competência, nos termos da lei;
- b) Avaliar, continuamente, a qualidade dos serviços prestados pela CONTRATADA, em periodicidade adequada ao objeto do contrato, e durante o seu período de validade, eventualmente, propor à autoridade superior a aplicação das penalidades legalmente estabelecidas;
- c) Atestar, formalmente, nos autos dos processos, as notas fiscais relativas ao objeto efetivamente entregue, antes do encaminhamento à Secretaria de Finanças para pagamento.

14 - CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DA VALIDADE

14.1 – Só serão aceitos materiais com prazo de validade de mínimo de 75%, a contar da data de entrega. Ex: Se a validade total de um material for de 24 meses, só podemos receber/aceitar a mercadoria com 18 meses de vida útil (validade) a partir da data da entrega.

15 - CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO FORO

Fica eleito o Foro da Vara dos Feitos da Fazenda Pública Municipal, Comarca de Viana, ES, para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes do presente Contrato.

E, por estarem acordadas, foi lavrado o presente contrato, em 03 (três) vias de igual teor e forma, o qual depois de lido e achado conforme, vai assinado pelas partes CONTRATANTES e pelas testemunhas abaixo firmadas.

Viana, ES, ____ de _____ de 2020.

CONTRATANTE



PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Proc. nº. 7465/2020.

Página

Rubrica

CONTRATADA

TESTEMUNHAS: _____



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ANEXO VII

ITENS/LOTE COM OS RESPECTIVOS VALORES

LOTE I

ITENS 1 A 30 (MESAS, BALCÕES, ARMÁRIOS, ARQUIVOS, GAVETEIROS E PAINEL EM MADEIRA);

LOTE	ITEM	ESPECIFICAÇÃO - LOTE 1	UN	QUANT	VALOR MÁXIMO UNIT (R\$)	VALOR MÁXIMO TOTAL DO ITEM (R\$)
01	01	MESA DE TRABALHO DIRETOR EXECUTIVA LE/LD COM ARMÁRIO AUXILIAR 2400/1800 x 800 x 740 MM Tampo superior principal: Com tampo único de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta	UNID.	05	6.481,34	32.406,70



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard), painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo. Todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensadas para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Apoia-braços em couro na parte frontal.</p> <p>Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix. Recebe também furações para sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>com rosca de 5/16 onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p> <p>Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel é ficado diretamente no pé painel do tampo principal e no painel auxiliar por meio de parafusos de minifix e buchas metálicas.</p> <p>Armário - base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Para a porta de correr, possui um guia confeccionado em alumínio extrusado anodizado natural com a dimensão referente ao comprimento do móvel x 23 x 6 mm, com canal interno onde desliza a roldana de nylon do suporte, os suportes são fixados aos tampos por meio de fita dupla face de alta resistência por todo o seu comprimento. As portas possuem o deslizamento no mesmo trilho, os mesmos possuem freio em nylon com chave Allen para regulagem do limite da frenagem que deve ser fixado na parte interna antes de aplicar o perfil ao tampo.</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>Caixa de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento.</p> <p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm. E também possui um furo passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>revestimento. Para porta de correr possui um guia confeccionado em alumínio extrusado anodizado natural com a dimensão referente ao comprimento do móvel x 23 x 6 mm, com canal interno onde desliza a roldana de nylon do suporte, os suportes são fixados aos tampos por meio de fita dupla face de alta resistência por todo o seu comprimento. As portas possuem o deslizamento no mesmo trilho, os mesmos possuem freio em nylon com chave Allen para regulagem do limite da frenagem que deve ser fixado na parte interna antes de aplicar o perfil ao tampo.</p> <p>Corpo: Corpo confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Cada prateleira móvel, fixada por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.</p> <p>Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal na porta com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da porta.</p> <p>Porta de correr: Possui porta de correr confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional.</p> <p>Folha de papel especial impregnada com resina específica que é</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA.</p> <p>Gaveteiro - travessas: Possui 2 travessas superiores e 1 inferior, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura na parte frontal e posterior da peça, com</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As travessas são fixadas as laterais do gaveteiro por meio de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30 mm.</p> <p>Corpo: Laterais confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>(fixado por pressão) entre ambas as faces. A lateral possui usinagem para fixação de uma pega lateral, confeccionada em ABS, facilitando a abertura das gavetas.</p> <p>Gavetas baixas: Possui 2 gavetas baixa LE/LD confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de PVC preto especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A gaveta de madeira possui 4 recortes na parte do traseiro da gaveta a 45° para montagem da gaveta, melhorando a estruturação e acabamento. A lateral possui uma ranhura na parte inferior para fixar o fundo da gaveta em todo o seu comprimento. A lateral do lado direito recebe uma furação externa para aplicação de batente onde permite o travamento simultâneo da gaveta. A fixação entre a lateral e frente de gaveta é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (encaixe sob pressão). O fundo da gaveta é feito de chapa dura de 2,5 mm de espessura na cor preta, esse é somente encaixado entre as partes da gaveta. As gavetas possuem 75 mm de altura.</p> <p>Gaveta alta: Possui 01 gaveta alta LE/LD confeccionada em MDP</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>(Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A lateral e fundo possuem uma ranhura na parte inferior para fixar o fundo da gaveta em todo o seu comprimento. A lateral do lado direito recebe uma furação externa para aplicação de batente onde permite o travamento simultâneo da gaveta. A fixação entre a lateral e frente de gaveta é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30 mm (encaixe sob pressão). O fundo da gaveta é feito de chapa dura de 2,5 mm de espessura na cor preta, esse é somente encaixado entre as partes da gaveta. A gaveta possui 200 mm de altura. A gaveta alta também possui dois aços redondos trefilados que servem para fixação da pasta</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>suspensa.</p> <p>Frentes de gaveta com fechadura frontal: Possui frentes de gaveta baixa, confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A frente de gaveta é fixada a lateral da gaveta por meio de buchas de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30 mm (fixado por pressão) entre ambas as faces. Em uma das frentes possui a fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da gaveta. Trilho telescópico: Todas as gavetas possuem trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 30 kg.</p>				
02	<p>MESA DIRETOR LINEAR 2100 x 800 x 740 MM Tampo principal: Com tampo único de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard), painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com</p>	UNID.	05	2.974,47	14.872,35



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Caixa de tomadas: O tampo principal possui uma caixa de tomadas, a tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". Todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada.

Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo por processo de cura a ar aquecido a 220°.

Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard), painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas expansíveis e parafusos minifix. Recebe também furações para sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido com rosca de 5/16 onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p> <p>Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel é ficado diretamente no pé painel do tampo principal e no painel auxiliar por meio de parafusos de minifix e buchas metálicas.</p>				
03	MESA DE REUNIÃO TAMPO TRIPARTIDO MODULOS 1350 MM Tampo: Com tampo de 48 mm de espessura em módulos de	UNID.	03	6.779,73	20.339,19



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>1350 x 1200 x 740 mm (lado esquerdo, lado direito e central), com encaixe perfeito na composição, sem sobras e espaçamentos quando montados, com caixa de tomada individual centralizada em cada um deles. Módulos confeccionados em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Caixas de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319.129.90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxante. Todas as peças metálicas



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento.

Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Recebe também furações para duas sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido com rosca de 5/16 onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.

Painel de mesa: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Vértebra: Guia de cabos tipo vértebra composta por módulos articuláveis confeccionados em material injetado, módulos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

possuem 4 separadores de fios e os mesmos são fixados por meio de "clic" entre ambos. Fixada sob o tampo por meio de parafusos auto atarraxantes Philips CF 5 x 25.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
04	<p>MESA DE REUNIÃO TAMPO TRIPARTIDO MODULOS 1600 MM</p> <p>Tampo: Com tampo de 48 mm de espessura em módulos de 1600 x 1200 x 740 mm (lado esquerdo, lado direito e central), com encaixe perfeito na composição, sem sobras e espaçamentos quando montados, com caixa de tomada individual centralizada em cada um deles. Módulos confeccionados em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das</p>	UNID.	03	8.035,46	24.106,38



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Caixas de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319.129.90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxante. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento.

Pé painel LD/LE: Pé painel de 48 mm de espessura, confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão) de 6 mm de espessura na parte superior e inferior, revestido em uma face com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura em uma das



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

faces, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possuem travessas internas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através de aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional) de 36 mm de espessura posicionadas de acordo com a necessidade de estruturação do tampo, todas as peças recebem cola (PV Arte) no lado superior e inferior das peças e são prensados para melhor fixação. Fita de borda de PVC com 1 mm de espessura, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe furações para acoplar o painel e tampo, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Recebe também furações para duas sapatas, as furações para sapatas no pé painel são feitas por meio de buchas americanas 5/16 x 13 fixada por chave Allen. Sapata niveladora quadrada medindo 50 x 50 x 15 confeccionada em alumínio maciço polido com rosca de 5/16 onde possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.

Painel de mesa: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Vértebra: Guia de cabos tipo vértebra composta por módulos articuláveis confeccionados em material injetado, módulos possuem 4 separadores de fios e os mesmos são fixados por meio de "clic" entre ambos. Fixada sob o tampo por meio de parafusos auto atarraxantes Philips CF 5 x 25.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Rio para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 – Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.

6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.

7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.

8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.				
05	<p>MESA DIRETOR 2100 x 900 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 30 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural catedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, tampo usinado em todas as extremidades com chanfro de 45° x 25 a 5 mm de distância da borda, todas as bordas a 45° recebem aplicação de lâmina de madeira natural bem como a superfície do tampo, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com poros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O tampo é fixado à estrutura de alumínio por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis m6 para maior resistência mecânica, acabamento e permitindo a montagem e desmontagem sem danos ao produto. O tampo possui um lado reto onde tem contato direto com o usuário e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro, possui duas fixações no lado inferior onde permite a fixação do painel da mesa. O tampo possui dimensões de 2100 x 900 x 30 mm.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural catedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, possui usinagem em todo seu perímetro, criando uma peça de detalhe e design, recebe</p>	UNID.	01	9.122,33	9.122,33



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O painel é fixado ao tampo da mesa por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis diretamente nos suportes de alumínio. O painel possui um lado reto onde tem contato direto com o tampo da mesa e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro mantendo o conceito do tampo da mesa, possui dois orifícios na parte superior onde são fixados os suportes de alumínio. O painel possui a dimensão de 1250 x 340 x 18 mm. Possui dois suportes para fixação do painel sob o tampo tipo "máno" para painel de 18 mm, produzido por processo de injeção em alumínio com acabamento na cor preto. O suporte possui duas hastes verticais levemente inclinadas para fixação por meio de pressão do painel de 18 mm, que fixam ainda mais após o aperto do parafuso. A parte externa das hastes possui um ângulo para melhorar a resistência e estética do produto. Na parte inferior possui uma base reta medindo 19 x 69 mm com 01 furo central para receber parafuso m6 para fixação sob o tampo da mesa através de bucha expansiva. O suporte possui estrutura interna feita por meio de ranhuras para aumentar a resistência do produto. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.

Pé alumínio: Possui 02 pés produzidos por processo de injeção em alumínio em peça única com liga 6065, composta por duas patas inferiores na diagonal, formando uma base de 650 mm, e duas hastes superiores na diagonal para fixação do tampo da



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

mesa conferindo assim características de resistência mecânica e proporcionando uma perfeita sustentação da mesa. Possui sistema preciso de acoplamento a travessa em tubo de alumínio dá-se através de cone Morse, o que confere praticidade na montagem da mesa, possui altura total de 710 mm sob o tampo da mesa. Possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a fixação da sapata niveladora m6 articulada de diâmetro 34 x 15 com capa cromada, a sapata permite a regulagem do pé em até 10 mm de altura, e com uma inclinação de até 15 graus para melhor apoio da mesa ao piso. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.

Travessa em tubo de alumínio: Possui travessa horizontal de sustentação confeccionada em tubo de 31,75 mm de diâmetro com parede de 3,17 mm em liga de alumínio 6065, seu comprimento é referente ao comprimento da mesa, possui furação na parte de baixo em um dos lados que permite a fixação do tubo ao pé da mesa e possui chapa de alumínio de 3,17 mm soldada na parte interna da outra extremidade com furação central e rosca m6 para maior sustentação onde permite a fixação de toda a estrutura da mesa. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.

Caixa de tomada: Possui 01 caixa de tomada, fabricada em termoplástico com pintura micro texturizada com acabamento quadrado medindo 90 x 90 mm, possui aba injetada junto ao



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

corpo medindo aproximadamente 5 mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, de fácil instalação com anel regulador para travamento na parte inferior da mesa, sem haver a necessidade de fixar com uso de parafusos, causando transtorno. A caixa de tomada atende aos requisitos do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando a montagem da mesma. A caixa de tomada possui 01 tomada elétrica de 03 pinos e 10 A (Entrada: 100-240V~50/60Hz 0.35A.) com cabo de alimentação de 1,70 m x 6,5 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel; A caixa de tomada possui também 02 saídas USB 5V 2.1A (Corrente máxima utilizando 1 saída USB é de 2.1A. Ao utilizar 2 ao mesmo tempo, a corrente total se divide conforme demanda de cada aparelho.) Fornecido conjunto completo: Corpo, anel, acabamento quadrado e anel de travamento na cor preto com anel branco.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.

6 - Apresentar Laudo ou Relatório ABNT NBR 13966/2008 - Móveis para Escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio: Norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.

7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.

8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.

9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	solicitação por escrito do solicitante.				
06	<p>MESA DIRETOR COM ARMÁRIO 2400 x 2080 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 30 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, tampo usinado em todas as extremidades com chanfro de 45° x 25 a 5 mm de distância da borda, todas as bordas a 45° recebem aplicação de lâmina de madeira natural bem como a superfície do tampo, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O tampo é fixado à estrutura de alumínio por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis m6 para maior resistência mecânica, acabamento e permitindo a montagem e desmontagem sem danos ao produto. O tampo possui um lado reto onde tem contato direto com o usuário e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro, possui duas fixações no lado inferior onde permite a fixação do painel da mesa. O tampo possui dimensões de 2400 x 900 x 30 mm.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, possui usinagem em todo seu perímetro, criando uma peça de detalhe e design, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. O painel é fixado ao tampo da mesa por meio de parafusos m6 e buchas expansíveis</p>	UNID.	01	22.507,55	22.507,55



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

diretamente nos suportes de alumínio. O painel possui um lado reto onde tem contato direto com o tampo da mesa e três lados curvos com raio padrão em todo seu perímetro mantendo o conceito do tampo da mesa, possui dois orifícios na parte superior onde são fixados os suportes de alumínio. O painel possui a dimensão de 1550 x 340 x 18mm. Possui dois suportes para fixação do painel sob o tampo tipo "máno" para painel de 18 mm, produzido por processo de injeção em alumínio com acabamento na cor preto. O suporte possui duas hastes verticais levemente inclinadas para fixação por meio de pressão do painel de 18 mm, que fixam ainda mais após o aperto do parafuso. A parte externa das hastes possui um ângulo para melhorar a resistência e estética do produto. Na parte inferior possui uma base reta medindo 19 x 69 mm com 01 furo central para receber parafuso m6 para fixação sob o tampo da mesa através de bucha expansiva. O suporte possui estrutura interna feita por meio de ranhuras para aumentar a resistência do produto. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220º. Pé alumínio: Pé produzido por processo de injeção em alumínio em peça única com liga 6065, composta por duas patas inferiores na diagonal, formando uma base de 650 mm, e duas hastes superiores na diagonal para fixação do tampo da mesa conferindo assim características de resistência mecânica e proporcionando uma perfeita sustentação da mesa. Possui sistema preciso de acoplamento a travessa em tubo de alumínio dá-se através de cone Morse, o que confere praticidade na montagem da mesa, possui altura total de 710 mm sob o tampo



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>da mesa. Possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a fixação da sapata niveladora m6 articulada de diâmetro 34 x 15 com capa cromada, a sapata permite a regulagem do pé em até 10 mm de altura, e com uma inclinação de até 15 graus para melhor apoio da mesa ao piso. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Travessa em tubo de alumínio: Possui travessa horizontal de sustentação confeccionada em tubo de 31,75mm de diâmetro com parede de 3,17mm em liga de alumínio 6065, seu comprimento é referente ao comprimento da mesa, possui furação na parte de baixo em um dos lados que permite a fixação do tubo ao pé da mesa e possui chapa de alumínio de 3,17 mm soldada na parte interna da outra extremidade com furação central e rosca m6 para maior sustentação onde permite a fixação de toda a estrutura da mesa. Todas as partes em alumínio possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.</p> <p>Pé para armário: Possui 4 pés para armário, confeccionado em alumínio injetado com liga 6065 medindo 75 x 90 x 90 mm com furações específicas para fixação do tampo inferior do armário, possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a fixação da sapata niveladora m6 articulada de diâmetro 34 x 15 com capa cromada, a sapata permite a regulagem do pé em até 10 mm de altura e com uma inclinação de até 15 graus, possui três furações com alojamento na parte superior onde recebe a</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

aplicação de parafusos m6 x 18 cabeça Philips ZB para a fixação da base inferior do armário. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.

Distanciador para armário / mesa: Possui 02 distanciadores para armário, confeccionado em alumínio injetado com liga 6065 medindo 75 x 90 x 90 mm com furações específicas para fixação do tampo da mesa ao tampo superior do armário, possui furação com rosca m6 na parte inferior onde permite a junção dos dois tampos formando uma estrutura resistente e única, possui três furações com alojamento na parte superior onde recebe a aplicação de parafusos m6 x 18 cabeça Philips ZB para a fixação do tampo da mesa. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.

Caixa externa do armário gerente: Em formato de caixa envoltória, confeccionada em MDF (Medium Density Fiberboard) de 30 mm de espessura exceto a costa do armário que possui espessura de 18 mm, ambos revestidos nas duas faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8mm de espessura na cor a definir, tampos usinado nas extremidades frontais e laterais com chanfro de 45° x 25 a 5mm de distância da borda, possui sistema de fixação a 90° formado por cantoneira de alumínio medindo 300 x 50 x 50 x 3.175 mm com furações específicas para maior fixação e criando a resistência mecânica necessária para sustentação e alinhamento



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

dos tampos à 90°, todas as bordas à 45° recebem aplicação de lâmina de madeira natural bem como a superfície do tampo. Possui travessa fixadora frontal aplicada na lateral da caixa onde permite a perfeita fixação do tubo transversal ligado ao pé da mesa, criando assim um perfeito alinhamento e uma ótima estruturação da mesa. Recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. Corpo do armário gerente: Composto por três módulos com, laterais, bases e travessas, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui travessas superiores e bases inferiores com furações para fixação do módulo interno ao externo, garantindo a perfeita fixação de ambos. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Possui uma divisão interna onde fica aparente, confeccionada em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, possui usinagem em todo seu perímetro, criando uma peça de detalhe e design, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão, esta divisão serve de batente para a porta de correr e fica aparente, sempre com o acabamento igual ao tampo da mesa.

Porta de correr p/ armário gerente: Porta de correr confeccionada em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural cathedral de 0,8 mm de espessura na cor a definir, recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão. A porta de correr possui sistema de correr em nylon injetado e com rolamentos de aço blindados, injetado em zamak deslizando sobre trilho duplo de alumínio extrudado fixado na base inferior e superior, a ferragem de porta de correr possui um sistema de regulagem que evita a retirada da porta e descarrilamento, facilitando e garantindo a perfeita usabilidade do usuário. As portas deslizam num único trilho para garantir o alinhamento de ambas as portas com relação as frentes de gavetas do armário. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°. Caixa de tomadas p/ mesa gerente: Possui tampa única injetada em Zamac de alta resistência e corpo injetado em ABS. Possui furação nas laterais para fixação da tampa no local desejado. Possui um vão para passagem de fiação de 10 mm na parte frontal quando fechada. Possui módulo inferior injetado em ABS com opcional de aplicação de até 8 módulos padrão, quatro elétricos que já fazem parte da caixa e quatro que ficam a critério do cliente a escolha de como usar, estes podem ser encontrados no mercado facilmente pois são padrão universal, os mesmos usados nas residências que podem ser substituídos pelo usuário facilmente. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda MIG para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Caixa de tomadas sempre na cor preta.

Gaveteiro p/ mesa gerente: base inferior, travessa superior e travessa vertical - Base inferior e travessas superiores e posteriores confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos.

Laterais de gaveteiro: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação dos trilhos telescópicos. Possui puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto.

Frente de gaveta: Possui três frentes de gavetas, uma baixa e duas altas confeccionadas em MDF (Medium Density Fiberboard) de 18mm de espessura revestido em ambas as faces e extremidades por lâmina de madeira tipo natural catedral de 0,8mm de espessura na cor a definir, possui usinagem na parte interna à 45 com rebaixe para aplicação de chapa metálica confeccionada em aço SAE 1020 de 1,5mm de espessura pintado na cor preta. A frente de gaveta recebe acabamento em lixa e pintura líquida tipo verniz de alta qualidade e resistência com porros abertos, criando um acabamento diferenciado e de alto padrão, a frente é fixada as laterais por meio de cavilhas de dupla fixação 8 x 30. Todas as partes metálicas possuem alta qualidade e acabamento, recebem pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, também recebem tratamento anticorrosivo por fosfatização e são curadas em estufa a 220°.

Trilho telescópico p/ gaveteiro: Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho possui sistema de destravamento através de alavanca de separação



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

para possibilitar a montagem a gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 kg.

Gaveta interna: Composto por 02 gavetas painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 15mm e com 75 mm de altura na cor preta, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral de gaveta possui acabamento em PVC revestido nas quatro faces e recortes a 45° na união com o traseiro da gaveta onde permite o fechamento com o ângulo de 90°, possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta que permite fixação da lateral à frente da gaveta. A gaveta possui ranhura na parte inferior interna que permite o encaixe perfeito do fundo da gaveta confeccionado em chapa Duraplac de 2,5 mm de espessura na cor da gaveta interna.

Gaveta porta objetos: Gaveta porta objetos injetada em PP na cor preta, medindo 368 x 392 x 28 mm, com 6 divisores para acondicionar material de escritório, a mesma possui quatro guias para fixar na frente de gaveta e receber parafusos para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	fixação. O deslizamento dessa gaveta é feito por meio de corrediça metálica de 400 mm com roldana de nylon, na cor preta.				
07	MESA DE TRABALHO ANGULAR PÉ DE AÇO 1400 x 1400 x 600 x 740 MM Tampo: Tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Todos os tampos devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painéis estruturais: Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de	UNID.	100	1.955,00	195.500,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>minifix. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiras, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulação para desnível através de rosca interna. Estrutura Central; (01 unidade) Pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e RJ 45 na calha de fechamento do pórtico. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

aos mesmos.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários,</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
08	<p>MESA DE TRABALHO ANGULAR PÉ DE AÇO 1600 x 1600 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo em forma angular único com profundidade de 600 mm, Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Todos os tampos devem possuir na parte central furação para passagem do cabeamento. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos</p>	UNID.	90	2.237,84	201.405,60



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painéis estruturais: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de minifix. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiras, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2mm de espessura aproximadamente, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior chapa metálica com 2 mm de espessura. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Estrutura Central; (01 unidade) Pé metálico central para mesa angular, confeccionado em coluna vertical chapa de aço conformada com sapata niveladora e chapa de sustentação superior, na parte interna formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção, prever furações para alojamento de tomadas e RJ 45 na calha de fechamento do pórtico. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix.
Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45.
Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

(25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 – Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 – Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
09	<p>MESA DE TRABALHO LINEAR PÉ DE AÇO 1200 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de</p>	UNID.	120	615,46	97.855,20



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. O tampo possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento.

Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar pés painéis e demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas M6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento e também na parte inferior do pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave Allen. Possui dois distanciadores em cada pé painel confeccionados em alumínio maciço polido nas laterais, medindo 90 x 25 x 6,35 mm com 3 furos, 2 escareados e um normal de 8 mm de diâmetro para criar o afastamento do tampo em relação ao pé painel, são fixadas no pé por meio de parafusos de aço de 3,5 x 14 que servem para alinhamento da mesma.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
10	<p>MESA DE TRABALHO LINEAR PÉ DE AÇO 1400 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial</p>	UNID.	120	881,83	105.819,60



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. O tampo possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento.

Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

borda. O painel recebe furações para acoplar pés painéis e demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas M6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento e também na parte inferior do pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ níquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave Allen. Possui dois distanciadores em cada pé painel confeccionados em alumínio



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

maciço polido nas laterais, medindo 90 x 25 x 6,35 mm com 3 furos, 2 escareados e um normal de 8 mm de diâmetro para criar o afastamento do tampo em relação ao pé painel, são fixadas no pé por meio de parafusos de aço de 3,5 x 14 que servem para alinhamento da mesma.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
11	<p>MESA DE TRABALHO LINEAR PÉ DE AÇO 1600 x 600 x 740 MM</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5</p>	UNID.	50	947,99	47.399,50



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer, onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. O tampo possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento.</p> <p>Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar pés painéis e demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas M6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

metálicas.

Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel possui passa cabos em poliestireno injetado com 60 mm de diâmetro na cor do revestimento e também na parte inferior do pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave Allen. Possui dois distanciadores em cada pé painel confeccionados em alumínio maciço polido nas laterais, medindo 90 x 25 x 6,35 mm com 3 furos, 2 escareados e um normal de 8 mm de diâmetro para criar o afastamento do tampo em relação ao pé painel, são fixadas no pé por meio de parafusos de aço de 3,5 x 14 que



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>servem para alinhamento da mesma. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação: 1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica. 2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários,</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
12	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL COM PÉ PAINEL 2000 x 900 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo com formato oval confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5 mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Caixa de tomadas para conectividade: no centro do tampo caixa de tomadas com corpo metálico fabricada e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento de 04 tomadas elétricas e 04 RJ-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de</p>	UNID.	10	1.583,12	15.831,20



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>elétrica e logica. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painel estrutural (02 unidades); Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de minifix. Instalado paralelamente para dar mais resistência ao conjunto. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, com reforço interno em colunas de tubo 20x40 mm, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior tubo 20 x 40 x 1,20 respectivamente. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	solicitação por escrito do solicitante.				
13	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL COM PÉ PAINEL 2400 x 1200 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo com formato oval confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Caixa de tomadas para conectividade: no centro do tampo caixa de tomadas com corpo metálico fabricada e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento de 04 tomadas elétricas e 04 RJ-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de elétrica e logica. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painel estrutural (02 unidades); Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando</p>	UNID.	10	2.079,37	20.793,70



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1 mm, sistema de fixação através de minifix. Instalado paralelamente para dar mais resistência ao conjunto. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, com reforço interno em colunas de tubo 20 x 40 mm, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de cabeamento e manutenção. Na base superior tubo 20 x 40 x 1,20 respectivamente. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.

6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
14	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL COM PÉ PAINEL 2700 x 1200 x 740 MM</p> <p>Tampo: Tampo com formato oval confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou</p>	UNID.	10	2.288,49	22.884,90



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Caixa de tomadas para conectividade: no centro do tampo caixa de tomadas com corpo metálico fabricada e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento de 04 tomadas elétricas e 04 RJ-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de elétrica e logica. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Painel estrutural (02 unidades); Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 18 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 1mm, sistema de fixação através de minifix. Instalado paralelamente para dar mais resistência ao conjunto. Estrutura Lateral; (02 unidades) Pé metálico lateral para mesa angular confeccionado com base inferior em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiras, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon, coluna vertical em chapa de aço conformada com 1,2 mm de espessura aproximadamente, com reforço interno em colunas de tubo 20 x 40 mm, internamente com formação de leito e calha com engate rápido permitindo a subida de</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>cabeamento e manutenção. Na base superior tubo 20 x 40 x 1,20 respectivamente. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Toda fixação das estruturas metálicas através de rebites de aço fixados as mesmas com parafusos métricos e ou minifix. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabeamento e alojamento de tomadas e RJ 45. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.

6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.

7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.

8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças. 9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.				
15	MESA DE REUNIÃO REDONDA COM PÉ DE AÇO 1000 x 740 MM Tampo: Tampo redondo confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Estrutura metálica: Pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiros, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. Coluna vertical confeccionada	UNID.	20	1.032,95	20.659,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com Solda MIG para maior sustentação. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

16	MESA DE REUNIÃO REDONDA COM PÉ DE AÇO 1200 x 740 MM Tampo: Tampo redondo confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Estrutura metálica: Pé metálico central em tubo de aço com 100 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura, com base inferior com 05 patas tipo estrela em chapa de aço com 2,65 mm de espessura estampada sem ponteiras, com topos dotados de sapatas niveladoras com rosca e em nylon. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. Coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com Solda MIG para maior sustentação. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra,	UNID.	20	1.157,31	23.146,20
-----------	---	-------	-----------	-----------------	------------------



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
17	<p>MESA DE CENTRO E CANTO 1000 x 600 x 400 MM</p> <p>Painel e tampo: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de</p>	UNID.	06	833,02	4.998,12



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamaq m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira, podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário sem danos posteriores.

Pés painéis: MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação do tampo aos pés é feita por meio de cavilhas de madeira e buchas de zamaq m6 x 13 para maior fixação, não contém parafusos fixados diretamente na madeira,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	podendo assim montar e desmontar a mesa quantas vezes for necessário sem danos posteriores. Recebe furações para 4 buchas americanas ¼ x 13 onde recebem quatro sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13 fixadas por chave allen.				
18	MESA DE TRABALHO PLATAFORMA DUPLA PÉ DE AÇO 1400 x 1400 x 740 MM Tampo: retangular com 1400 x 700 mm, confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Todos os tampos devem possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante em estrutura de alumínio para passagem do cabeamento. Acabamento: acabamento de cores lisas padrão trama/textura e/ou amadeirados no padrão texturizado. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura; Pé metálico lateral para mesa tipo plataforma dupla, tipo goleira com 02 tubos verticais localizados no topo da estrutura, confeccionados em aço quadrado 50 x 50	UNID.	30	2.180,88	65.426,40



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>x 2,00 mm e tubo de aço quadrado 40 x 40 x 2,00 mm para as Barra horizontal. Toda estrutura possui recortes para encaixe nas extremidades e são soldadas através de sistema de solda MIG, criando maior resistência e alinhamento, sapatas niveladoras em polipropileno com sistema de regulagem para desnível através de rosca interna. Composição: para mesas duplas 02 unidades e para mesas simples 01 unidade. Barras metálicas de sustentação: Possui duas barras metálicas horizontais de sustentação dos tampos que interligam os pés metálicos laterais, sistema de ligação feito através de fixação com peças em nylon e parafusos M6. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, formando o conjunto de conectividade. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Todas as estruturas metálicas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó entre 60/80 micra, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.

6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.966:2008, norma que especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório.

7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
19	<p>DIVISÓRIA MELAMÍNICA CENTRAL PARA PLATAFORMA 1200 x 300 x 18 MM</p> <p>Divisória reta tipo biombo confeccionado em madeira MDP de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Deve possuir acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita</p>	UNID.	75	183,39	13.754,25



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	fixação da borda no painel, Deve possuir raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação deve ser feita com buchas de Zamak ou similar M6 x 13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte injetado em alumínio tipo cunha com conjunto tipo macho fêmea com parafuso de ajuste de aperto, para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.				
20	BALCÃO DE ATENDIMENTO EM L 1600 x 1600 x 1100 x 740 MM Tampas Sup/Inf: Confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. A união entre	UNID.	04	2.219,07	8.876,28



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

tampos inferiores é feita por meio de distanciadores injetados em nylon com fibra medindo 100 x 60 x 10 mm, cada distanciador recebe 8 alojamentos chanfrados para a acomodação dos parafusos, é fixado ao tampo por meio de parafusos m6 x 16. O tampo inferior possui recorte para caixa de tomadas em alumínio.

Caixa de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo por processo de cura a ar aquecido a 220°.

Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar o pé painel, painel lateral e tampos. Também faz a união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla.

Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13. O pé possui um recorte para passagem da caixa de tomadas e da fiação.

Mão francesa: A união entre tampo superior e painel frontal é feita por meio de mãos francesas confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para proporcionar o engate, em uma das extremidades possui dois furos superiores oblongos de 6,5 x 14 mm para fixação. A mão francesa é aparafusada por meio de parafusos m6. Mão francesa recebe pintura por Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido a 220°. Possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	com tecnologia (rollon/off). Possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.				
21	<p>BALCÃO DE ATENDIMENTO LINEAR 1650 x 700 x 1100 x 740 MM</p> <p>Tampos Sup/Inf: Confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em toda a área de contato com o usuário e no restante do perímetro possui borda com 2,5 mm de espessura, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda da área de contato com o usuário atendendo a norma, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo. A união entre tampos inferiores é feita por meio de distanciadores injetados em nylon com fibra medindo 100 x 60 x 10mm, cada distanciador recebe 8 alojamentos chanfrados para a acomodação dos parafusos, é fixado ao tampo por meio de parafusos m6 x 16. O tampo inferior possui recorte para caixa de tomadas em alumínio.</p>	UNID.	04	2.154,94	8.619,76



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>Caixa de tomadas: Tampa da caixa de tomadas composta por cinco partes, duas peças laterais injetadas em Zamak, travessas horizontais e tampa extrudadas em alumínio. Possui tampa articulável de até 90° em alumínio em formato de "I". todas as peças são fixadas entre si por meio de parafuso auto atarraxante 3,5 x 20. A tampa e as travessas horizontais possuem encaixe no sentido do comprimento para a colocação de escova de vedação que permite melhor acabamento na utilização dos cabos. Possui furação nas duas abas injetadas para fixação da tampa no local desejado. A tampa possui uma passagem de fiação de 10 mm quando fechada. Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura, medindo 319 x 129 x 90 mm dobrado em "S" com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, as abas laterais e a parte traseira do suporte possuem dois orifícios cada que permitem a saída de cabos, estes possuem tampa de acabamento injetado em ABS e são fixadas por meio de "clic". O sistema de fixação do suporte ao tampo é feito por meio de parafuso e bucha metálica M6 x 13. O suporte de tomadas tem como padrão quatro entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45 e possui também como opcional encaixe para suporte VGA e HDMI. Tampa de fechamento inferior para acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar a parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois após a instalação a mesma se mantém fechada e inibindo o acesso a parte elétrica. A tampa é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarraxantes. Todas as peças metálicas recebem acabamento em pintura epóxi por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo por processo de cura a ar aquecido a 220°.</p> <p>Painel frontal: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para acoplar o pé painel, painel lateral e tampos. Também faz a união entre painéis frontais por meio de minifix haste dupla.</p> <p>Painel lateral: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada,</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.

O painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13. O pé possui um recorte para passagem da caixa de tomadas e da fiação.

Pé painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>superior e inferior da borda. O pé painel recebe a sapata niveladora de 20 mm de diâmetro com rosca de ¼ niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço 1/4 x 13. O pé possui um recorte para passagem da caixa de tomadas e da fiação.</p> <p>Mão francesa: A união entre tampo superior e painel frontal é feita por meio de mãos francesas confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 de 1,50 mm de espessura, dobrada e estampada para proporcionar o engate, em uma das extremidades possui dois furos superiores oblongos de 6,5 x 14 mm para fixação. A mão francesa é aparafusada por meio de parafusos m6. Mão francesa recebe pintura por Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°. Possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi a pó com tecnologia (Rollon/off). Possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.</p>				
22	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO 5 PRATELEIRAS E 2 PORTAS 2000 x 800 x 460 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é</p>	UNID.	80	1.958,07	156.645,60



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. No armário de 1600 mm de altura possui furação para receber o batente em "L" da fechadura da porta.

Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm.</p> <p>Corpo: Módulos compostos por, laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Composto por prateleiras móveis, fixada por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. Nos armários acima de 1600mm de altura a prateleira possui furação para receber o batente em "L" da fechadura da porta.

Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da porta.

Portas: Possui 2 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA. Nos armários com altura acima de 1600 mm a furação do puxador e chaves fica na altura de 1600 mm facilitando a abertura das portas.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado,</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.

6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.

7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.

8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
23	<p>ARMÁRIO ALTO 4 PRATELEIRAS E 2 PORTAS 1600 x 800 x 460 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de</p>	UNID.	100	1.642,13	164.213,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. No armário de 1600 mm de altura possui furação para receber o batente em "L" da fechadura da porta.

Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm.

Corpo: Módulos compostos por, laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.

Prateleiras: Composto por duas prateleiras móveis e uma prateleira intermediária para fixação do batente que trava a porta, fixada por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.

Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

abertura ou fechamento da porta.
Portas: Possui 2 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO -



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
24	<p>ARMÁRIO BAIXO 1 PRATELEIRA E 2 PORTAS 800 x 460 x 740 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação</p>	UNID.	80	977,81	78.224,80



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.

Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20mm.</p> <p>Corpo: 2 módulos compostos por, laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Composto por 1 prateleira móvel, fixada por 4</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.

Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da porta.

Portas: Possui 2 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

- 1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.
- 2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 – Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.

6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.

7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.

8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.				
25	ARMÁRIO CREDENZA 1 PRATELEIRA E 4 PORTAS 1800 x 460 x 740 MM Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.	UNID.	10	1.986,05	19.860,50



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20mm.</p> <p>Corpo: 2 módulos compostos por laterais, prateleiras, portas e costa inteira, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada,</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.

Prateleiras: Composto por 2 prateleiras móveis, 1 em cada módulo, fixadas por 4 suportes de prateleira em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente.

Fechadura frontal: Possui uma fechadura frontal nas portas LD com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.

Portas: Possui 4 portas, confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui 2 dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado a porta por meio de</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência. E a porta LD possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
26	<p>ARMÁRIO ESCANINHO MÉDIO 6 PORTAS 1300 x 800 x 460 MM</p> <p>Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é</p>	UNID.	10	1.950,91	19.509,10



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.

Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber a sapata niveladora com diâmetro de 50 mm injetada na cor preta, possui parafuso Allen para regulagem interna de até 20 mm.</p> <p>Corpo: Laterais, divisões e costa, confeccionados em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Prateleiras: Prateleiras confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional.</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Cada prateleira possui quatro suportes em nylon de 20 mm de diâmetro encaixado na prateleira por meio de pressão que permite encaixar o parafuso Philips dentro do suporte de nylon, travando a prateleira e evitando acidentes.

Fechadura frontal: Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 18 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da porta.

Portas: Portas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Cada porta possui dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Cada porta possui puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar o conforto na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos m4 x 22 cabeça Philips ZA.</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
27	<p>ARQUIVO VERTICAL 4 GAVETÕES PASTA SUSPensa 1300 x 460 x 400 MM</p> <p>Base superior e inferior 25 mm: Tampo único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966, possui resistência ao</p>	UNID.	20	1.648,26	32.965,20



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. Possui furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada na cor preta com rosca m8 e parafuso sextavado interno que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.

Corpo do gaveteiro: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação dos trilhos telescópicos. A lateral possui usinagem para aplicação e deslizamento da tranca metálica que é realizada por meio de máquina CNC que garante maior qualidade e acabamento. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. Possui puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. A costa possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta para união no restante do corpo do gaveteiro. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a abertura ou fechamento simultâneo</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação da frente da gaveta as laterais por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação central para aplicação de suporte de nylon que permite o alinhamento do fundo da gaveta a frente. A frente de gaveta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação da frente da gaveta as laterais por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação central para aplicação de suporte de nylon que permite o alinhamento do fundo da gaveta a frente. Possui furação na parte superior para aplicação da fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta. Puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta.

Gavetão para pasta suspensa c/ trilho telescópico: Composto por 04 gavetas painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm e com 260 mm de altura na cor preta, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>acabamento. As laterais e traseiro de gaveta possuem acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura na parte superior e inferior da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação à frente da gaveta por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação nas laterais para aplicação de batente de fechamento onde é serve de batente e permite o fechamento das gavetas com a tranca. A gaveta possui ranhura na parte inferior interna que permite o encaixe perfeito do fundo da gaveta confeccionado em chapa Duraplac de 2,5 mm de espessura na cor da gaveta interna. Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho possui sistema de destravamento através de alavanca de separação para possibilitar a montagem a gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 kg. O gavetão possui sistema de ferragem na parte superior confeccionado em aço trefilado redondo SAE 1020 com diâmetro de 4,75mm ZP onde o mesmo é encaixado as laterais por meio de furação e é aplicado</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

na hora da montagem da gaveta interna e permite a aplicação das pastas suspensas. Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
28	<p>GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS 400 x 460 x 280 MM</p> <p>Travessa Sup/Inf: Travessas confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e</p>	UNID.	150	390,67	58.600,50



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura na parte frontal e posterior da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta e também furos específicos para fixação nas superfícies.

Corpo do gaveteiro: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação dos trilhos telescópicos. A lateral possui usinagem para aplicação e deslizamento da tranca metálica que é realizada por meio de máquina CNC que garante maior qualidade e acabamento. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. Possui puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. A costa possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta para união no restante do corpo do gaveteiro. Possui tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas, na parte superior possui um pino metálico</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>onde vai alinhado com a fechadura e permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura. A frente de gaveta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta, furações pré-estabelecidas para fixação da frente da gaveta as laterais por meio de ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta. Possui furação central para aplicação de suporte de nylon que permite o alinhamento do fundo da gaveta a frente. Possui furação na parte superior para aplicação da fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da gaveta. Puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado no topo e por meio de ranhura longitudinal no puxador que permite a perfeita fixação com o uso de pressão e cola, facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens que</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>possam vir a atrapalhar a movimentação do usuário causando desconforto. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço Philips de 3,5 x 16 ZB, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta. Composta por 02 gavetas, painel único confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 15 mm e com 75 mm de altura na cor preta (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral de gaveta possui acabamento em PVC revestido nas quatro faces e recortes a 45° na união com o traseiro da gaveta onde permite o fechamento com o ângulo de 90°, possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta que permite fixação da lateral à frente da gaveta. Possui furação nas laterais para aplicação de batente de fechamento onde é serve de batente e permite o fechamento das gavetas com a tranca. A gaveta possui ranhura na parte inferior interna que permite o encaixe perfeito do fundo</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

da gaveta confeccionado em chapa Duraplac de 2,5 mm de espessura na cor da gaveta interna. Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho possui sistema de destravamento através de alavanca de separação para possibilitar a montagem a gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 kg. Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia - Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
29	GAVETEIRO VOLANTE COM GAVETAS 400 x 460 x 540 MM Base superior: Possui 1 base superior confeccionada em MDP	UNID.	150	884,88	132.732,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

(Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. O tampo recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.

Base inferior: Possui 1 base inferior confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2,5 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. A base inferior possui furações para receber buchas de nylon de 8 mm onde são fixados 4 rodízios de duplo giro confeccionado em termoplástico com rodas em poliamida, eixo em arame de aço carbono estampado a frio com acabamento polido, chapa estampada em aço carbono com rebite de arame de aço carbono conformado a frio com acabamento zincado branco, possui capacidade de carga unitária de 40 kg, considerando margem de segurança para a aplicação, largura total de 45mm, diâmetro da roda de 35mm e altura total do rodízio de 45 mm.

Corpo: Laterais confeccionadas em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

(autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (fixado por pressão) entre ambas as faces. A lateral possui usinagem para fixação de uma pega lateral, confeccionada em ABS, facilitando a abertura das gavetas.

Gavetas: Possui 4 Gavetas baixa LE/LD confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 15 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de PVC preto especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A gaveta de madeira possui 4 recortes na parte do traseiro da gaveta a 45° para montagem da gaveta, melhorando a estruturação e acabamento. A lateral possui uma ranhura na parte inferior para fixar o fundo da gaveta em todo o seu comprimento. A lateral do lado direito recebe uma furação externa para aplicação de batente onde permite o travamento simultâneo da gaveta. A fixação entre a lateral e frente de gaveta é feita por meio de sistema de bucha de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (encaixe sob pressão). O fundo da gaveta é feito de chapa dura de 2,5 mm de espessura na cor branca, esse é somente encaixado entre as partes da gaveta. As



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>gavetas possuem 75 mm de altura. Frente de gaveta com fechadura frontal: Possui frente de gaveta baixa, confeccionada em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A frente de gaveta é fixada a lateral da gaveta por meio de buchas de nylon de dupla fixação medindo 8 x 30mm (fixado por pressão) entre ambas as faces. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180º para abertura ou fechamento da gaveta.</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Trilho telescópico: Todas as gavetas possuem trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 30 kg.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>6 - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13.961:2010, norma que especifica as dimensões de armários e gaveteiros de uso geral, com os requisitos de conformidade técnica para os itens submetidos à análise e prova.</p> <p>7 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>8 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>9 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
30	<p>PAINEL ESTRUTURAL EM MDP 18 MM PARA REVESTIMENTO METRO QUADRADO</p> <p>Painel: Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial</p>	M ²	200	421,71	84.342,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>impregnada com resina específica que é fundida ao material por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de Primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda.</p>				
VALOR MÁXIMO TOTAL DO LOTE I			R\$ 1.723.416,91		



Proc. nº. 7465/2020.

Página
RUBRICA
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

LOTE II

ITENS 31 A 59 (cadeiras, poltronas, sofás, longarinas e sofanetes);

LOTE	ITEM	Especificação - LOTE 2	UN	QUANT	VALOR MÁXIMO UNIT (R\$)	VALOR MÁXIMO TOTAL DO ITEM (R\$)
02	31	CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO E ENCOSTO EM TELA, MECANISMO SINCRONIZADO COM ACIONAMENTO POR MANÍPULO, BRAÇO REGULÁVEL EM ALUMÍNIO, APOIO LOMBAR REGULÁVEL, ESTRUTURA EM AÇO CROMADO E ALUMÍNIO Base: Base com estrutura de cinco patas, com aproximada 700 mm de diâmetro e forma de pirâmide, em liga de alumínio injetado sob pressão de alta resistência, uma largura aproximada de aproximada 700 mm na base de apoio dos pés. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em poliuretano	UNID.	10	5.660,79	56.607,90



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>que permite um deslizamento suave em qualquer piso.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente. Estrutura externa em alumínio injetado e polido que serve de suporte de fixação para apoio lombar/apoio de cabeça e fixação ao mecanismo formando um conjunto, revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares. Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 200 mm de largura e 140 mm de altura, com formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em tecido, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 40 mm.</p> <p>Assento: Estrutura do assento em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta moldado anatomicamente, constituindo, inclusive o contra assento, recoberto com revestimento em material elástico (tela) com sistema deslizante e botões de regulagem de multifunções acoplados ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens.</p> <p>Apoia Cabeça: Estrutura do apoia cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, provida de superfície revestida em tela. Sistema de ajuste manual posicionado no ângulo desejado de acordo com a necessidade do usuário.</p> <p>Revestimento: Revestimento nas opções: tela na cor preta. Com</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas, e encosto confeccionado com material sintético elástico tipo "tela". Com grande resistência.</p> <p>Mecanismo: Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura mínima de 65 mm através comando sob o braço. Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto sob o braço. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão abaixo do braço de fácil acesso. Ajuste de tensão através de manivela lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Suporte de encosto em suporte de alumínio injetado polido fixado ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo. A ligação do assento ao encosto e feita através de parafusos com rosca métrica e a coluna central através de cone Morse. Ajuste horizontal do assento com sistema deslizante com curso de 40 mm, com intervalos de acordo com o biótipo do usuário, através de botão de fácil acesso junto ao assento e ajuste de profundidade do encosto com sistema deslizante com curso de 15 mm, através de botões de fácil acesso nas laterais do encosto. Comandos de regulagem de altura da cadeira de fácil manuseio.</p> <p>Apoia-braços: Braço com base e corpo com resina de engenharia termoplástica nylon de alta resistência mecânica, base superior (apoio) poliuretano integral-skin injetado, com</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>aproximadamente 270 mm de comprimento e 95 mm de largura, com seguintes comandos: Ajuste de altura através de botão de fácil manuseio de acionamento com curso de 60 mm. Regulagem de ângulo horizontal em 30° graus (interno/externo). Comandos de contato permanente tipo botão abaixo do apoio de fácil manuseio.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar Laudo ou Relatório ABNT NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Ensaio: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s):</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
32	<p>CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA, ASSENTO E ENCOSTO EM TELA, MECANISMO SINCRONIZADO COM ACIONAMENTO POR MANÍPULO, BRAÇO REGULÁVEL EM ALUMÍNIO, APOIO LOMBAR REGULÁVEL, ESTRUTURA EM AÇO CROMADO E ALUMÍNIO</p> <p>Base: Base com estrutura de cinco patas, com aproximada 700 mm de diâmetro e forma de pirâmide, em liga de alumínio injetado sob pressão de alta resistência, uma largura aproximada de aproximada 700 mm na base de apoio dos pés. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que</p>	UNID.	10	5.120,00	51.200,20



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em poliuretano que permite um deslizamento suave em qualquer piso.

Encosto: Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente. Estrutura externa em alumínio injetado e polido que serve de suporte de fixação para apoio lombar/apoio de cabeça e fixação ao mecanismo formando um conjunto, revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares.

Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 200 mm de largura e 140 mm de altura, com formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em tecido, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 40 mm.

Assento: Estrutura do assento em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta moldado anatomicamente, constituindo, inclusive o contra assento, recoberto com revestimento em material elástico (tela) com sistema deslizante e botões de regulagem de multifunções acoplados ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens.

Revestimento: Revestimento nas opções: tela na cor preta. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas, e encosto confeccionado com material sintético elástico tipo "tela". Com



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

grande resistência.

Mecanismo: Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura mínima de 65 mm através comando sob o braço. Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto sob o braço. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão abaixo do braço de fácil acesso. Ajuste de tensão através de manivela lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Suporte de encosto em suporte de alumínio injetado polido fixado ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo. A ligação do assento ao encosto e feita através de parafusos com rosca métrica e a coluna central através de cone Morse. Ajuste horizontal do assento com sistema deslizante com curso de 40 mm, com intervalos de acordo com o biótipo do usuário, através de botão de fácil acesso junto ao assento e ajuste de profundidade do encosto com sistema deslizante com curso de 15 mm, através de botões de fácil acesso nas laterais do encosto. Comandos de regulagem de altura da cadeira de fácil manuseio.

Apoia-braços: Braço com base e corpo com resina de engenharia termoplástica nylon de alta resistência mecânica, base superior (apoio) poliuretano integral-skin injetado, com aproximadamente 270 mm de comprimento e 95 mm de largura, com seguintes comandos: Ajuste de altura através de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	botão de fácil manuseio de acionamento com curso de 60 mm Regulagem de ângulo horizontal em 30° graus (interno/externo). Comandos de contato permanente tipo botão abaixo do apoio de fácil manuseio.				
33	<p>CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR, ASSENTO E ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO COM BASE CURVADA EM AÇO CROMADO COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES EM PU</p> <p>Estrutura: tipo monobloco confeccionada em aço tubular com aproximadamente 40 x 20 x 1,9 mm em peça única, em forma de balanço curvado pneumaticamente e soldado a duas travessas em aço tubular com aproximadamente 30 x 15 x 1,9 curvado pneumaticamente paralelas pelo sistema MIG, com revestimento cromado.</p> <p>Encosto/assento: Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente, estrutura externa em alumínio injetado e polido que serve de suporte de fixação para apoio lombar e fixação a estrutura fixa. Formando um conjunto revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares.</p> <p>Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 200 mm de largura e 140 mm de altura, com formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em</p>	UNID.	04	3.026,14	12.104,56



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>tecido, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 40 mm. Estrutura do assento em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta moldado anatomicamente, constituindo, inclusive o contra assento recoberto com revestimento em material elástico (tela) com sistema deslizante com 40 mm de curso, acoplado ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens.</p> <p>Braços: Apoia braço com base na estrutura, base superior apoia em poliuretano integral-skin injetado texturizado na cor preta com aproximadamente 250 mm de comprimento e 40 mm de largura.</p>				
34	<p>CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, BRAÇO REGULÁVEL TIPO 3D, ENCOSTO EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM E RELAX, APOIO LOMBAR REGULÁVEL</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster com peso 435 g (+/-5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro,</p>	UNID.	12	2.105,30	25.263,60



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.

Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem em duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60 mm.

Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, apoio em tela flexível à base de poliéster, estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. Altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm.

Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços. Sistema de deslizamento de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto; Sendo de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes diretamente no chassi.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, todo conjunto fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Possui regulagem vertical com 10 (dez) posições de ajuste com curso mínimo de 90 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso mínimo de 30 mm por apoia-braço com 05 (cinco) posições de ajuste com (total de abertura 60 mm), e regulagem de ângulo horizontal dos apoia-braços para (movimentação livre do antebraço do usuário em digitações) com 5 (cinco) posições de ajuste com (total de 50° graus) por apoia-braço. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos, através de acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Medidas externas aproximadas de 240 x 100 mm.

Mecanismo: Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

distintos.

Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>base evitando a queda do mesmo. Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p>				
35	<p>CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA, ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, BRAÇO REGULÁVEL TIPO 3D, ENCOSTO EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM E RELAX, APOIO LOMBAR REGULÁVEL</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster com peso 435 g (+/- 5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo</p>	UNID.	12	1.867,80	22.413,60



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

catraca com curso mínimo de 85 mm e 08 (oito) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.

Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem em duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60 mm.

Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto; Sendo de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes diretamente no chassi.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, todo conjunto fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Possui regulagem vertical com 10 (dez) posições de ajuste com curso mínimo de 90 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso mínimo de 30 mm por apoia-braço com 5 (cinco) posições de ajuste com (total de abertura 60 mm), e regulagem de ângulo horizontal dos apoia-braços para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

(movimentação livre do antebraço do usuário em digitações) com 5 (cinco) posições de ajuste com (total de 50° graus) por apoia-braço. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos, através de acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Medidas externas aproximadas de 240 x 100 mm.

Mecanismo: Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>mícrons com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.				
36	CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR, ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, ENCOSTO EM TELA, ESTRUTURA EM AÇO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ, APOIO LOMBAR REGULÁVEL COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES EM PU Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster com peso 435 g (+/- 5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 08 (oito) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado, com regulagem em duas guias internas com limitador de curso	UNID.	24	1.263,92	30.334,08



Proc. nº. 7465/2020.

Página
RUBRICA
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60 mm.

Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento respectivamente.</p> <p>Apoia-braços: Braço com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.</p> <p>Estrutura fixa: Estrutura confeccionada em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 4 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.</p>				
37	CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, MECANISMO	UNID.	05	3.382,51	16.912,55



Proc. nº. 7465/2020.

Página
RUBRICA
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

SINCRONIZADO, BRAÇOS EM ALUMÍNIO COM APOIO EM PU, ESTRUTURA E BASE EM ALUMÍNIO

Poltrona com espaldar alto, assento e encosto constituído em concha única estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido courvin com costuras laterais dando ótimo acabamento.

Encosto: Provido de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com espessura média de 70 mm. Largura mínima de 540 mm e altura mínima de 700 mm. Apoio de cabeça integrado com o encosto, fabricado em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com espessura média de 30 mm.

Assento: provido de superfície estofada em espuma laminada com formato anatômico e densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 80 mm. Profundidade mínima de 440 mm e largura mínima de 540 mm.

Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras no centro e duplas nas laterais respectivamente. Apoia-braço: Braço com estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos.

Possui apoia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>preto. Medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm. Mecanismo: Mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura. Conjugados através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito (posição sentada); Sistemas de inclinação e regulagem de assento e encosto são conjugados através do manípulo e alavanca reguladora localizado do lado esquerdo. O mecanismo tem parte traseira acoplada com suporte para montagem de lâminas. Possui reclinção sincronizada do assento e encosto, assento de -1º à 12º e reclinção do encosto de 0º à 20º com ajuste em 4 posições, sistema anti-impacto e com regulagem de tensão da mola através de manípulo localizada na lateral esquerda do assento. O mecanismo possui sistema de regulagem de altura por meio de alavanca localizada na lateral direita do assento. Regulagem de profundidade integrada ao mecanismo através de alavanca conjugada no lado esquerdo do assento com retorno automático de posição por mola. Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 80 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base: Base giratória com diâmetro de 700 mm, produzida por processo de injeção em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido e polido, resistência mecânica, conferindo assim características de resistência a abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodízios: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>não cobertos por carpete ou similares. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação: 1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica. 2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças. 7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.				
38	CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, MECANISMO SINCRONIZADO, BRAÇOS EM ALUMÍNIO COM APOIO EM PU, ESTRUTURA E BASE EM ALUMÍNIO Poltrona com espaldar médio, assento e encosto constituído em concha única estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm ² , com espessura mínima de 12 mm; Contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido courvin com costuras laterais dando ótimo acabamento. Encosto: Provido de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m ³ com espessura média de 70 mm. Largura mínima de 540 mm e altura mínima de 540 mm. Assento: Provido de superfície estofada em espuma laminada com formato anatômico e densidade entre 45/55 kg/m ³ com espessura média de 80 mm. Profundidade mínima de 440 mm e largura mínima de 540 mm. Revestimento: Assento/encosto em tecido courvin com peso 450 g (+/- 5%) por metro quadrado,	UNID.	05	3.011,64	15.058,20



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras no centro e duplas nas laterais respectivamente.

Apoia-braços: Braço com estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos.

Possui apoia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preto. Medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm.

Mecanismo: Mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura. Conjugados através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito (posição sentada); Sistemas de inclinação e regulagem de assento e encosto são conjugados através do manípulo e alavanca reguladora localizado do lado esquerdo. Possui reclinção sincronizada do assento e encosto, assento de -1º a -12º e reclinção do encosto de 0º a 20º com ajuste em 4 posições, sistema anti-impacto e com regulagem de tensão da mola através de manípulo localizada na lateral esquerda do assento. O mecanismo possui sistema de regulagem de altura por meio de alavanca localizada na lateral direita do assento. Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 80mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 micron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm.</p> <p>Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base: Base giratória com diâmetro de 700 mm, produzida por processo de injeção em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido e polido, resistência mecânica, conferindo assim características de resistência a abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.

5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
39	<p>CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR ESPALDAR MÉDIO, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, BRAÇOS EM ALUMÍNIO COM APOIO EM PU, ESTRUTURA FIXA CURVADA EM AÇO CROMADO COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES EM PU</p> <p>Poltrona com espaldar médio, assento e encosto constituído em concha única estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura mínima de 12 mm; Contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestido em tecido courvin com costuras laterais dando ótimo acabamento.</p> <p>Encosto: Provido de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com espessura média de 70 mm. Largura mínima de 540 mm e altura mínima de 540 mm.</p> <p>Assento: Provido de superfície estofada em espuma laminada</p>	UNID.	04	2.513,34	10.053,36



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

com formato anatômico e densidade entre 45/55 kg/m³ com espessura média de 80 mm. Profundidade mínima de 440 mm e largura mínima de 540 mm.

Revestimento: Assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras no centro e duplas nas laterais respectivamente.

Apoia-braços: Braço com estrutura fabricada em formato anatômico em corpo de alumínio polido com espessura de 4 mm, medindo 380 mm de comprimento e 55 mm de largura, fixados na estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos.

Possui apoia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido na parte superior da estrutura do braço na cor preto. Medidas externas aproximadas de 280 x 55 mm.

Estrutura tipo "S" com balanço confeccionado em tubo de aço com 31,75 X 1,90 mm curvados pneumaticamente e soldados a plataforma em chapa 2,65 mm pelo sistema MIG, com revestimento cromado, 04 sapatas envolventes em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
40	CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM APOIO DE CABEÇA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA	UNID.	15	1.808,98	27.134,70



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

INJETADA, MECANISMO RELAX E BACK SYSTEM DE REGULAGEM ERGONÔMICA, BRAÇO REGULÁVEL, BASE EM NYLON INJETADO COM RODÍZIOS EM PU

Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e poliéster, sistema individual com ajuste de altura através de acionamento automático, tipo catraca, sem necessidade de botões, curso mínimo de 40 mm com vários estágios. Largura mínima de 290 mm e altura mínima de 160 mm.

Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 480 mm e altura mínima de 540 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.

Suporte do Encosto: Suporte com regulagem de altura, fabricado em chapa de aço estampada com 6,35 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço, que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executada no assento, mas ao mecanismo de comando dos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ajustes da cadeira. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°.

Apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto; Sendo de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes diretamente no chassi.

Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.

Apoia-braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, todo conjunto fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Possui regulagem vertical com 10 (dez) posições de ajuste com curso mínimo de 90 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso mínimo de 30 mm por apoia-braço com 05 (cinco) posições de ajuste com (total de abertura 60 mm), e regulagem de ângulo horizontal dos apoia-braços para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

(movimentação livre do antebraço do usuário em digitações) com 05 (cinco) posições de ajuste com (total de 50° graus) por apoia-braço. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos, através de acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Medidas externas aproximadas de 240 x 100 mm.

Mecanismo: Mecanismo sincronizado confeccionado em chapa de aço SAE 1020, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricado em chapa de aço estampada com 3 mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Inclui um cone morse de travamento da coluna em alumínio injetado, ao qual destina-se à reclinção de assento e encosto. Dotado de sistema automático com função de segurança de retorno do encosto (anti-impacto) em 5 pontos de bloqueio (posição inicial e final). Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Possui duas alavancas, uma do lado direito que possibilita a regulagem da altura do assento e uma do lado esquerdo para a inclinação do assento e encosto realizado na proporção 2:1. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, e capa de proteção envolvente



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

injetada em polipropileno texturizado. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone Morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção.

Pistão: com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.

Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 – Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13962:2018: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
41	CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, MECANISMO RELAX E BACK SYSTEM DE REGULAGEM ERGONÔMICA, BRAÇO REGULÁVEL, BASE EM NYLON INJETADO COM RODÍZIOS EM PU	UNID.	200	1.624,37	324.874,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.

Suporte do Encosto: Suporte com regulagem de altura, fabricado em chapa de aço estampada com 6,35 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço, que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executado no assento, mas ao mecanismo de comando dos ajustes da cadeira. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°.

Apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ajuste, este sistema não permite a extração total do encosto, o encosto proporciona adequado apoio à região lombar do usuário. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.

Apoia-Braços: Braço com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos.

Mecanismo: Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão: Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base: Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.

Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 – Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13962:2018: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica “in loco”, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
42	<p>CADEIRA DIRETOR INTERLOCUTOR FIXA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, BRAÇO FIXO EM POLIURETANO, BASE CURVADA EM AÇO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ E SAPATAS ANTIDERRAPANTES</p> <p>Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em</p>	UNID.	50	1.004,97	50.248,50



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.

Suporte do Encosto: Suporte fixo fabricado em chapa de aço estampada com 6,35mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executada no assento, mas a placa base da cadeira. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. Apoia-braços: Braço com estrutura fixa fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Estrutura fixa: Estrutura confeccionada em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 – Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13962:2018: Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
43	<p>CADEIRA FIXA ESTOFADA TIPO 4 PÉS SEM BRAÇOS</p> <p>Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência</p>	UNID.	200	466,24	93.248,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

mecânica para fixação do encosto a estrutura da cadeira, provido de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30 mm. Largura mínima de 420 mm e altura mínima de 320 mm. Na parte posterior do encosto fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic.

Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30 mm. Profundidade mínima de 420 mm e largura mínima de 480 mm. Na parte inferior abaixo do assento fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>químicos. Revestimento: Assento/encosto em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Estrutura: Composta por 4 pés, confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16 x 30 mm, curvado pneumáticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm. A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo; Possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema MIG por 02 tubos na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 19,05 mm, com parede de 1,50 mm. Ponteiros deslizantes na base inferior dos pés, todo conjunto pintado em tinta epóxi pó, na cor preto liso por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido a 220°.</p>				
44	<p>CADEIRA FIXA POLIPROPILENO TIPO 4 PÉS SEM BRAÇOS Encosto: Encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os</p>	UNID.	150	327,36	49.104,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formato simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.

Assento: Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxante, com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir.

Estrutura: Estrutura composta por 4 pés, confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16 x 30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm. A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo. Possui dois furos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema MIG por 02 tubos na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 19,05 mm, com parede de 1,50 mm. Ponteiras deslizantes na base inferior dos pés, todo conjunto pintado em tinta epóxi pó, na cor alumínio por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido a 220°.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

3 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho,



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>4 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>5 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>6 - Declaração de assistência técnica “in loco”, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
45	<p>CADEIRA UNIVERSITÁRIA POLIPROPILENO PRANCHETA FIXA E GRADIL</p> <p>Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno</p>	UNID.	200	544,86	108.972,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Na parte inferior porta livros com estrutura em aramado confeccionado em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" e travessas de sustentação fabricadas em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" (trama máxima de 11 cm) tudo unido pelo sistema de solda MIG. Adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxante e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.

Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir.

Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.

Prancheta: Braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por dois tubos de aço redondo de 15,87 x 1,5 mm. Na parte lateral superior do braço, tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm para fixação da prancheta, todo conjunto unido pelo sistema de solda MIG. Prancheta confeccionada em MDP de 18 mm com acabamento em perfil de PVC em todo perímetro. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 220°. Todo sistema de fixação da prancheta feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

- | | | | | |
|---|--|--|--|--|
| <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>3 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>4 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>5 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável</p> | | | | |
|---|--|--|--|--|



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças. 6 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.				
46	POLTRONA TIPO AUDITÓRIO COM BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO BASCULANTE, SEM PRANCHETA Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço medindo 340x1,9mm de espessura, com furação para fixação no piso soldado a coluna vertical em chapa de aço formato de cunha com medidas aproximadas de 420/200 x 40 x 1,5 mm com chapa de fechamento em aço. Apoia braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral skin texturizado. Conjunto metálico soldado através do sistema MIG com encaixe do encosto e braços, sapatas na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. Assento: chassi confeccionado em compensado prensado a	UNID.	120	1264,95	151.794,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura ou em polipropileno de alta resistência, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm
Capa do assento em material sintético texturizado preto vacum formando blindagem dos mecanismos. Medidas mínimas: largura do assento 480 mm e profundidade 480 mm.

Encosto: chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura ou em polipropileno de alta resistência, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 80 mm.
Capa do assento em material sintético texturizado preto vacum formando blindagem da estrutura de união do encosto com o assento. Na parte traseira do encosto carenagem em material plástico texturizado preto.

Assento: Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas a mescladas de madeiras compensada com



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada com no mínimo 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em material plástico texturizado preto. Medidas mínimas: largura do encosto 480 mm e profundidade 480 mm.

Apoio de braço: Estrutura fabricada em barra metálica, corpo de resina poliuretano (PU) integral-skin cor preta, com mecanismo antipânico, produzido alumínio e confecções 45°, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Base de apoio do braço em uma peça com aproximadamente 360 x 80 mm de largura, injetada em poliuretano integral skin.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia – Referência FSC ou CERFLOR, que certifica a procedência da madeira de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.

4 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15878:2011, norma que especifica os métodos de ensaio e os requisitos que determinam a resistência e a durabilidade estrutural de todos os tipos de assentos para espectadores, que são fixados ao piso e/ou paredes de forma permanente, seja na



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>forma de bancos ou cadeiras simples.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
47	<p>PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL PARA POLTRONA AUDITÓRIO (COM SERVIÇO)</p> <p>Prancheta: Escamoteável com sistema antipânico, injetada em PVC texturizado. Estrutura com ranhura para apoio de canetas/lápis na cor preta. Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado blindado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Serviço de instalação incluso.</p>	UNID.	120	367,80	44.136,00



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

48	<p>LONGARINA ESTOFADA 3 LUGARES, ESPALDAR MÉDIO, SEM BRAÇOS</p> <p>Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 mm e suporte para fixação da lamina do encosto com espessura de 4,75 mm com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm. Nas demais partes acabamento em solda MIG. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curado em estufa a 220°.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto médio chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação da lâmina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão</p>	UNID.	15	3.338,19	50.072,85



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 450 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Haste de ligação ao assento e encosto através de lâmina de aço com aproximadamente 75 mm de largura x 6,35 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, não sendo a fixação do encosto executada no assento, mas aos suportes da plataforma da estrutura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestido totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro, curadas em estufa a 220°. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

Assento: Estrutura do assento chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços (opcionais). Estofado com espuma em poliuretano flexível



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão. Com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão) com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente.</p>				
49	<p>LONGARINA EM POLIPROPILENO 3 LUGARES, SEM BRAÇOS</p> <p>Encosto: Encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formato simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs</p>	UNID.	15	894,08	13.411,20



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

injetados, um em cada lado da estrutura, Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.

Assento: Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxante, com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir.

Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm, soldados a 03 (três) plataforma superior com 2,65 mm de espessura, para fixação dos assentos, todo conjunto soldado pelo processo de solda MIG. Estrutura assento e encosto confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumáticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm. A



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0 mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 31 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100 mm e 91 mm considerando o primeiro furo. Possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema MIG por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16 x 30 mm, com parede de 1,20 mm. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Ponteiras em polipropileno nas extremidades e sapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Toda estrutura com acabamento na cor alumínio, soldas sem rebarbas e poros.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

- 1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.
- 2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à



Proc. nº. 7465/2020.

Página
RUBRICA
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
50	LONGARINA METÁLICA ESTOFADA 3 LUGARES, COM APOIO DE BRAÇOS	UNID.	15	2.541,33	38.119,95



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático.

Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (L x P), e para cada encosto de 485 x 340 mm (L x A). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.

Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão.

Braços: Estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, Possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm.

Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm.

Tratamento, União e Pintura das Peças Metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, utilizando-se como base o fosfato orgânico, substancia que não gera efluência e resíduo, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, que evita pontos de oxidação induzidas a secagem. A união entre as peças metálicas é através de solda continua utilizando processo tipo MIG, com tratamento antiferruginoso, e pintura eletrostática curada a 220° em epóxi pó na cor alumínio liso. Possui cabines móveis com troca de cor para pintura epóxi pó com tecnologia (Rollon/off), em estufa de polimerização tipo (ômega) de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

processo por convecção.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>6 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo</p>				
---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças. 7 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.				
51	SOFANETE TIPO ESPERA ESTOFADO, EM AÇO CROMADO, COM 1 LUGAR Estrutura interna do estofado em tubo de aço, com chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 2,65 mm para união do conjunto, sodadas a requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 0,9 mm, formando base de sustentação ao assento e encosto em quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema MIG, provida de superfície em espuma de poliuretano flexível injetada com densidade entre 28/33 kg/m ³ e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm, possui acabamentos metálicos cromados. Estrutura formada por base de 4 pés em aço tubular de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm com ponteiras em polipropileno para acabamento dos pés. Travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto com tubo redondo com diâmetro de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm, na cor alumínio. Todo conjunto fixado por parafusos métricos, e acabamentos em polipropileno. Estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm com espessura mínima de 1,90 mm, curvado pneumaticamente, fixado ao assento e encosto através de parafusos com acabamento em polipropileno. Apoia braço lateral em tubo elíptico 20 x 45 mm com espessura mínima de 1,50 mm, curvado pneumaticamente, e soldados pelo sistema MIG, e	UNID.	05	2.157,99	10.789,95



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	moldado anatomicamente com excelente resistência. Superfície confeccionada em poliuretano flexível semirrígido. Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 microns, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100°.				
52	SOFANETE TIPO ESPERA ESTOFADO, EM AÇO CROMADO, COM 2 LUGARES Estrutura interna do estofado em tubo de aço, com chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 2,65 mm para união do conjunto, sodadas a requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 0,9 mm, formando base de sustentação ao assento e encosto em quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema MIG, provida de superfície em espuma de poliuretano flexível injetada com densidade entre 28/33 kg/m ³ e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm, possui acabamentos metálicos cromados. Estrutura formada por base de 4 pés em aço tubular de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm com ponteiras em polipropileno para acabamento dos pés. Travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto com tubo redondo com diâmetro de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm, na cor alumínio. Todo conjunto fixado por parafusos métricos, e acabamentos em polipropileno. Estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm com espessura mínima de 1,90 mm, curvado pneumaticamente, fixado ao assento e encosto através de parafusos com acabamento em polipropileno. Apoia braço lateral em tubo	UNID.	05	3.018,99	15.094,95



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	elíptico 20 x 45 mm com espessura mínima de 1,50 mm, curvado pneumáticamente, e soldados pelo sistema MIG, e moldado anatomicamente com excelente resistência. Superfície confeccionada em poliuretano flexível semirrígido. Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 micron, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100°.				
53	SOFANETE TIPO ESPERA ESTOFADO, EM AÇO CROMADO, COM 3 LUGARES Estrutura interna do estofado em tubo de aço, com chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 2,65 mm para união do conjunto, sodadas a requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 0,9 mm, formando base de sustentação ao assento e encosto em quadro com tubos recortados a 45° e soldados pelo sistema MIG, provida de superfície em espuma de poliuretano flexível injetada com densidade entre 28/33 kg/m ³ e moldada anatomicamente com espessura média de 100 mm, possui acabamentos metálicos cromados. Estrutura formada por base de 4 pés em aço tubular de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm com ponteiras em polipropileno para acabamento dos pés. Travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto com tubo redondo com diâmetro de 31,75 mm com espessura mínima de 1,20 mm, na cor alumínio. Todo conjunto fixado por parafusos métricos, e acabamentos em polipropileno. Estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm com espessura mínima de 1,90 mm, curvado pneumáticamente,	UNID.	05	3.849,76	19.248,80



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	fixado ao assento e encosto através de parafusos com acabamento em polipropileno. Apoia braço lateral em tubo elíptico 20 x 45 mm com espessura mínima de 1,50 mm, curvado pneumáticamente, e soldados pelo sistema MIG, e moldado anatomicamente com excelente resistência. Superfície confeccionada em poliuretano flexível semirrígido. Processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%, neutralizador contra ferrugem, polimento mecânico, desengraxe químico 100% e banho de níquel de 20 a 25 minutos, camada de 18 a 25 mícron, cromo de 45 a 60 segundos; água quente a 100°.				
54	SOFA 1 LUGAR, ESPUMA ALTA DENSIDADE, PÉS EM ALUMÍNIO Estrutura: Na parte posterior do encosto em MDF de 25 mm, fixado a estrutura posterior dos braços através de cantoneiras 30 x 30 mm. Encosto: confeccionado em MDF 8 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m ³ com formato anatômico de 90 x 170 mm. Largura mínima de 600 mm e altura mínima de 370 mm. Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 160 mm. Profundidade mínima de 660 mm e largura mínima de 600 mm e espessura com densidade entre 28/33 kg/m ³ , fixado a caixa através de cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. Caixa: confeccionado em MDP 18/25 mm com altura de 180 mm e dimensões de 600 x 660 mm presas entre si por grampo de	UNID.	05	1.963,17	9.815,85



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p> aço 14x50mm. Braços: em caixa de madeira (tamburato) com largura mínima de 50 mm, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 10 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Revestimento: Todo conjunto estofado e revestido em tecido couríssimo e courvin 100% poliéster com peso 450g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras nas laterais respectivamente. Base: composta por 4 pés em alumínio polido de 50 x 50 mm e 100 mm de altura, preso no conjunto de madeira por parafusos métricos, com feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p>				
55	<p>SOFA 2 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, PÉS EM ALUMÍNIO Estrutura: Na parte posterior do encosto em MDF de 25 mm, fixado a estrutura posterior dos braços através de cantoneiras 30 x 30 mm. Encosto: confeccionado em MDF 8 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com formato anatômico de 90 x 170 mm. Largura mínima de 600 mm e altura mínima de 370 mm. Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 160 mm. Profundidade mínima de 660 mm e largura mínima de 600 mm e espessura com densidade entre 28/33 kg/m³, fixado a caixa através de cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. Caixa: confeccionado em MDP 18/25 mm com altura de 180 mm</p>	UNID.	05	3.078,01	15.390,05



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>e dimensões de 600 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm.</p> <p>Braços: em caixa de madeira (tamburato) com largura mínima de 50 mm, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 10 mm e densidade entre 28/33 kg/m³.</p> <p>Revestimento: Todo conjunto estofado e revestido em tecido couríssimo e courvin 100% poliéster com peso 450g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Base: composta por 06 pés em alumínio polido de 50x50 mm e 100 mm de altura, preso no conjunto de madeira por parafusos métricos, com feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p>				
56	<p>SOFA 3 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, PÉS EM ALUMÍNIO</p> <p>Estrutura: Na parte posterior do encosto em MDF de 25 mm, fixado a estrutura posterior dos braços através de cantoneiras 30x30 mm.</p> <p>Encosto: confeccionado em MDF 8 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com densidade entre 28/33 kg/m³ com formato anatômico de 90x170 mm. Largura mínima de 600 mm e altura mínima de 370 mm.</p> <p>Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 160 mm. Profundidade mínima de 660 mm e largura mínima de 600 mm e espessura com densidade entre 28/33 kg/m³, fixado a caixa através de cantoneiras 30x30 mm não</p>	UNID.	05	4.251,67	21.258,35



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>aparentes. Caixa: confeccionado em MDP 18/25 mm com altura de 180 mm e dimensões de 600 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm. Braços: em caixa de madeira (tamburato) com largura mínima de 50 mm, provida de superfície estofada em espuma laminada com espessura média de 10 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Revestimento: Todo conjunto estofado e revestido em tecido couríssimo e courvin 100% poliéster com peso 450g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Com costuras nas laterais respectivamente. Base: composta por 08 pés em alumínio polido de 50 x 50 mm e 100 mm de altura, preso no conjunto de madeira por parafusos métricos, com feltro na parte inferior para evitar danos ao piso.</p>				
57	<p>SOFA 1 LUGAR, ESPUMA ALTA DENSIDADE, ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO INOX, PÉS EM ALUMÍNIO Estrutura do Encosto: Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110x200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. Altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. Assento: Confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02</p>	UNID.	05	4.672,37	23.361,85



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes. Caixa: Confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto. Braços: confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais. Estrutura: Confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura. Revestimento: Tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão. Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação: 1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica. 2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

<p>soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério</p>				
--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.

5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15164:2004: norma que especifica as características físico-mecânicas de materiais para sofás, bem como estabelece os métodos para determinação de estabilidade, resistência e durabilidade, independentemente de seu desenho, materiais utilizados e processo de fabricação.

6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.

7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.

8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	solicitação por escrito do solicitante.				
58	<p>SOFA 2 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO INOX, PÉS EM ALUMÍNIO</p> <p>Estrutura do Encosto: Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. Altura mínima de 370 mm, e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Assento: confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700 x 700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02 cantoneiras 30 x 30 mm não aparentes.</p> <p>Caixa: confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto.</p> <p>Braços: Confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Estrutura: Confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da</p>	UNID.	05	6.023,48	30.117,40



Proj. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

estrutura.

Revestimento: Tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão.

Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:

1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).

3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia.

5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15164:2004: norma que especifica as características físico-mecânicas de materiais para sofás, bem como estabelece os métodos para determinação de estabilidade, resistência e durabilidade, independentemente de seu desenho, materiais utilizados e processo de fabricação.

6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s):



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a solicitação por escrito do solicitante.</p>				
59	<p>SOFA 3 LUGARES, ESPUMA ALTA DENSIDADE, ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO INOX, PÉS EM ALUMÍNIO</p> <p>Estrutura do Encosto: Confeccionado em MDF 6 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma anatômica laminada de 110 x 200 mm com densidade entre 28/33 kg/m³. Altura mínima de 370 mm e largura mínima de 700 mm. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Assento: Confeccionado em MDP 15 mm de espessura provida de superfície estofada em espuma laminada de 700x700 mm com espessura média de 120 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais, fixado a caixa através de 02</p>	UNID.	05	7.869,64	39.348,20



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>cantoneiras 30x30 mm não aparentes.</p> <p>Caixa: Confeccionado em quadro MDP 18 mm com altura de 220 mm e dimensões de 700 x 660 mm presas entre si por grampo de aço 14 x 50 mm e revestido em tecido courvin na cor preto.</p> <p>Braços: Confeccionado em MDP 25 mm de espessura, provida de superfície estofada em espuma laminada 650 x 570 mm com espessura média de 150 mm e densidade entre 28/33 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido courvin na cor preto com costuras laterais.</p> <p>Estrutura: Confeccionada em aço inox polido com 15 x 15 x 1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Na parte inferior, sapatas cromadas com base em nylon com regulagem de altura para nivelamento. Toda caixa, assento, encosto e braços são encaixados dentro da estrutura.</p> <p>Revestimento: Tecido courvin com peso 450 g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível, com suporte têxtil de poliéster e algodão.</p> <p>Juntamente com a proposta de preços deverão ser apresentados pela licitante participante os seguintes documentos sob pena de desclassificação:</p> <p>1 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter no mínimo marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p> <p>2 - Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>soldadas, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 1200 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Exposição à umidade saturada, com resultados de prova equivalentes a Ri0 para enferrujamento (padrão ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e d0/t0 para empolamento (padrão ABNT NBR 5841:2015); Laudo ou Relatório de desempenho do produto de, no mínimo, 600 horas (25 ciclos) conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. NBR 10443:2008 - Laudo ou certificado de conformidade acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de pintura (espessura da película seca sobre superfície rugosa), com resultado de espessura média de, pelo menos, 35 µm; NBR 11003:2009 - Laudo ou certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos de determinação da aderência do processo de pintura, com resultado inferior a 1% de área destacada (Gr0).</p> <p>3 - Quanto aos itens cuja atividade de fabricação ou industrialização se enquadra no Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009, a saber, todos os itens deste certame, o licitante deve apresentar o comprovante de inscrição no Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante, comprovando sua regularidade com a autarquia através de Certificado de Regularidade de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.</p> <p>4 - Apresentar Laudo ou Relatório NR-17: Norma do Ministério</p>				
--	--	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	<p>do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho, Ergonomista ou profissional legalmente habilitado associados pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p> <p>5 - Apresentar o Certificado de Conformidade ABNT NBR 15164:2004: norma que especifica as características físico-mecânicas de materiais para sofás, bem como estabelece os métodos para determinação de estabilidade, resistência e durabilidade, independentemente de seu desenho, materiais utilizados e processo de fabricação.</p> <p>6 - Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s): Deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção dos mobiliários, objeto do certame. Caso a empresa classificada não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença.</p> <p>7 - Apresentar certificado de garantia, com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, de, no mínimo, 5 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, excluindo os originados pelo mau uso ou desgaste natural das peças.</p> <p>8 - Declaração de assistência técnica "in loco", com firma reconhecida em cartório ou por assinatura digital, assinada por responsável devidamente constituído e comprovado, informando que prestará a devida assistência em até 48 horas após a</p>				
--	---	--	--	--	--



Proc. nº. 7465/2020.

Página
RUBRICA
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

	solicitação por escrito do solicitante.				
VALOR MÁXIMO TOTAL DO LOTE II				R\$ 1.375.488,65	

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:

1. A proposta e os lances formulados pelo licitante através do sistema eletrônico deverão indicar o PREÇO TOTAL DO LOTE, LEVANDO EM CONSIDERAÇÃO A TOTALIDADE DO QUANTITATIVO INDICADO NO ANEXO VII , expresso em Real (R\$), NÃO PODENDO OS VALORES DOS ITENS SUPERAREM OS VALORES MÁXIMOS DO MESMO ANEXO.

2. Não serão aceitas propostas com valores (itens e lotes) superiores aos estabelecidos no Anexo VII deste edital.



Proc. nº. 7465/2020.

Página
PREFEITURA MUNICIPAL DE VIANA - ES
Rubrica
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

3. As propostas com valores (itens e lotes) superiores aos estabelecidos no Anexo VII serão automaticamente desclassificadas no momento de abertura das mesmas.